

СОДЕРЖАНИЕ

<i>Правила оформления заказов</i>	2
<i>Памятка по эксплуатации панелей</i>	3
<i>Сроки изготовления</i>	5
<i>Панели на основе МДФ в пленке ПВХ:</i>	
<i>Общая информация о программе</i>	7
<i>Профили фрез по пласти и по торцу</i>	8
<i>Технические особенности</i>	9
<i>Рекомендации по установке мебельных петель</i>	12
<i>Ассортиментные группы:</i>	
<i>Простые фрезеровки коллекции Classic</i>	12
<i>Сложные фрезеровки коллекции Classic</i>	23
<i>Фрезеровки из коллекции «Венеция»</i>	35
<i>Фрезеровки коллекции 3D</i>	40
<i>«Маленькая страна»</i>	42
<i>Витрина сложная</i>	43
<i>Карнизы</i>	45
<i>Пилястры</i>	46
<i>Радиусные панели</i>	47
<i>Сборные панели на основе МДФ в пленке ПВХ:</i>	
<i>Технические особенности</i>	52
<i>Варианты исполнения</i>	53
<i>Радиусный сборный № 2</i>	56
<i>Патинированные панели на основе МДФ в пленке ПВХ:</i>	
<i>Технические особенности, варианты исполнения</i>	57
<i>Дополнительные элементы:</i>	
<i>Спинки кроватей</i>	61
<i>Вставки в шкаф-купе</i>	64
<i>Накладки на двери</i>	67
<i>Подлокотники</i>	73
<i>Панели на основе МДФ в пленке ПВХ, обрамленные алюминиевым профиле</i>	
<i>Общая информация о программе</i>	74
<i>Изделия на основе МДФ (ДСП), облицованные декоративными покрытиями в виде пластика, акрила, искусственной кожи и т.д.</i>	
<i>Основные характеристики, ассортимент, облицовка</i>	75
<i>Радиусные панели</i>	76

ПРАВИЛА ОФОРМЛЕНИЯ ЗАКАЗОВ

Производитель оставляет за собой право вносить изменения и модификации, связанные с изменением внешнего вида, со свойствами используемых на производстве Товара сырья и материалов, не снижающие потребительские качества. Товара и/или улучшающие его технические характеристики.

Заказы на продукцию фабрики «КЕДР-ФАСАДЫ» оформляются в действующих бланках фабрики, либо в Информационной системе приема заказов «Личный кабинет». Заказы должны быть заполнены надлежащим образом, а именно:

- Каждый заказ должен иметь свой порядковый номер. Номера заказов не должны повторяться, иначе возможно повторное изготовление одного заказа. Фабрика не несет ответственности за размещение двойного бланка заказа и за его повторное изготовление. Контролировать нумерацию (отсутствие пропущенных номеров заказов) обязаны лица, разместившие заказы на фабрике;
- Если заказы являются одним комбинированным изделием, то обязательно в бланке заказа должна быть ссылка на то, что заказы комбинированы;
- Радиусные панели, детали с другими толщинами плитного материала должны быть оформлены в отдельном бланке заказа и привязаны комбинацией к основным заказам;
- Все виды карнизов, в том числе и радиусный карниз, оформляется в бланке ПВХ с прямыми деталями;
- При оформлении изделий в пленке ПВХ - спинки кровати, в виде изделий необходимо выбрать «фасады», а в графе «Вид фрезеровки» - необходимую фрезеровку с пометкой «спинки кровати». То же самое касается и дверных накладок – в графе «Вид фрезеровки» необходимо выбрать соответствующую фрезеровку с пометкой «накладки».
- Если панель в пленке ПВХ необходимо изготовить по эскизу, то тип панели для данной детали необходимо выбрать «Глухой эскиз».

В случае если Вы не имеете возможности корректно оформить бланк заказа (отсутствие в бланке декора или фрезеровки и т.д.), необходимо уведомить об этом своего ведущего менеджера.

В связи с тем, что срок изготовления заказов минимален, все изменения в заказах необходимо вносить до размещения бланков на Фабрике. В исключительных случаях, изменения могут быть внесены в бланк заказа только до конца рабочего дня размещения на производстве.

При оформлении бланков заказов в пластиках или кромках заказных программ, необходимо в поле «Декоры кромки» указать «заказная», в поле «Основной декор» указать «ARPA – пластик заказной программы», цвета пластика и кромки необходимо указывать в примечании без указания производителя.

ПАМЯТКА ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ ПАНЕЛЕЙ

ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

Если панели используются в качестве мебельных фасадов, то они устанавливаются на корпусную, мебель для эксплуатации в закрытых помещениях, не подверженных существенным перепадам температур и относительной влажности воздуха до 75%. Рекомендованная температура воздуха от +12°C до +35°C.

НЕ ДОПУСКАЕТСЯ

- > **Подвергать панели тепловому воздействию выше +70°C** (открытая духовка, горящие неприкрытые конфорки, разогретая неприкрытая электроплита, осветительные приборы и обогреватели, горячий пар и т.д., т.к. это может привести к деформации и отслоению пленки и пластика).
- > **Нахождение панелей в условиях пониженных температур - ниже -15°C** (при охлаждении ниже указанной температуры, возможно растрескивание и отслаивание плёнки и пластика).
- > **Длительное воздействие влаги** (это может привести к выгибанию (короблению) панелей или разбуханию плиты МДФ).
- > **Длительное воздействие прямых солнечных лучей** (это может привести к изменению цвета облицовочного покрытия, так как поставщики гарантировать устойчивость материала к ультрафиолетовым лучам не могут, данная особенность вызвана технологией производства и не может быть устранена независимо от желания производителя или поставщика).
- > **Подвергать механическому воздействию** (контакт с острыми предметами, трение, удар).
- > **Применять для очистки поверхностей абразивные порошки и растворители** (Используйте влажную мягкую ткань и неагрессивные моющие средства. Для глянцевых поверхностей рекомендуется использовать Полироль для мебели. Пыль удаляется чистой, сухой и мягкой тканью (фланелью, сукном, плюшем и т.п.). Рекомендуется очищать любую часть панели как можно скорее после того, как она загрязнилась. Если Вы оставляете загрязнение на некоторое время, то значительно повышается опасность образования разводов и пятен).
- > **Панели вблизи духового шкафа желательно утопить относительно газовой плиты не менее чем на 3см.**

ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ

- Изделия должны храниться сложенной стопой, попарно, лицевой стороной друг к другу в заводской упаковке для предотвращения возможной порчи изделий во время хранения. Запрещается хранить панели в полиэтиленовой упаковке при резких перепадах температуры в течении длительного времени во избежание парникового эффекта.
- Изделия должны храниться в горизонтальном положении. Запрещается хранить панели в вертикальном положении (это может привести к возникновению коробления на панелях).
- Изделия должны храниться на расстоянии не менее 1 м от отопительных приборов, в том числе бытовых радиаторов, батарей и т.д. и на расстоянии не менее 0,5 м от стен, розеток, щитов пожарной безопасности.
- Изделия должны храниться в нормальных условиях: температура окружающего воздуха +10 - +25С, относительная влажность воздуха от 50% до 75%, исключая резкие колебания указанных параметров.
- Изделия во время хранения не должны подвергаться воздействию прямых солнечных лучей.
- При хранении продукции необходимо обеспечить беспрепятственное перемещение складской техники и персонала для предотвращения возможных механических повреждений.
- При хранении НЕ ДОПУСКАЕТСЯ ставить на поверхность упаковки с деталями, имеющими горячую поверхность, наступать на изделия, ходить по упаковке, бросать, перетаскивать по полу, ставить на ребро или угол даже на короткое время, обильное намокание.

ПРАВИЛА ТРАНСПОРТИРОВКИ

- > Продукцию транспортируют всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах и контейнерах, исключая попадания влаги, длительных воздействий перепада температур.
- > Транспортировка осуществляется в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на каждом виде транспорта.
- > За повреждение груза, возникшее при доставке через транспортную компанию, фирма-изготовитель ответственности не несет, так как исключила все факторы, влияющие на намокание и механическое повреждение изделий в производстве, при перемещении с производства на склад и при погрузке. Подтверждением того, что изделия отправлены Покупателю без повреждений, расположены и закреплены в кузове соответствующим образом, является «АКТ приёмки изделий при погрузочных работах», подписанный водителем.
- > Не вся плёнка ПВХ поступает в защитной плёнке. Чтобы исключить риск повреждения изделий при перемещении и транспортировке, такие панели упаковываются **с использованием вспененного полиэтилена.**

ПРАВИЛА УСТАНОВКИ

> **Запрещается снимать защитную пленку с панелей, покрытых глянцевой, металлизированной и декоративной пленкой, до установки их на место предполагаемой эксплуатации.**

ВНИМАНИЕ!!! оставляя защитную плёнку на панелях, после установки, нельзя.

Это создаёт парниковый эффект, что приводит к отслоению облицовочных материалов.

Запрещается производить работы с панелями на негладких и неровных поверхностях, влекущих повреждение пленочного покрытия.

> Все матовые плёнки по своему структурному содержанию, требуют к себе бережного обращения. Панели, облицованные этими материалами, нуждаются в деликатности. При работе с такими панелями и их перемещении необходимо проявлять особую осторожность, чтобы не поцарапать и не «заглянцевать» лицевую поверхность. Детали нужно поднимать или класть без скользящего движения:

- лицевой стороны о лицевую сторону;
- лицевой стороны с другим предметом;
- другого предмета о лицевую сторону.

> При сборке мебели, облицованной металлизированными плёнками ПВХ, необходимо обратить внимание на особенность светопреломления спецэффекта: взяв два одинаковых по контрастности фасада при повороте одного из них на 180° вероятно отличие оттенка.

> **Запрещается при монтаже осветительных приборов, оставлять расстояние между панелью и светильником менее 15 см.** Более близкое расположение осветительных приборов может привести к чрезмерному нагреву панели и, как следствие, деформации пленки, а так же к изменению цвета облицовочного покрытия.

> Запрещается производить сверление (фрезерование) присадки под крепежную или лицевую фурнитуру режущим инструментом, не предназначенным для этого.

> Запрещается производить сквозное сверление (фрезерование) панелей по направлению от изнаночной стороны к лицевой, для предотвращения отслаивания или растрескивания пленки на лицевой стороне панелей.

ГАРАНТИИ ФИРМЫ - ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Изготовитель гарантирует соответствие своих изделий выше изложенным характеристикам при соблюдении условий их транспортирования, хранения, сборки и эксплуатации.

Изготовитель гарантирует применение высококачественных материалов и строгое соблюдение технологического процесса производства.

Гарантийный срок эксплуатации - 24 месяца с момента получения Заказчиком панелей, при условии соблюдения правил эксплуатации.

В гарантийное обслуживание входит устранение недостатков на панелях (деталях), возникших по вине Изготовителя, или замена панелей (деталей) с выявленным производственным браком.

ГАРАНТИЯ НЕ РАСПРОСТРАНЯЕТСЯ

- На повреждения, появившиеся в результате производимых Покупателем или третьим лицом погрузочно-разгрузочных работ, транспортировки, хранения, монтажа (фасады с механическими повреждениями и повреждениями из-за намокания).

- На повреждения, возникшие при вставке стекла Покупателем или третьим лицом, на размеры и вставку стекла, а также на качество сборки рамки под стекло (в случаях реставрации фасадов силами Покупателя или не уполномоченным на это лицом).

- На повреждения, возникшие вследствие нарушений правил эксплуатации (при наличии на поверхностях фасадов механических повреждений, термовоздействий, следов воздействия химических веществ, попадания большого объема жидкости на фасады и т.д.).

- В случаях преднамеренных повреждений, причиненных Покупателем или третьим лицом.

- На повреждения, возникшие при использовании не по назначению, эксплуатации в уличных условиях, распила, использовании в качестве крышек столов, полок, использовании накладок на двери как вставок в шкаф-купе без крепления на основу, и т.д.

- На повреждения, возникшие при механических и других повреждениях, вследствие естественного износа изделия.

- На повреждения, возникшие в случаях порчи изделия под воздействием обстоятельств непреодолимой силы (стихийные бедствия, пожары и т.д.).

СРОКИ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

Панели в ПВХ прямые - 5 рабочих дней;

Панели ПВХ прямые срочного исполнения - 3 рабочих дня (при условии 50% наценки)

Панели в ПВХ радиусные - 7 рабочих дней (для срочных радиусных, комбинированных с прямым – 5 рабочих дней)

Сборные панели – 10 рабочих дней;

Коллекция «Патина» - 15 рабочих дней;

Коллекция «Венеция» - 10 рабочих дней.

Коллекция «Венеция» в патине – 15 рабочих дней

Панели в пластике прямые – 8 рабочих дней;

Панели в пластике радиусные – 11 рабочих дней;

Фасадные полотна в пластике – 5 рабочих дней;

Алюминиевая рамка (не комбинированная с прямыми панелями) – 5 рабочих дней;

Алюминиевая рамка (комбинированная с прямыми панелями) – 8 рабочих дней;

Вставки в шкаф-купе в пленке ПВХ – 8 рабочих дней;

Вставки из декоративной кожи - 8 рабочих дней.

Срок исполнения панелей ПВХ по эскизу заказчика начинается со дня поступления заказа на производство после согласования эскиза с заказчиком.

Эскиз - это любое отклонение (изменение) от утвержденных на предприятии параметров изготовления изделий. Деталь «по эскизу» может быть выполнена только на основе изделий из текущей складской программы и предполагает под собой изменение формы детали (скосы, выпилы, скругления), изменение порядка обработки торца (обработка необходимых торцов индивидуальными фрезами из текущей складской программы) или не нанесение каких-либо элементов утвержденной фрезеровки.

Деталь по эскизу Заказчика является нестандартным изделием, наценку на неё определяет Изготовитель в зависимости от сложности изготовления (если в бланке Заказа напротив детали указано «по эскизу», то эта деталь переходит в разряд нестандартных изделий и приоритетным документом на её изготовление для производства является приложенный эскиз).

В эскизе должны быть указаны все требования: фрезеровка по фасаду, фреза по краю, размеры и т.д. Для более точного и быстрого изготовления необходимых нестандартных деталей и исключения ошибок в производстве рекомендуется высылать эскизы сложных изделий в формате DXF, FRV.

Основные правила при оформлении заказов по эскизам:

нанесения габаритных размеров изделий;

указание фрез по торцу: если по всем четырем сторонам фасада фреза по торцу одинаковая, то она прописывается под эскизом текстом, например, «фреза по торцу №1», в случае отсутствия пометки на эскизе фрезы она изготавливается согласно указанной в бланке заказа. Если на одном изделии предусмотрены разные фрезы по торцу, то они обозначаются выноской на эскизе. Аналогично и с фрезами по пласти;

указание дополнительных размеров изделия необходимых в проверке соответствующими службами. пояснительные записи, если есть необходимость (лицевая сторона изделия, тыльная сторона, количество отверстий и их диаметры и т.д.)

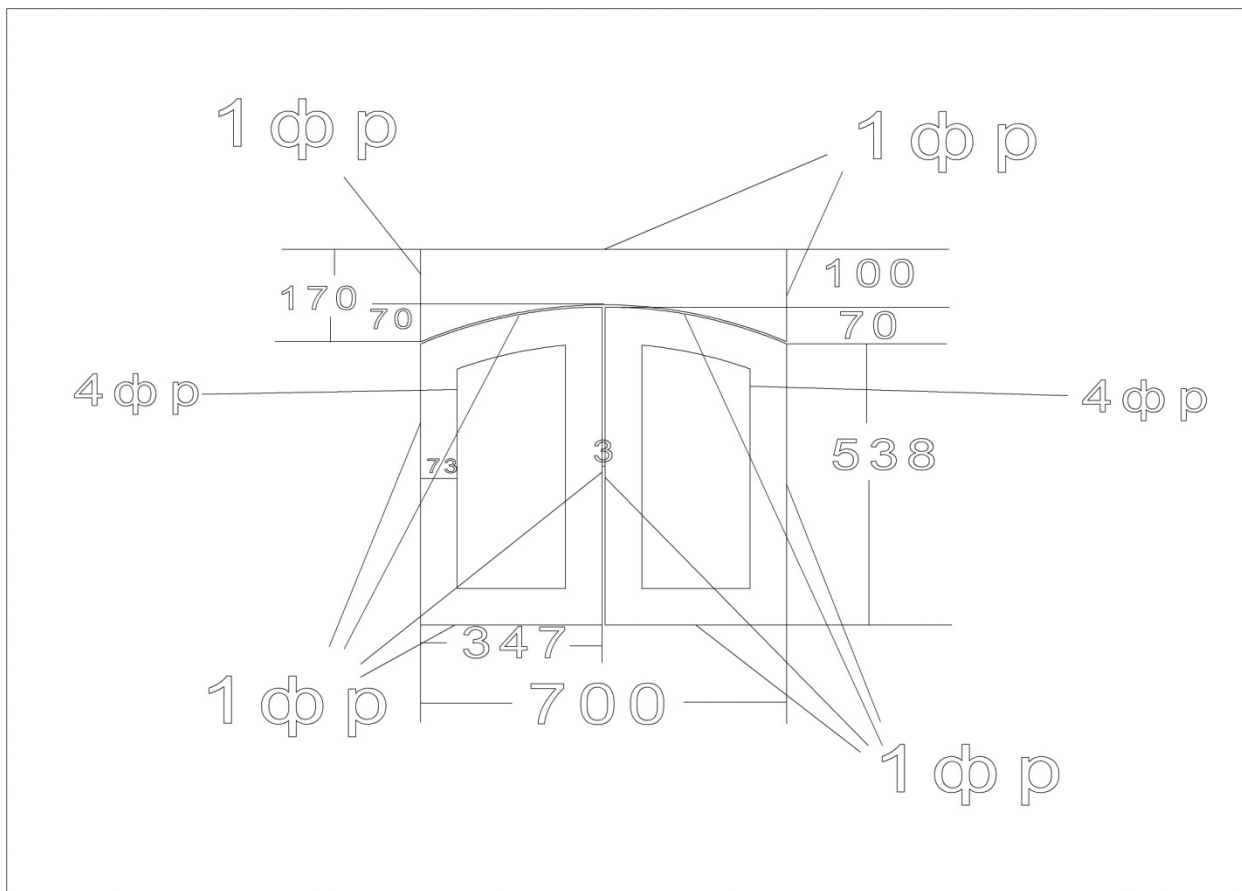
для фрезеровок «Техно», «Змейка» № 1, № 2, № 3, № 4 для состыковки деталей по эскизу изготавливается общий вид с взаимным расположением на нём деталей с указанием на них номера позиции в бланке.

Эскизы, нарисованные от руки, принимаются с геометрически верным изображением, а также с нанесенными габаритными размерами изделия и размерами, необходимыми для его построения (радиусы, места сопряжения с привязкой, с указанием фрез по краю и фасаду и т.д.). Эскиз должен быть легко читаем и не содержать лишнюю информацию, не относящуюся к данному эскизу.

Если в бланке заказа выбран тип фасада «Глухой эскиз», то изделие считается нестандартным и изготавливается по приложенному эскизу. Приоритетом в данном случае является эскиз.

Если в бланке заказа «эскиз» указано в примечании, либо указаний на вложение нет, то заказ изготавливает в соответствии с бланком заказа, не принимая во внимание вложенные эскизы.

Пример:



ПАНЕЛИ НА ОСНОВЕ МДФ В ПЛЕНКЕ ПВХ

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ О ПРОГРАММЕ

Ассортимент программы представлен мебельными панелями и дополнительными элементами, изготовленными по методу мембранно-вакуумного прессования с соблюдением экологических требований регламента.

Материал–основа: плита МДФ.

Толщина плиты – 4, 6, 8, 10, 16, 19 и 22 мм.

Плита МДФ толщиной 4, 6, 8 и 10 мм предназначена для изготовления вставок в шкафы-купе и дверных накладок. Изделия из МДФ толщиной 4, 6, 8 мм с обратной стороны шлифованные (никакого покрытия не имеют). Изделия из МДФ толщиной 10 мм с обратной стороны шлифованные или с белой обработкой. Могут иметь ненормируемое коробление на всех возможных геометрических размерах.

Плита МДФ толщиной 16, 19 и 22 мм имеет одностороннее ламинирование.

Облицовочный материал – пленка ПВХ и ПЭТ. Цветовая палитра включает в себя более 200 декоров.

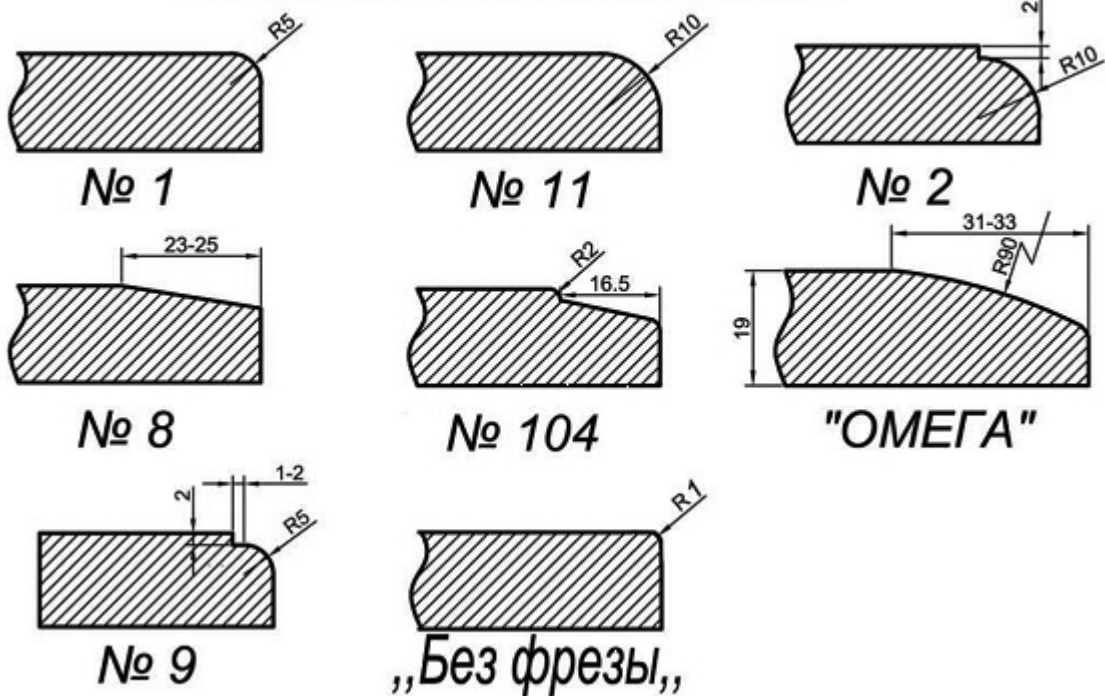
Физические свойства:

- устойчивость к воздействию сухого и влажного пара;
- устойчивость к стиранию.

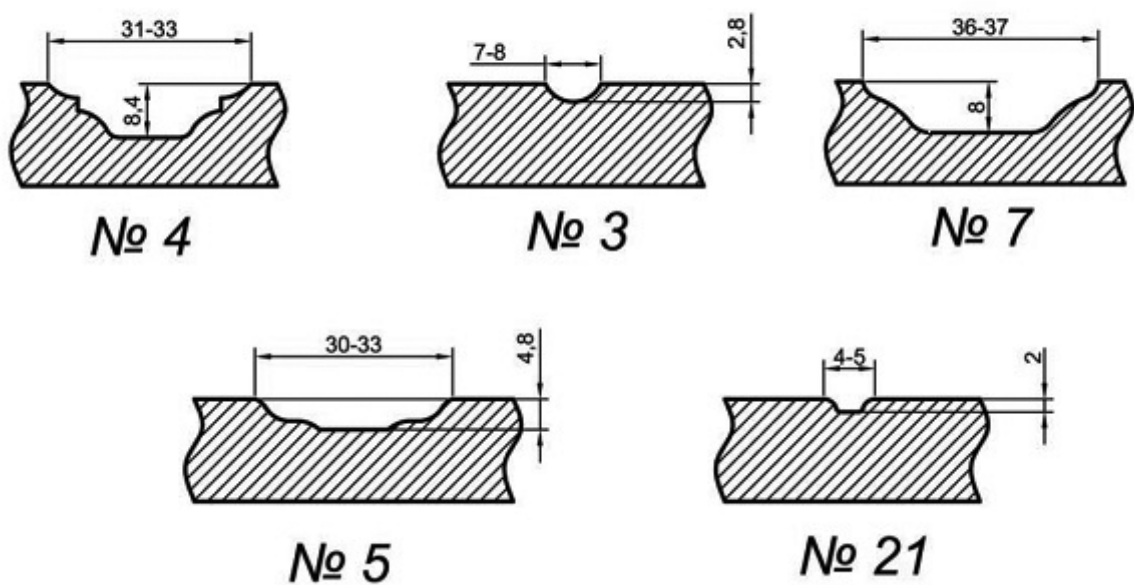
В коллекцию входят более 100 вариантов фрезеровок, которые позволяют изготавливать мебель таких стилей как классика, модерн, хай-тек, кантри и т.д.

ПРОФИЛИ ФРЕЗ ПО ПЛАСТИ И ПО ТОРЦУ

Профиль по торцу панели



Профиль по пласти панели



ТЕХНИЧЕСКИЕ ОСОБЕННОСТИ

Минимальный размер изделия, облицованного пленкой ПВХ, 30x300 мм или 300x30 мм изготавливается без обработки какой-либо фрезой по краю (доборная планка). Для доборных планок: при Высоте/Ширине в диапазоне 48-100 мм и Ширине/Высоте не менее 300 мм фреза по краю только № 1; свыше 100 мм фрезы по краю № 2, № 8, № 11 и № 104.

Толщины МДФ 4, 6 и 8 мм изготавливаются только с фрезой по краю - «без фрезы».

Толщина МДФ 10 мм изготавливается только с фрезой по краю № 1 или «без фрезы».

Толщины МДФ 16, 19 и 22 мм возможно изготовление по краю всеми фрезами, входящими в ассортимент фабрики.

Профиль «без фрезы» применим для изделий из 10,16 и 19 мм МДФ и только по прямолинейному профилю детали, т.е. для изделий простой прямоугольной формы. Все криволинейные (сложной формы) изделия и изделия из 22 мм МДФ изготавливаются только с использованием фрезы № 1, № 11 или № 2 по торцу.

В декорах пленки ПВХ «Крем-брюлле 3041 G», «854 Латте», «856 Графит», «855 Грей» сложные фрезеровки и фрезеровки коллекции «Венеция» не изготавливаются.

Внутри изделий, в углах фрезеровки, выполняется радиус закруглений $R \geq 15$ (мм). Внутри фрезеровок по фасаду, в углах, выполняется радиус закруглений, величиной, соответствующий радиусу фрезы по фасаду.

Технология производства панелей в пленке ПВХ не обеспечивает совпадение текстурного рисунка на деталях заказа при их состыковке.

Минимальные и максимальные размеры, указанные для каждой фрезеровки определяются направлением текстуры пленки. Просьба обращать внимание на данный факт при заказе крупногабаритных деталей.

ВНИМАНИЕ!

Максимальные размеры панелей для пленок имеющих направление текстуры:

если текстура в пленке - вертикально, направление текстуры на панелях – вертикально, то максимальная высота 2200 мм, максимальная ширина 1100 мм;

если текстура в пленке - вертикально, направление текстуры на панелях – горизонтально, то максимальная высота 1100 мм, максимальная ширина 2200 мм;

если текстура в пленке - горизонтально, направление текстуры на панелях – вертикально, то максимальная высота 1100 мм, максимальная ширина 2200 мм;

если текстура в пленке - горизонтально, направление текстуры на панелях – горизонтально, максимальная высота 2200 мм, максимальная ширина 1100 мм.

РЕКОМЕНДАЦИИ ПРИ УСТАНОВКЕ МЕБЕЛЬНОЙ ПЕТЛИ

Во избежание нарушения целостности лицевой части панели Фабрика рекомендует следующие параметры установки петли:

МДФ 16 мм:

- фреза № 1, № 9, № 11 и «без фрезы» - отступ от края панели от 3 до 8 мм, глубина чашки не более 11,5 мм;
- фреза № 2 и № 8 - отступ от края панели от 4 до 5 мм, глубина чашки не более 11,2 мм; отступ от края панели от 5 до 8 мм, глубина чашки не более 11,8 мм;
- фреза № 104 - отступ от края панели от 5,5 до 8 мм, глубина чашки не более 11,2 мм.

МДФ 19 мм:

- фреза № 1, № 9, № 11 и «без фрезы» - отступ от края панели от 3 до 8 мм, глубина чашки не более 13,5 мм;
- фреза № 2 и № 8 - отступ от края панели от 4 до 5 мм, глубина чашки не более 13,2 мм; отступ от края панели от 5 до 8 мм, глубина чашки не более 13,8 мм;
- фреза № 104 - отступ от края панели от 4,5 до 8 мм, глубина чашки не более 12,5 мм;
- фреза «Омега» - отступ от края панели от 5,5 мм до 8 мм, глубина чашки не более 11,2 мм.

При несоблюдении рекомендуемых заводом-изготовителем отступов и заглублений слепых отверстий под чашку петли претензии приниматься не будут.

Так же имеется техническая возможность изготовления присадок под петли (без присадки под крепежные элементы) самой фабрикой. Присадка выполняется на плоские панели «Кедр-Фасады» согласно схеме приведенной ниже, кроме изделий «Бриз, 1, 2», «Дюны, 1, 2», «Сборных панелей №1-10», «Арочный», «Фигурный №1,2» и панели, исполненные с фрезеровкой по торцу «Омега».

Глубина присадки и отступ от края панели будет выполнен по следующим геометрическим размерам:

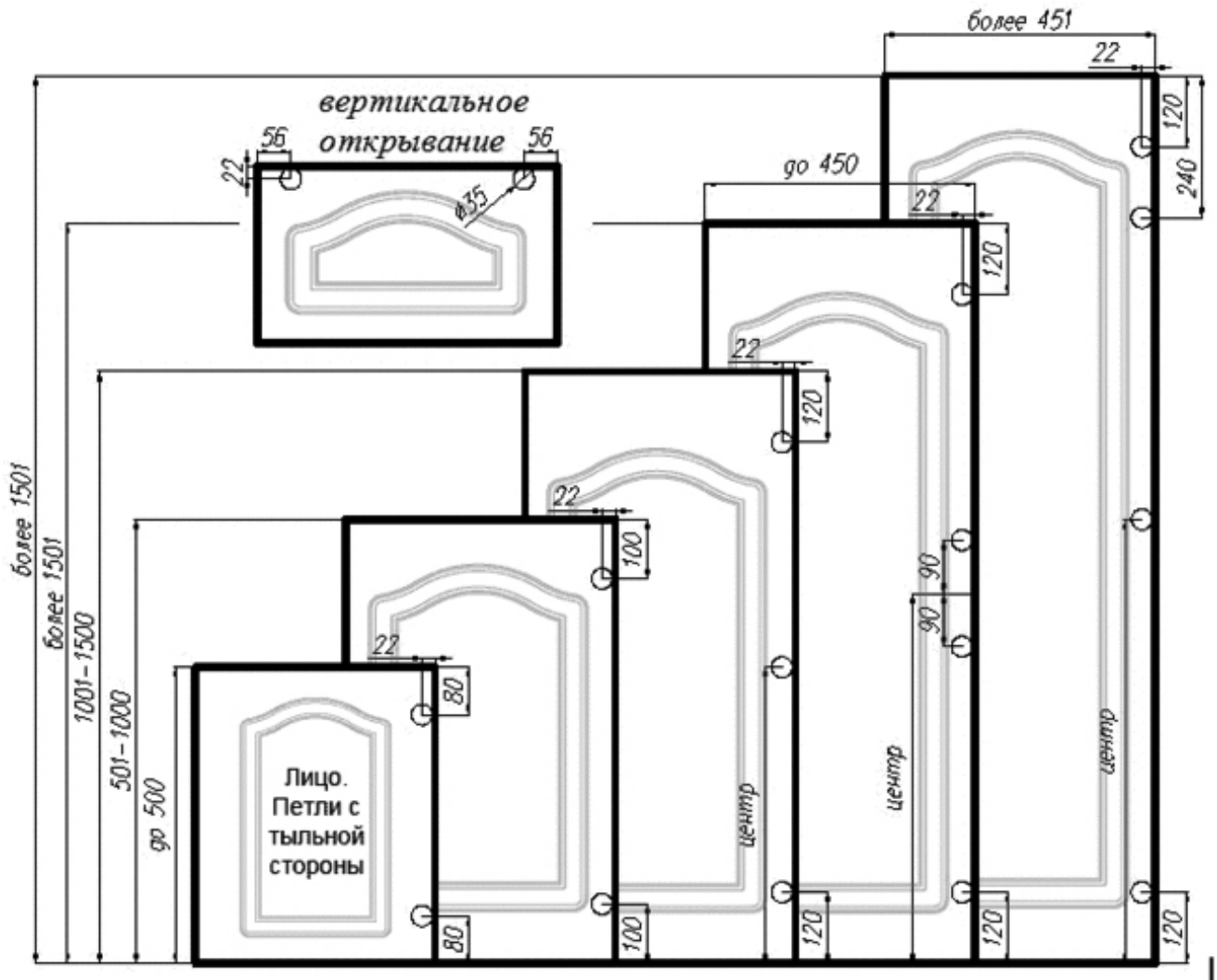
МДФ 16,19 мм:

- фреза № 1, № 2, № 9, № 11, № 8 и «без фрезы» - отступ от края панели 5+/-0,5 мм, глубина чашки не более 12+/-0,2 мм;
- фреза № 104 - отступ от края панели 7+/-0,5 мм, глубина чашки не более 11,5+/-0,2 мм.

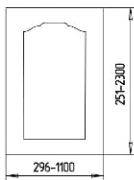
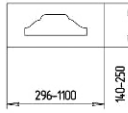
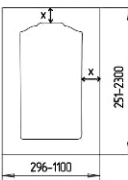

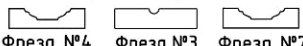
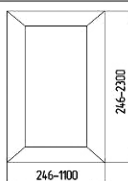
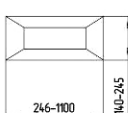
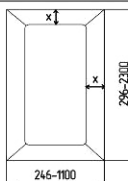
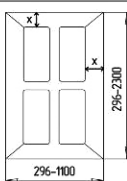


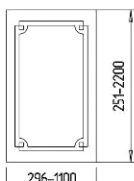
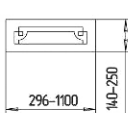
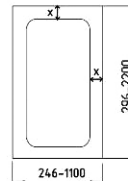


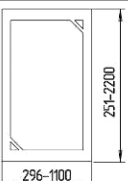
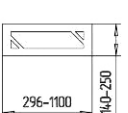
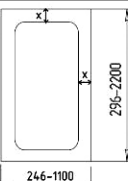
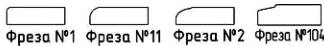

на плоские панели производства «Кедр-Фасады» кроме изделий «Бриз, 1, 2», «Дюны, 1, 2», «сборных панелей № 1-8», «Арочный», «Фигурный № 1, 2» и исполненных с фрезеровкой по торцу «Омега» вводится возможность исполнить присадку под петлю без присадки по крепежные элементы согласно схеме указанной ниже. Глубина присадки будет выполняться 12+/-0,2 мм.

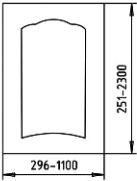
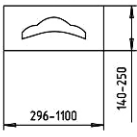
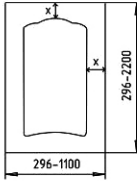
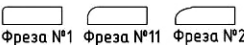
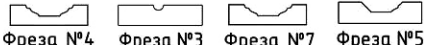
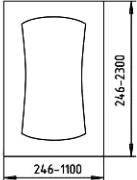
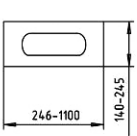
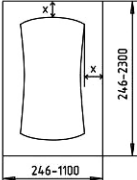
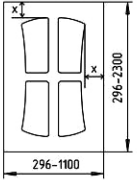
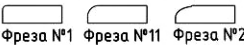
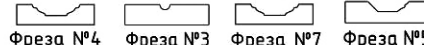
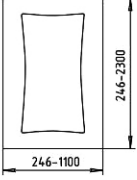
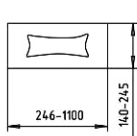
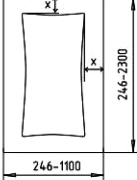
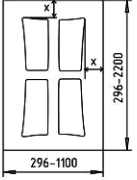
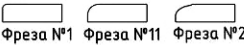

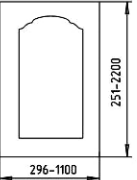
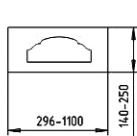
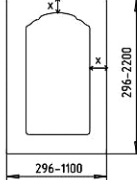
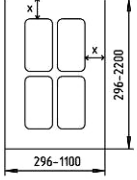
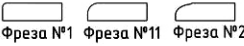
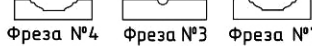
Заказы с исполнением присадки под петлю должны сопровождаться эскизами панелей с лицевой стороны, с отметкой пунктирной линией отверстий под петлю. При оформлении бланка заказа детали имеющие одинаковые габаритные размеры, но имеющие отличия по присадке под петлю (петли слева, петли справа) необходимо вносить отдельными позициями с указанием их количества и отметкой в графе «Примечание» стороны расположения присадки под петлю относительно лицевой стороны. Также с каждым бланком заказа изделий с присадками отличным от предлагаемого стандарта (без разницы ранее это согласованные с заказ-

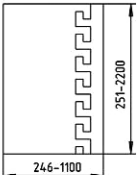
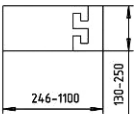
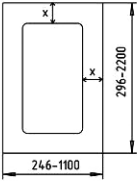
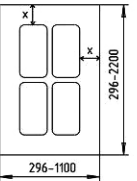
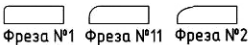
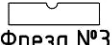
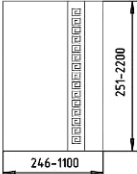
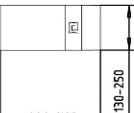
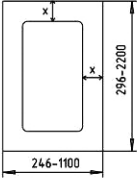
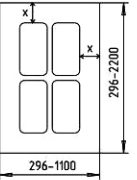
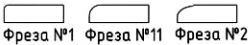
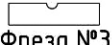
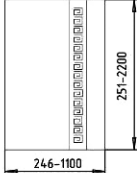
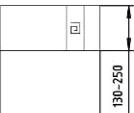
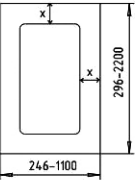
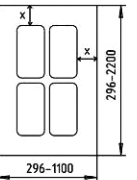
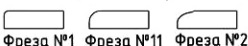

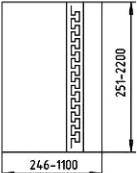
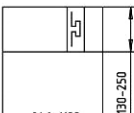
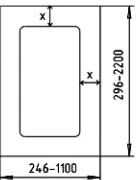
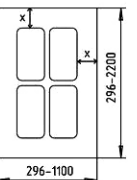
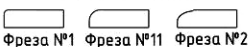
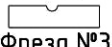
чиком изделия или нет) должен идти сопроводительный документ в виде подкрепленного чертежа со всеми необходимыми размерами и пометками. В случае если это комплексный чертеж (несколько изделий в одном документе) должны быть указаны прямые ссылки на необходимое изделие (либо № позиции в бланке, либо маркировка изделия потребителя с указанием этой маркировки в «примечаниях» в бланке заказа и т.д.). При несоблюдении данных требований заказ не будет направлен в производство (его изготовление будет приостановлено), он будет возвращен в ОП для приведения бланка заказа в требуемый вид включая при необходимости сам чертеж с присадками.

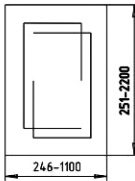
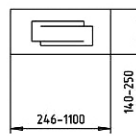
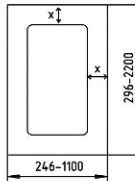
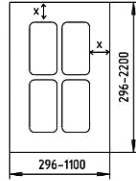
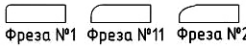
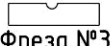
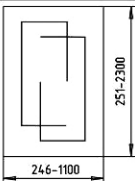
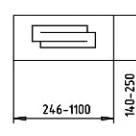
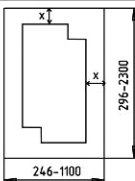
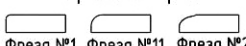
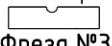
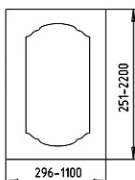
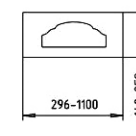
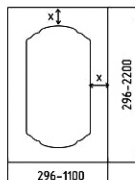
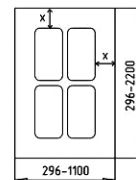
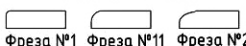
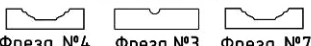
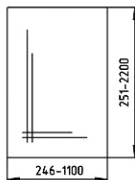
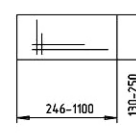
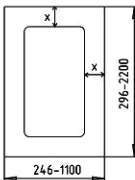
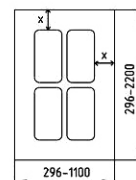
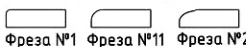



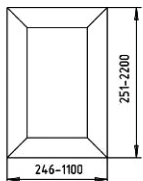
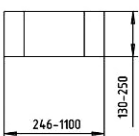
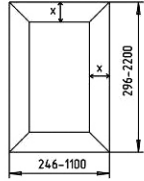
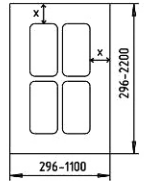


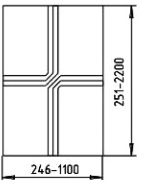
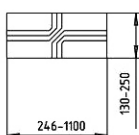
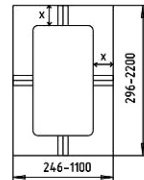
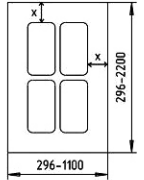
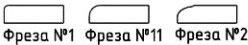

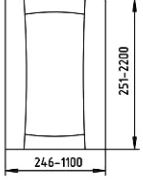
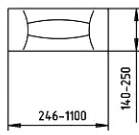
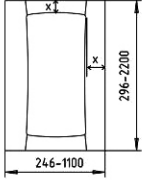
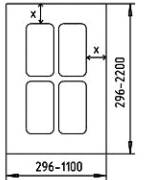
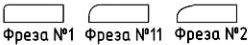

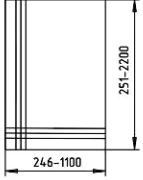
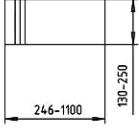
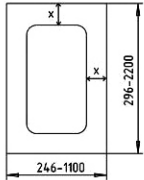
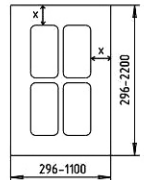
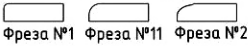

АССОРТИМЕНТНЫЕ ГРУППЫ ПРОСТЫЕ ФРЕЗЕРОВКИ КОЛЛЕКЦИИ CLASSIC

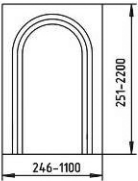
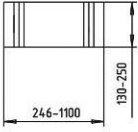
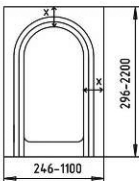
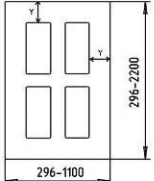
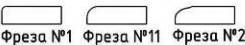

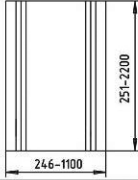
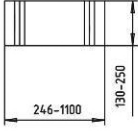
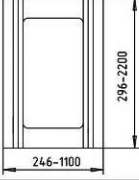
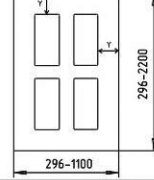
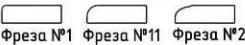

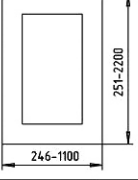
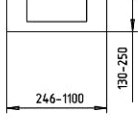
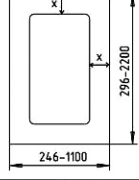
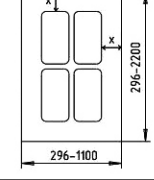
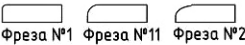
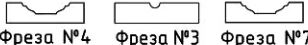
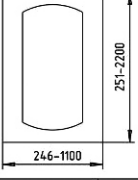
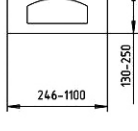
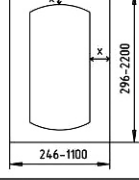
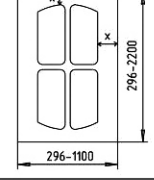
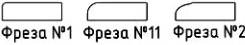
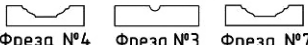
Тип фрезеровки	Глухая	Ящик	Витрина	Витрина крест
<h1>ЮЛИЯ</h1>				
Фрезы по краю 		Фрезы по фасаду 		
<p>Мин./макс. высота: 140-250(мм)-для ящика, 251-2300(мм)-для глухой двери, 251-2300(мм)-для витрины. Мин./макс. ширина: 296-1100(мм)-для ящика, глухой двери и витрины. x=67мм. В случае не соблюдения указанных размеров фрезеровка наноситься не будет.</p>				
<h1>ПОРТУ</h1>				
Фрезы по краю 		Фрезы по фасаду 		
<p>Мин./макс. высота: 140-245(мм)-для ящика, 246-2300(мм)-для глухой двери, 296-2300(мм)-для витрины, 296-2300(мм)-для витрины крест. Мин./макс. ширина: 246-1100(мм)-для ящика, глухой двери и витрины, 296-1100(мм)-для витрины крест. X=67мм. В случае не соблюдения указанных размеров фрезеровка наноситься не будет.</p>				
<h1>КОРНЕТ</h1>				
Фрезы по краю 		Фрезы по фасаду 		
<p>Мин./макс. высота: 140-250(мм)-для ящика, 251-2200(мм)-для глухой двери, 296-2200(мм)-для витрины. Мин./макс. ширина: 296-1100(мм)-для ящика, глухой двери, 246-1100(мм)-для витрины. X=67мм. В случае не соблюдения указанных размеров фрезеровка наноситься не будет.</p>				
<h1>ТАНДЕМ</h1>				
Фрезы по краю 		Фрезы по фасаду 		
<p>Мин./макс. высота: 140-250(мм)-для ящика, 251-2200(мм)-для глухой двери, 296-2200(мм)-для витрины. Мин./макс. ширина: 296-1100(мм)-для ящика, глухой двери, 246-1100(мм)-для витрины. X=67мм. В случае не соблюдения указанных размеров фрезеровка наноситься не будет.</p>				

Тип фрезеровки	Глухая	Ящик	Витрина	Витрина крест
АНЖУР				
Фрезы по краю 		Фрезы по фасаду 		
Мин./макс. высота:140-250(мм)-для ящика,296-2300(мм)-для глухой двери,296-2200(мм)-для витрины. Мин./макс.ширина:296-1100(мм)-для ящика, глухой двери и витрины. x=67мм. В случае не соблюдения указанных размеров фрезеровка наноситься не будет.				
БОЧКА ВОГНУТАЯ				
Фрезы по краю 		Фрезы по фасаду 		
Мин./макс. высота:140-245(мм)-для ящика,246-2300(мм)-для глухой двери,246-2300(мм)-для витрины,296-2300(мм)-для витрины крест. Мин./макс.ширина:246-1100(мм)-для ящика, глухой двери и витрины,296-1100(мм)-для витрины крест. X=67мм. В случае не соблюдения указанных размеров фрезеровка наноситься не будет.				
ЗВЕЗДА				
Фрезы по краю 		Фрезы по фасаду 		
Мин./макс. высота:140-245(мм)-для ящика,246-2300(мм)-для глухой двери,246-2300(мм)-для витрины,296-2200(мм)-для витрины крест. Мин./макс.ширина:246-1100(мм)-для ящика, глухой двери и витрины,296-1100(мм)-для витрины крест. X=67мм. В случае не соблюдения указанных размеров фрезеровка наноситься не будет.				
БАРОККО				
Фрезы по краю 		Фрезы по фасаду 		
Мин./макс. высота:140-250(мм)-для ящика,251-2200(мм)-для глухой двери,296-2200(мм)-для витрины. Мин./макс.ширина:296-1100(мм)-для ящика, глухой двери и витрины, витрины крест. X=67мм. В случае не соблюдения указанных размеров фрезеровка наноситься не будет.				

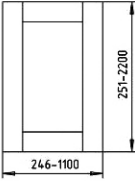
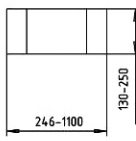
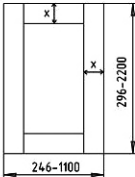
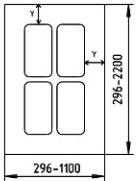


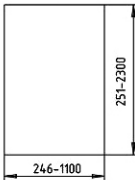
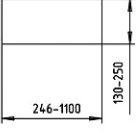
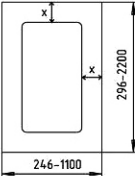
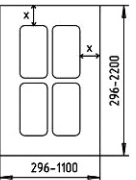
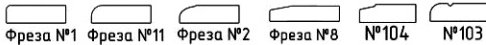

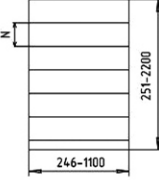
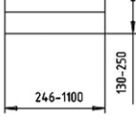
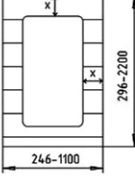
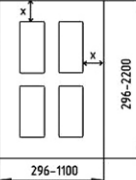
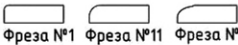

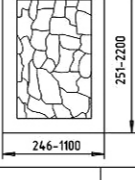
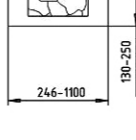
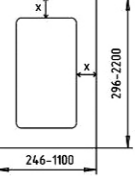
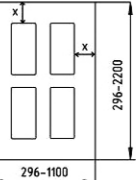


Тип фрезеровки	Глухая	Ящик	Витрина	Витрина крест
ЗМЕЙКА				
	Фрезы по краю 		Фрезы по фасаду 	
Мин./макс. высота:130-250(мм)–для ящика,251-2200(мм)–для глухой двери,296-2200(мм)–для витрины,296-2200(мм)–для витрины крест. Мин./макс.ширина:246-1100(мм)–для ящика, глухой двери и витрины,296-1100(мм)–для витрины крест. x=67мм. В случае не соблюдения указанных размеров фрезеровка наноситься не будет.				
ЗМЕЙКА 2				
	Фрезы по краю 		Фрезы по фасаду 	
Мин./макс. высота:130-250(мм)–для ящика,251-2200(мм)–для глухой двери,296-2200(мм)–для витрины,296-2200(мм)–для витрины крест. Мин./макс.ширина:246-1100(мм)–для ящика, глухой двери и витрины,296-1100(мм)–для витрины крест. x=67мм. В случае не соблюдения указанных размеров фрезеровка наноситься не будет.				
ЗМЕЙКА 3				
	Фрезы по краю 		Фрезы по фасаду 	
Мин./макс. высота:130-250(мм)–для ящика,251-2200(мм)–для глухой двери,296-2200(мм)–для витрины,296-2200(мм)–для витрины крест. Мин./макс.ширина:246-1100(мм)–для ящика, глухой двери и витрины,296-1100(мм)–для витрины крест. x=67мм. В случае не соблюдения указанных размеров фрезеровка наноситься не будет.				
ЗМЕЙКА 4				
	Фрезы по краю 		Фрезы по фасаду 	
Мин./макс. высота:130-250(мм)–для ящика,251-2200(мм)–для глухой двери,296-2200(мм)–для витрины,296-2200(мм)–для витрины крест. Мин./макс.ширина:246-1100(мм)–для ящика, глухой двери и витрины,296-1100(мм)–для витрины крест. x=67мм. В случае не соблюдения указанных размеров фрезеровка наноситься не будет.				

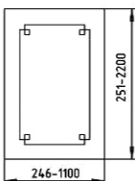
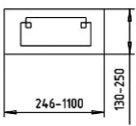
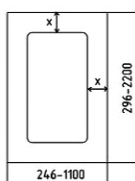
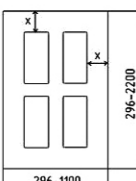
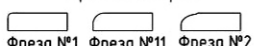

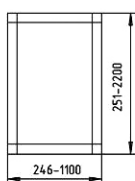
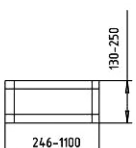
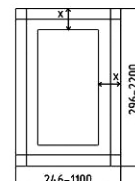
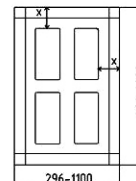
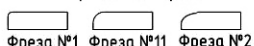

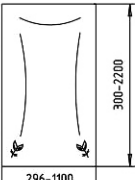
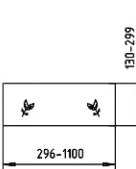
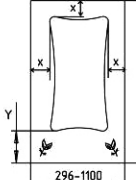
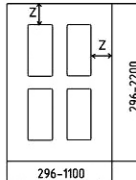
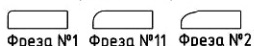

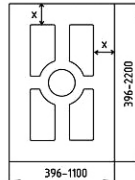
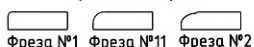
Тип фрезеровки	Глухая	Ящик	Витрина	Витрина крест
ЗИГЗАГ				
	Фрезы по краю 		Фрезы по фасаду 	
Мин./макс. высота:140-250(мм)-для ящика,251-2200(мм)-для глухой двери,296-2200(мм)-для витрины,296-2200(мм)-для витрины крест. Мин./макс.ширина:246-1100(мм)-для ящика, глухой двери и витрины,296-1100(мм)-для витрины крест. X=67мм. В случае не соблюдения указанных размеров фрезеровка наноситься не будет.				
ЗИГЗАГ 2				
	Фрезы по краю 		Фрезы по фасаду 	
Мин./макс. высота:140-250(мм)-для ящика,251-2300(мм)-для глухой двери,296-2300(мм)-для витрины. Мин./макс.ширина:246-1100(мм)-для ящика, глухой двери и витрины. X=53мм. В случае не соблюдения указанных размеров фрезеровка наноситься не будет.				
ТАНГО				
	Фрезы по краю 		Фрезы по фасаду 	
Мин./макс. высота:140-250(мм)-для ящика,251-2200(мм)-для глухой двери,296-2200(мм)-для витрины,296-2200(мм)-для витрины крест. Мин./макс.ширина:296-1100(мм)-для ящика, глухой двери и витрины,витрины крест. x=67мм. В случае не соблюдения указанных размеров фрезеровка наноситься не будет.				
ДВОЙКА				
	Фрезы по краю 		Фрезы по фасаду 	
Мин./макс. высота:130-250(мм)-для ящика,251-2200(мм)-для глухой двери,296-2200(мм)-для витрины,296-2200(мм)-для витрины крест. Мин./макс.ширина:246-1100(мм)-для ящика, глухой двери и витрины,296-1100(мм)-для витрины крест. x=67мм. В случае не соблюдения указанных размеров фрезеровка наноситься не будет.				

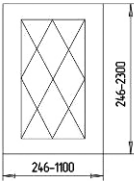
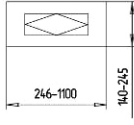
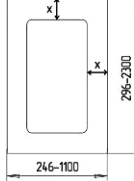
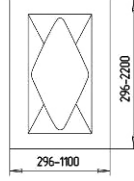
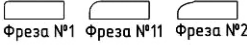

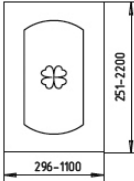
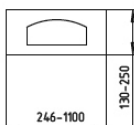
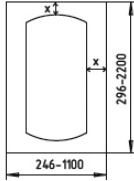
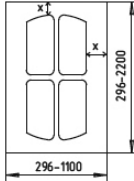
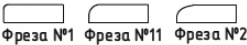

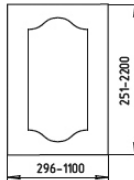
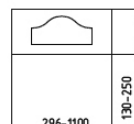
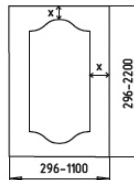
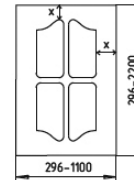


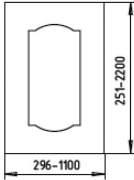
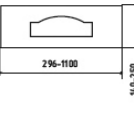
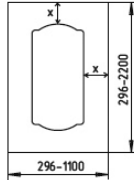
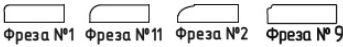

Тип фрезеровки	Глухая	Ящик	Витрина	Витрина крест
РУБИН				
Фрезы по краю 		Фрезы по фасаду 		
Мин./макс. высота:130-250(мм)–для ящика,251-2200(мм)–для глухой двери,296-2200(мм)–для витрины,296-2200(мм)–для витрины крест. Мин./макс.ширина:246-1100(мм)–для ящика, глухой двери и витрины,296-1100(мм)–для витрины крест. X=65мм. В случае не соблюдения указанных размеров фрезеровка наноситься не будет.				
КРЕСТ				
Фрезы по краю 		Фрезы по фасаду 		
Мин./макс. высота:130-250(мм)–для ящика,251-2200(мм)–для глухой двери,296-2200(мм)–для витрины,296-2200(мм)–для витрины крест. Мин./макс.ширина:246-1100(мм)–для ящика, глухой двери и витрины,296-1100(мм)–для витрины крест. X=67мм. В случае не соблюдения указанных размеров фрезеровка наноситься не будет.				
ОЛИМП				
Фрезы по краю 		Фрезы по фасаду 		
Мин./макс. высота:140-250(мм)–для ящика,251-2200(мм)–для глухой двери,296-2200(мм)–для витрины,296-2200(мм)–для витрины крест. Мин./макс.ширина:246-1100(мм)–для ящика, глухой двери и витрины,296-1100(мм)–для витрины крест. x=67-69мм. В случае не соблюдения указанных размеров фрезеровка наноситься не будет.				
ТРИО				
Фрезы по краю 		Фрезы по фасаду 		
Мин./макс. высота:130-250(мм)–для ящика,251-2200(мм)–для глухой двери,296-2200(мм)–для витрины,296-2200(мм)–для витрины крест. Мин./макс.ширина:246-1100(мм)–для ящика, глухой двери и витрины,296-1100(мм)–для витрины крест. x=67мм. В случае не соблюдения указанных размеров фрезеровка наноситься не будет.				

Тип фрезеровки	Глухая	Ящик	Витрина	Витрина крест
ТРИО * Арка				
	Фрезы по краю 		Фрезы по фасаду 	
Мин./макс. высота:130-250(мм)-для ящика,251-2200(мм)-для глухой двери,296-2200(мм)-для витрины,296-2200(мм)-для витрины крест. Мин./макс.ширина:246-1100(мм)-для ящика, глухой двери и витрины,296-1100(мм)-для витрины крест. X=87мм. Y=67мм. В случае не соблюдения указанных размеров фрезеровка наноситься не будет. *При ширине фасада больше или равной высоте фасада, наносится фрезеровка „трио параллель,,				
ТРИО Параллель				
	Фрезы по краю 		Фрезы по фасаду 	
Мин./макс. высота:130-250(мм)-для ящика,251-2200(мм)-для глухой двери,296-2200(мм)-для витрины,296-2200(мм)-для витрины крест. Мин./макс.ширина:246-1100(мм)-для ящика, глухой двери и витрины,296-1100(мм)-для витрины крест. X=87мм. Y=67мм. В случае не соблюдения указанных размеров фрезеровка наноситься не будет.				
КВАДРО				
	Фрезы по краю 		Фрезы по фасаду 	
Мин./макс. высота:130-250(мм)-для ящика,251-2200(мм)-для глухой двери,296-2200(мм)-для витрины,296-2200(мм)-для витрины крест. Мин./макс.ширина:246-1100(мм)-для ящика, глухой двери и витрины,296-1100(мм)-для витрины крест. x=67мм. В случае не соблюдения указанных размеров фрезеровка наноситься не будет.				
ЭЛЕГАНТ				
	Фрезы по краю 		Фрезы по фасаду 	
Мин./макс. высота:130-250(мм)-для ящика,251-2200(мм)-для глухой двери,296-2200(мм)-для витрины,296-2200(мм)-для витрины крест. Мин./макс.ширина:246-1100(мм)-для ящика, глухой двери и витрины,296-1100(мм)-для витрины крест. x=67мм. В случае не соблюдения указанных размеров фрезеровка наноситься не будет.				

Тип фрезеровки	Глухая	Ящик	Витрина	Витрина крест
КЛАССИКА				
	Фрезы по краю 		Фрезы по фасаду 	
Мин./макс. высота:130-250(мм)-для ящика,251-2200(мм)-для глухой двери,296-2200(мм)-для витрины,296-2200(мм)-для витрины крест. Мин./макс.ширина:246-1100(мм)-для ящика, глухой двери и витрины,296-1100(мм)-для витрины крест. X=67мм. В случае не соблюдения указанных размеров фрезеровка наноситься не будет.				
РОНДО				
	Фрезы по краю 		Фрезы по фасаду 	
Мин./макс. высота:130-250(мм)-для ящика,251-2200(мм)-для глухой двери,296-2200(мм)-для витрины,296-2200(мм)-для витрины крест. Мин./макс.ширина:246-1100(мм)-для ящика, глухой двери и витрины,296-1100(мм)-для витрины крест. X=67мм. В случае не соблюдения указанных размеров фрезеровка наноситься не будет.				
ВЕНЕЦИЯ				
	Фрезы по краю 		Фрезы по фасаду 	
Мин./макс. высота:130-250(мм)-для ящика,251-2200(мм)-для глухой двери,296-2200(мм)-для витрины,296-2200(мм)-для витрины крест. Мин./макс.ширина:246-1100(мм)-для ящика, глухой двери и витрины,296-1100(мм)-для витрины крест. x=67мм. В случае не соблюдения указанных размеров фрезеровка наноситься не будет.				
КАПРИЗ				
	Фрезы по краю 		Фрезы по фасаду 	
Мин./макс. высота:130-250(мм)-для ящика,251-2200(мм)-для глухой двери,296-2200(мм)-для витрины,296-2200(мм)-для витрины крест. Мин./макс.ширина:246-1100(мм)-для ящика, глухой двери и витрины,296-1100(мм)-для витрины крест. x=67мм. В случае не соблюдения указанных размеров фрезеровка наноситься не будет.				

Тип фрезеровки	Глухая	Ящик	Витрина	Витрина крест
ЛЖЕВЫБОРКА				
Фрезы по краю 	Фрезы по фасаду 			
Мин./макс. высота:130-250(мм)-для ящика,251-2200(мм)-для глухой двери,296-2200(мм)-для витрины,296-2200(мм)-для витрины крест. Мин./макс.ширина:246-1100(мм)-для ящика, глухой двери и витрины,296-1100(мм)-для витрины крест. X=65мм. Y=67мм. В случае не соблюдения указанных размеров фрезеровка наноситься не будет.				
МЫЛО				
Фрезы по краю 	Фрезы по фасаду 			
Мин./макс. высота:130-250(мм)-для ящика,251-2300(мм)-для глухой двери,296-2200(мм)-для витрины,296-2200(мм)-для витрины крест. Мин./макс.ширина:246-1100(мм)-для ящика, глухой двери и витрины,296-1100(мм)-для витрины крест. X=67мм. В случае не соблюдения указанных размеров фрезеровка наноситься не будет.				
ТЕХНО (шаг 69мм)				
Фрезы по краю 	Фрезы по панели 			
Мин./макс. высота:130-250(мм)-для ящика,251-2200(мм)-для глухой панели,296-2200(мм)-для витрины,296-2200(мм)-для витрины крест. Мин./макс.ширина:246-1100(мм)-для ящика, глухой панели и витрины,296-1100(мм)-для витрины крест. x=67мм. В случае не соблюдения указанных размеров фрезеровка наноситься не будет. Фрезеровка „Техно“, выполняется строго по проекту кухни для совпадения линий при стыковке панелей, при этом все панели должны быть пронумерованы как на самом проекте так и на бланке заказа, в случае не соблюдения данного условия производитель ответственности за несоответствие линий фрезеровки не несет. Фрезеровка „Техно“, наносится на глухие панели и ящики с шагом N(69мм по умолчанию), т.е размер панели по высоте должен быть кратным N, если размер панели по высоте не кратный N (69мм), то фрезеровка выполняется максимальным возможным числом горизонтальных линий с шагом N(по умолчанию 69мм) и располагается по центру (с равными отступами от краев панели по высоте).				
КАМЕНЬ				
Фрезы по краю 	Фрезы по панели 			
Мин./макс. высота:130-250(мм)-для ящика,251-2200(мм)-для глухой панели,296-2200(мм)-для витрины,296-2200(мм)-для витрины крест. Мин./макс.ширина:246-1100(мм)-для ящика, глухой панели и витрины,296-1100(мм)-для витрины крест. x=67мм. В случае не соблюдения указанных размеров фрезеровка наноситься не будет.				

Тип фрезеровки	Глухая	Ящик	Витрина	Витрина крест
РИВЬЕРА				
	Фрезы по краю 		Фрезы по панели 	
Мин./макс. высота:130-250(мм)–для ящика,251-2200(мм)–для глухой панели,296-2200(мм)–для витрины,296-2200(мм)–для витрины крест. Мин./макс.ширина:246-1100(мм)–для ящика, глухой панели и витрины,296-1100(мм)–для витрины крест. x=67мм. В случае не соблюдения указанных размеров фрезеровка наноситься не будет.				
ЭЛИТ				
	Фрезы по краю 		Фрезы по фасаду 	
Мин./макс. высота:130-250(мм)–для ящика,251-2200(мм)–для глухой двери,296-2200(мм)–для витрины,296-2200(мм)–для витрины крест. Мин./макс.ширина:246-1100(мм)–для ящика, глухой двери и витрины,296-1100(мм)–для витрины крест. x=67мм. В случае не соблюдения указанных размеров фрезеровка наноситься не будет.				
ИРИС				
	Фрезы по краю 		Фрезы по фасаду 	
Мин./макс. высота:130-299(мм)–для ящика,300-2200(мм)–для глухой двери,296-2200(мм)–для витрины,296-2200(мм)–для витрины крест. Мин./макс.ширина:296-1100(мм)–для ящика, глухой двери и витрины,296-1100(мм)–для витрины крест. X=57-58мм. Y=87мм. Z=67мм. В случае не соблюдения указанных размеров фрезеровка наноситься не будет.				
ВИТРИНА-КРУГ				
	Фрезы по краю 		Фрезы по фасаду	
Мин./макс. высота:296-2200(мм)–для витрины. Мин./макс.ширина:296-1100(мм)–для витрины. X=67мм. В случае не соблюдения указанных размеров фрезеровка наноситься не будет.				

Тип фрезеровки	Глухая	Ящик	Витрина	Витрина крест	
РОМБ					
Фрезы по краю  Фреза №1 Фреза №11 Фреза №2		Фрезы по фасаду  Фреза №3			
Мин./макс. высота:140–245(мм)–для ящика,246–2300(мм)–для глухой двери,296–2300(мм)–для витрины,296–2200(мм)–для витрины крест. Мин./макс.ширина:246–1100(мм)–для ящика, глухой двери и витрины,296–1100(мм)–для витрины крест. X=67мм. В случае не соблюдения указанных размеров фрезеровка наноситься не будет.					
Клевер					
Фрезы по краю  Фреза №1 Фреза №11 Фреза №2		Фрезы по фасаду 			
Мин./макс. высота:130–250(мм)–для ящика,251–2200(мм)–для глухой двери,296–2200(мм)–для витрины,296–2200(мм)–для витрины крест. Мин./макс.ширина:296–1100(мм)–для ящика, глухой двери и витрины,296–1100(мм)–для витрины крест. X=67мм. В случае не соблюдения указанных размеров фрезеровка наноситься не будет.					
Лура					
Фрезы по краю  Фреза №1 Фреза №11 Фреза №2		Фрезы по фасаду 			
Мин./макс. высота:130–250(мм)–для ящика,251–2200(мм)–для глухой двери,296–2200(мм)–для витрины,296–2200(мм)–для витрины крест. Мин./макс.ширина:296–1100(мм)–для ящика, глухой двери и витрины,296–1100(мм)–для витрины крест. X=67мм. В случае не соблюдения указанных размеров фрезеровка наноситься не будет.					
Тип фрезеровки	Глухая	Ящик	Витрина	Витрина крест	Дверь радиусная
Лурика					
Фрезы по краю  Фреза №1 Фреза №11 Фреза №2 Фреза №9		Фрезы по фасаду 			
Мин./макс. высота:130–250(мм)–для ящика,251–2200(мм)–для глухой двери,296–2200(мм)–для витрины,296–2200(мм)–для витрины крест. Мин./макс.ширина:246–1100(мм)–для ящика, глухой двери и витрины,296–1100(мм)–для витрины крест. X=67мм. В случае не соблюдения указанных размеров фрезеровка наноситься не будет.					

Тип фрезеровки	Глухая	Ящик	Витрина	Витрина крест
МАЛЬВА ДВОЙНАЯ				
Фрезы по краю 		Фрезы по фасаду 		
Мин./макс. высота: 140-250(мм)-для ящика, 251-2300(мм)-для глухой двери, 251-2200(мм)-для витрины, 396-2200(мм)-для витрины крест. Мин./макс. ширина: 296-1100(мм)-для ящика, глухой двери и витрины, 396-1100(мм)-для витрины крест. x=67мм. В случае не соблюдения указанных размеров фрезеровка наноситься не будет.				

ГЕОМЕТРИЯ

Дверь глухая	Ящик	Витрина	Примечание
			Фрезы по краю Фрезы по фасаду

$X=66\text{мм}$ - если по фасаду фреза №3(витрина прорезается фрезой №1).

*-размер до центра фрезы
 Формула расчёта расстояния от края фасада до начала фрезеровки:
 $S = \text{размер до центра фрезы} - (\text{ширина фрезы} / 2)$

Мин./макс. высота: 130-250(мм)-для ящика, 250-2200(мм)-для глухой двери, 296-2200(мм)-для витрины.

Мин./макс. ширина: 276-1100(мм) -для ящика и глухой двери, 246-1100(мм) -витрины.

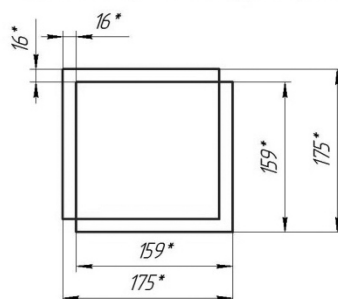
В случае не соблюдения указанных размеров фрезеровка наноситься не будет.

Фрезеровка "Геометрия наносится на глухие двери и ящики по умолчанию с левой стороны.

Размер квадрата имеет постоянные геометрические размеры в независимости от ширины фасада, при изменении высоты изменяется только количество квадратов по высоте: от 251 до 490 (1 квадрат в центре фасада с постоянным отступом от левого края(37мм)), от 491 до 712 (2 квадрата с постоянными отступами от края фасада по высоте(43мм) и постоянным отступом от левого края по ширине(37мм)), от 713 до 2200 (3 квадрата с постоянными отступами от края фасада по высоте(43мм) и постоянным отступом от левого края по ширине (37мм) причём средний квадрат располагается строго по центру фасада относительно его высоты) (мм).

Данные отступы указаны до центра фрезы.

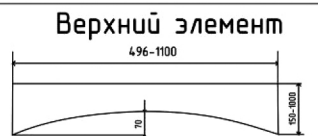
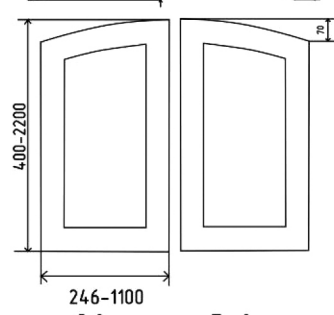
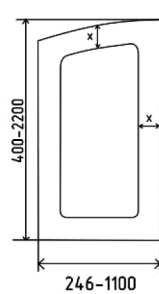
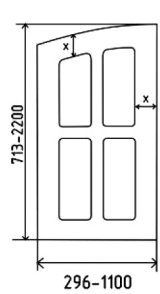
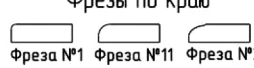
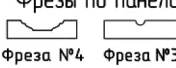
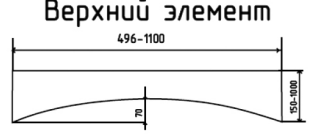
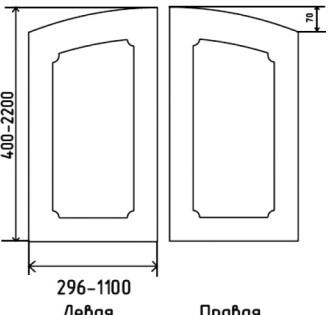
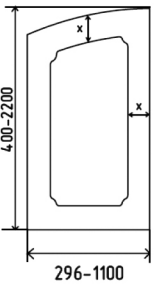
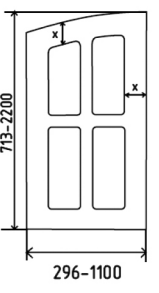


Геометрические размеры квадрата в фрезеровке "Геометрия"

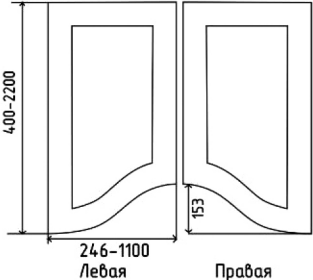
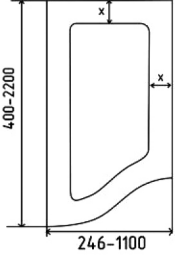
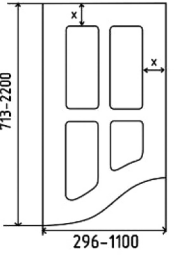
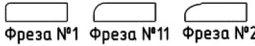
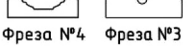
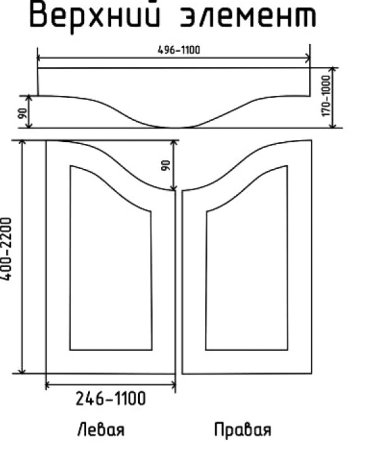
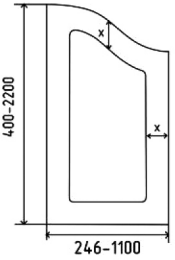
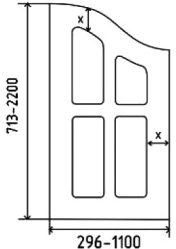
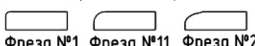
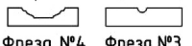
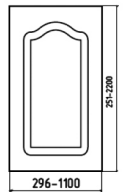
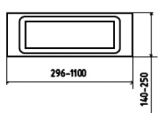
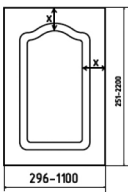
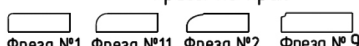



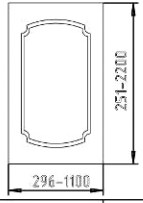
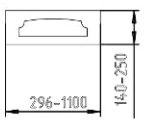
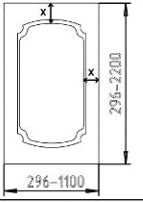
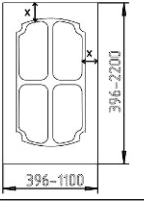


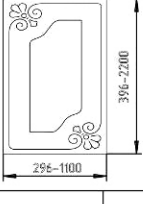
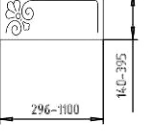
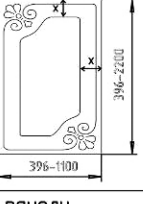
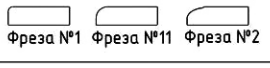
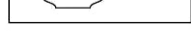
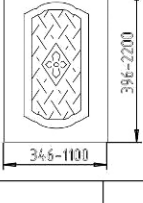
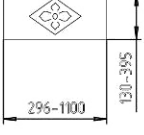
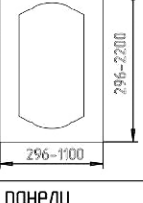
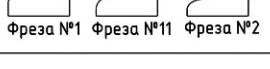
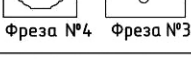
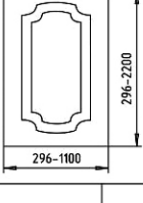
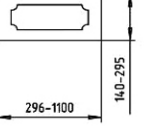
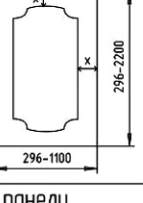
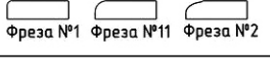
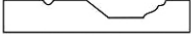
*-размер до центра фрезы

СЛОЖНЫЕ ФРЕЗЕРОВКИ КОЛЛЕКЦИИ CLASSIC

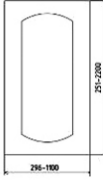
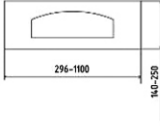
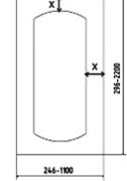
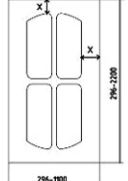


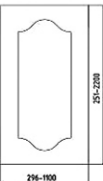
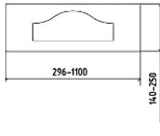
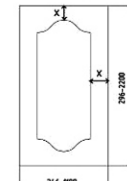
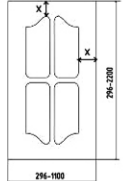


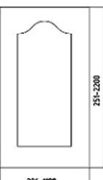
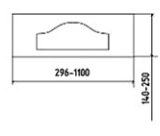
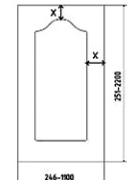
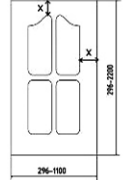



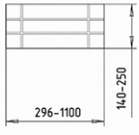
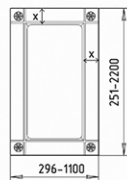



Сложные фрезеровки изготавливаются только на МДФ 16 мм и 19 мм, заказы по эскизам исключением не являются.

Тип фрезеровки	Глухая	Витрина	Витрина крест	
<p>СЛОЖНЫЕ</p> <p>ФАСАД АРОЧНЫЙ</p>	<p>Верхний элемент</p>   <p>496-1100</p> <p>70</p> <p>400-2200</p> <p>246-1100</p> <p>Левая</p> <p>Правая</p>	 <p>400-2200</p> <p>246-1100</p>	 <p>713-2200</p> <p>296-1100</p>	
	<p>Фрезы по краю</p>  <p>Фреза №1 Фреза №11 Фреза №2</p>	<p>Фрезы по панели</p>  <p>Фреза №4 Фреза №3</p>		
<p>Мин./макс. высота: 400-2200(мм)-для глухой панели, 400-2200(мм)-для витрины, 713-2200(мм)-для витрины крест.</p> <p>Мин./макс. ширина: 246-1100(мм)-для глухой панели и витрины, 296-1100(мм)-для витрины крест.</p> <p>x=67мм.</p> <p>В случае не соблюдения указанных размеров фрезеровка наноситься не будет.</p>				
Тип фрезеровки	Глухая	Витрина	Витрина крест	Дверь радиусная
<p>СЛОЖНЫЕ</p> <p>ФАСАД АРОЧНЫЙ №2</p>	<p>Верхний элемент</p>   <p>496-1100</p> <p>70</p> <p>400-2200</p> <p>296-1100</p> <p>Левая</p> <p>Правая</p>	 <p>400-2200</p> <p>296-1100</p>	 <p>713-2200</p> <p>296-1100</p>	
	<p>Фрезы по краю</p>  <p>Фреза №1 Фреза №11 Фреза №2</p>	<p>Фрезы по фасаду</p>  <p>Фреза №4</p>		
<p>Мин./макс. высота: 400-2200(мм)-для глухой двери, 400-2200(мм)-для витрины, 713-2200(мм)-для витрины крест.</p> <p>Мин./макс. ширина: 296-1100(мм)-для глухой двери и витрины, 296-1100(мм)-для витрины крест.</p> <p>x=67мм.</p> <p>В случае не соблюдения указанных размеров фрезеровка наноситься не будет.</p>				

Тип фрезеровки	Глухая	Витрина	Витрина крест
<p style="text-align: center;">(сложные)</p> <h2 style="text-align: center;">ФАСАД ФИГУРНЫЙ 1</h2>			
<p style="text-align: center;">Фрезы по краю</p> 	<p style="text-align: center;">Фрезы по панели</p> 		
<p>Мин./макс. высота: 400-2200(мм)-для глухой панели, 400-2200(мм)-для витрины, 713-2200(мм)-для витрины крест. Мин./макс. ширина: 246-1100(мм)-для глухой панели и витрины, 296-1100(мм)-для витрины крест. x=67мм. В случае не соблюдения указанных размеров фрезеровка наноситься не будет.</p>			
<p style="text-align: center;">(сложные)</p> <h2 style="text-align: center;">ФАСАД ФИГУРНЫЙ 2</h2>	<p style="text-align: center;">Верхний элемент</p> 		
<p style="text-align: center;">Фрезы по краю</p> 	<p style="text-align: center;">Фрезы по панели</p> 		
<p>Мин./макс. высота: 400-2200(мм)-для глухой панели, 400-2200(мм)-для витрины, 713-2200(мм)-для витрины крест. Мин./макс. ширина: 246-1100(мм)-для глухой панели и витрины, 296-1100(мм)-для витрины крест. x=67мм. В случае не соблюдения указанных размеров фрезеровка наноситься не будет.</p>			
<p style="text-align: center;">(сложные)</p> <h2 style="text-align: center;">Лагуна</h2>			
<p style="text-align: center;">Фрезы по краю</p> 	<p style="text-align: center;">Фрезы по фасаду</p> 		
<p>Мин./макс. высота: 140-250(мм)-для ящика, 251-2200(мм)-для глухой двери, 296-2200(мм)-для витрины, витрины крест. Мин./макс. ширина: 296-1100(мм)-для ящика, глухой двери, 296-1100(мм)-для витрины, 296-1100(мм)-для витрины крест. X=67мм. В случае не соблюдения указанных размеров фрезеровка наноситься не будет.</p>			

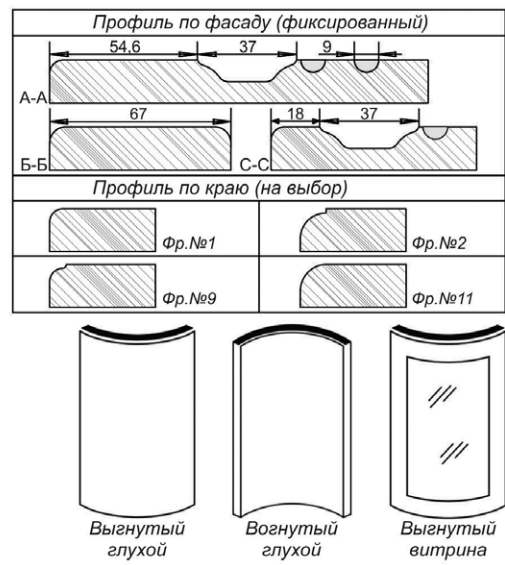
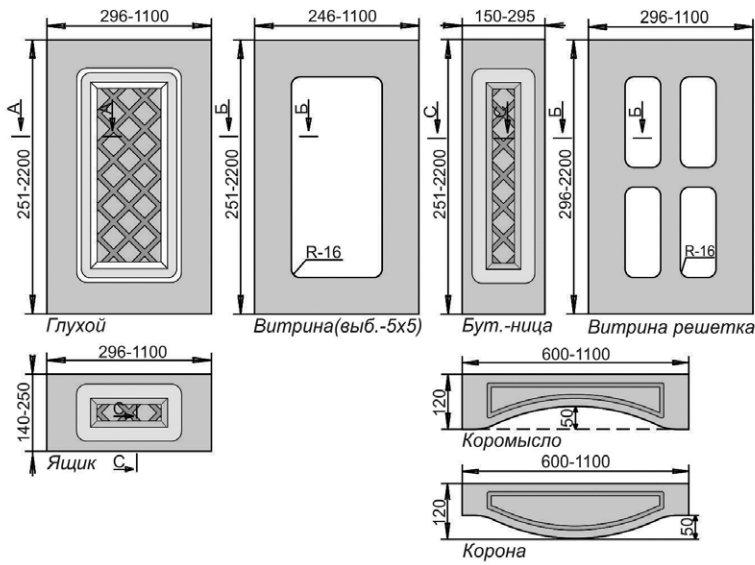
Тип фрезеровки	Глухая	Ящик	Витрина	Витрина крест
<p>сложные</p> <p>ЖЕНЕВА</p>				
<p>Фрезы по краю</p> 	<p>Фрезы по панели</p> 			
<p>Мин./макс. высота:140-250(мм)-для ящика,251-2200(мм)-для глухой панели,296-2200(мм)-для витрины,396-2200(мм)-для витрины крест. Мин./макс.ширина:296-1100(мм)-для ящика, глухой панели и витрины,396-1100(мм)-для витрины крест. x=67мм. В случае не соблюдения указанных размеров фрезеровка наноситься не будет.</p>				
<p>сложные</p> <p>САФРИН</p>				
<p>Фрезы по краю</p> 	<p>Фрезы по панели</p> 			
<p>Мин./макс. высота:140-295(мм)-для ящика,396-2200(мм)-для глухой панели,296-2200(мм)-для витрины. Мин./макс.ширина:296-1100(мм)-для ящика, глухой панели,396-1100(мм)-для витрины. x=67мм. В случае не соблюдения указанных размеров фрезеровка наноситься не будет.</p>				
<p>сложные</p> <p>ФАЛЬЦЕТ</p>				
<p>Фрезы по краю</p> 	<p>Фрезы по панели</p> 			
<p>Мин./макс. высота:130-395(мм)-для ящика,396-2200(мм)-для глухой панели,296-2200(мм)-для витрины. Мин./макс.ширина:296-1100(мм)-для ящика,346-1100(мм)-для глухой панели,296-1100(мм)-для витрины. x=67мм. В случае не соблюдения указанных размеров фрезеровка наноситься не будет.</p>				
<p>сложные</p> <p>ЛЕОНАРДО</p>				
<p>Фрезы по краю</p> 	<p>Фрезы по панели</p> 			
<p>Мин./макс. высота:140-295(мм)-для ящика,296-2200(мм)-для глухой панели,296-2200(мм)-для витрины. Мин./макс.ширина:296-1100(мм)-для ящика, глухой панели и витрины. x=77мм. В случае не соблюдения указанных размеров фрезеровка наноситься не будет.</p>				

Тип фрезеровки	Глухая	Ящик	Витрина	Витрина крест
<p>сложные</p> <p>АНТИК</p>				
<p>Фрезы по краю</p>	<p>Фрезы по панели</p>			
<p>Мин./макс. высота: 140-395(мм)-для ящика, 396-2200(мм)-для глухой панели, 396-2200(мм)-для витрины. Мин./макс. ширина: 296-1100(мм)-для ящика, глухой панели и витрины. $x=67$мм.</p> <p>В случае не соблюдения указанных размеров фрезеровка наноситься не будет.</p>				
<p>сложные</p> <p>КЕЛЬТ</p>				
<p>Фрезы по краю</p>	<p>Фрезы по панели</p>			
<p>Мин./макс. высота: 140-395(мм)-для ящика, 396-2200(мм)-для глухой панели, 296-2200(мм)-для витрины, 500-2200(мм)-для витрины крест. Мин./макс. ширина: 296-1100(мм)-для ящика, глухой панели и витрины, 396-1100(мм)-для витрины крест. $x=67$мм.</p> <p>В случае не соблюдения указанных размеров фрезеровка наноситься не будет.</p>				
<p>сложные</p> <p>Вивальди</p>				
<p>Фрезы по краю</p>	<p>Фрезы по панели</p>			
<p>Мин./макс. высота: 140-295(мм)-для ящика, 296-2200(мм)-для глухой панели, 296-2200(мм)-для витрины. Мин./макс. ширина: 296-1100(мм)-для ящика, глухой панели, 246-1100(мм)-для витрины. $x=67$мм.</p> <p>В случае не соблюдения указанных размеров фрезеровка наноситься не будет.</p>				
<p>сложные</p> <p>Версаль</p>				
<p>Фрезы по краю</p>	<p>Фрезы по панели</p>			
<p>Мин./макс. высота: 140-295(мм)-для ящика, 296-2200(мм)-для глухой панели, 296-2200(мм)-для витрины. Мин./макс. ширина: 296-1100(мм)-для ящика, глухой панели, 246-1100(мм)-для витрины. $x=67$мм.</p> <p>В случае не соблюдения указанных размеров фрезеровка наноситься не будет.</p>				

Тип фрезеровки	Глухая	Ящик	Витрина	Витрина крест
<p>СЛОЖНЫЕ</p> <p>Элегант Фолк</p>				
<p>Фрезы по краю</p>  <p>Фреза №9</p>		<p>Фрезы по панели</p> 		
<p>Мин./макс. высота:140-250(мм)-для ящика,251-2200(мм)-для глухой панели,296-2200(мм)-для витрины, витрины крест. Мин./макс.ширина:296-1100(мм)-для ящика, глухой панели,246-1100(мм)-для витрины,296-1100(мм)-для витрины крест. X=67мм. В случае не соблюдения указанных размеров фрезеровка наноситься не будет.</p>				
<p>СЛОЖНЫЕ</p> <p>Рондо Фолк</p>				
<p>Фрезы по краю</p>  <p>Фреза №9</p>		<p>Фрезы по панели</p> 		
<p>Мин./макс. высота:140-250(мм)-для ящика,251-2200(мм)-для глухой панели,296-2200(мм)-для витрины, витрины крест. Мин./макс.ширина:296-1100(мм)-для ящика, глухой панели,246-1100(мм)-для витрины,296-1100(мм)-для витрины крест. X=67мм. В случае не соблюдения указанных размеров фрезеровка наноситься не будет.</p>				
<p>СЛОЖНЫЕ</p> <p>Классика Фолк</p>				
<p>Фрезы по краю</p>  <p>Фреза №9</p>		<p>Фрезы по панели</p> 		
<p>Мин./макс. высота:140-250(мм)-для ящика,251-2200(мм)-для глухой панели,296-2200(мм)-для витрины, витрины крест. Мин./макс.ширина:296-1100(мм)-для ящика, глухой панели,246-1100(мм)-для витрины,296-1100(мм)-для витрины крест. X=67мм. В случае не соблюдения указанных размеров фрезеровка наноситься не будет.</p>				
Тип фрезеровки	Глухая	Ящик	Витрина	Витрина крест
<p>Ария</p>				
<p>Фрезы по краю</p>  <p>Фреза №1</p>  <p>Фреза №9</p>		<p>Фрезы по фасаду</p> 		
<p>Мин./макс. высота:140-250(мм)-для ящика,251-2200(мм)-для глухой двери,251-2200(мм)-для витрины. Мин./макс.ширина:296-1100(мм)-для ящика, глухой двери и витрины. x=56мм. В случае не соблюдения указанных размеров фрезеровка наноситься не будет.</p>				

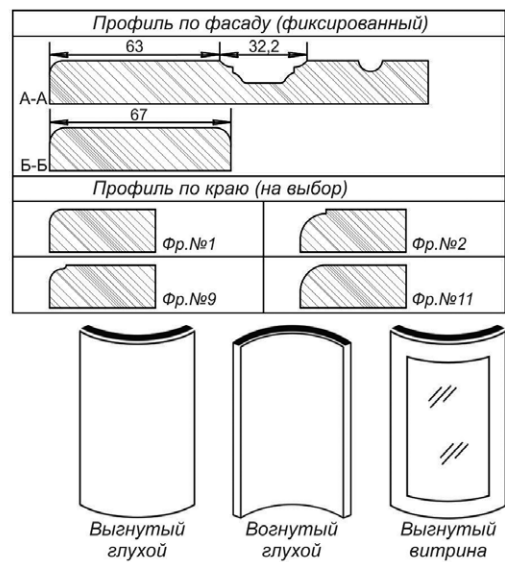
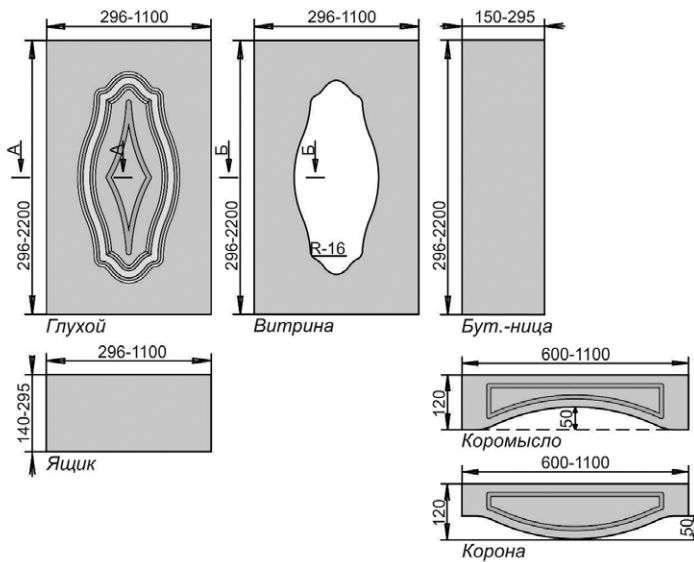
Фрезеровка Триумф

Сложная



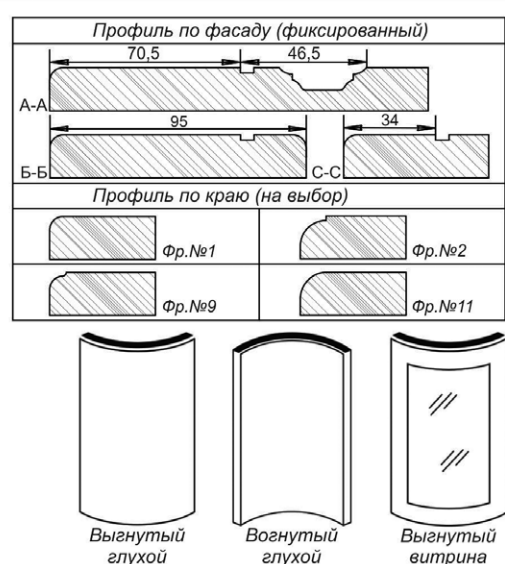
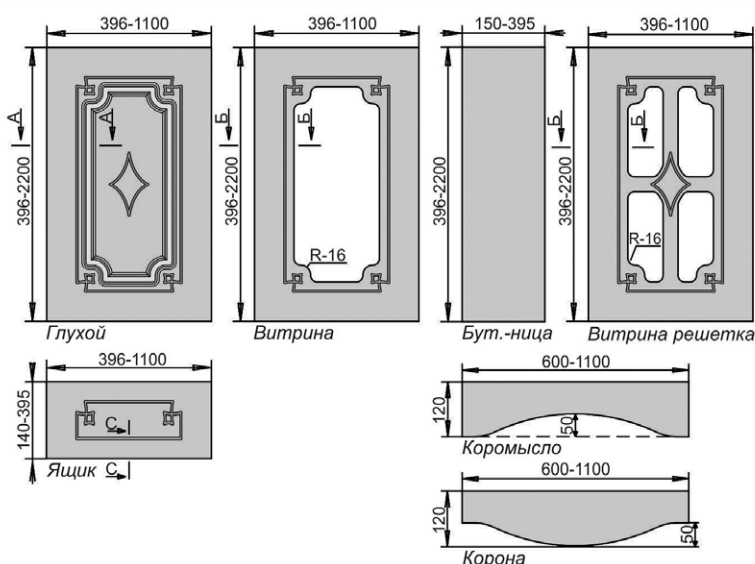
Фрезеровка Трация

Сложная



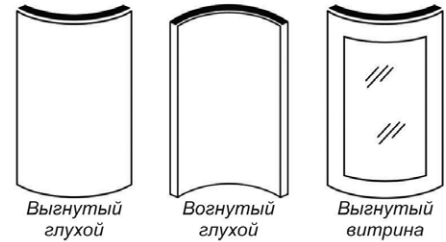
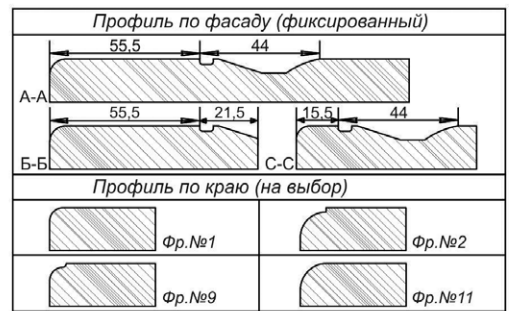
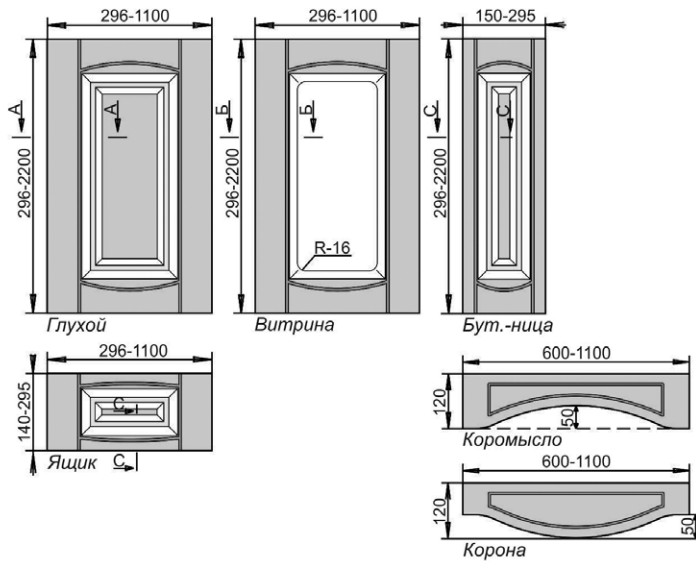
Фрезеровка Кристалл

Сложная



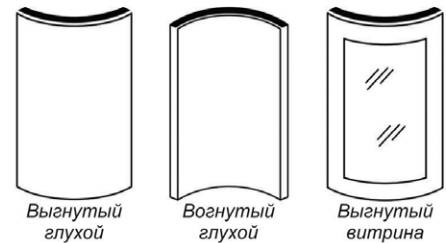
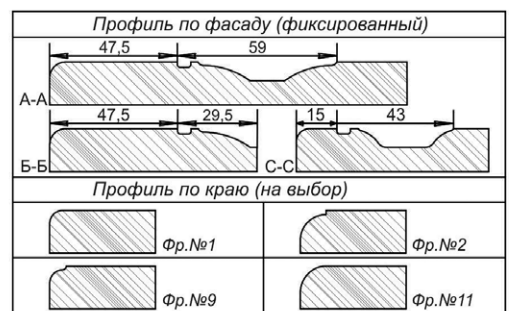
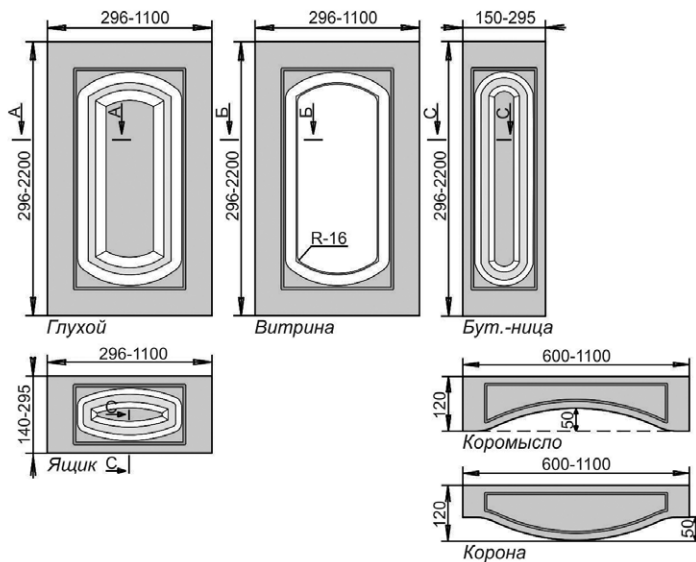
Фрезеровка Луиза

Сложная



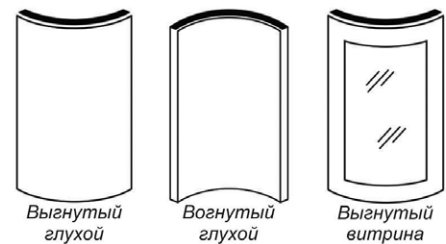
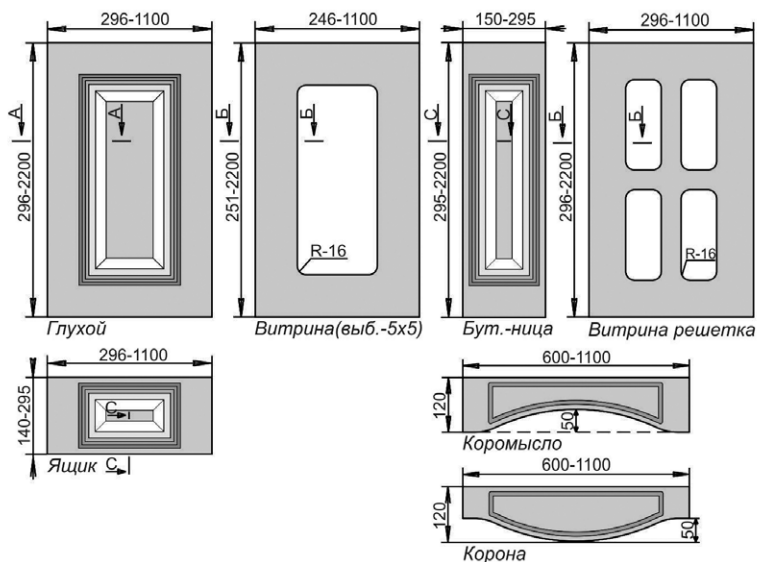
Фрезеровка Милан

Сложная



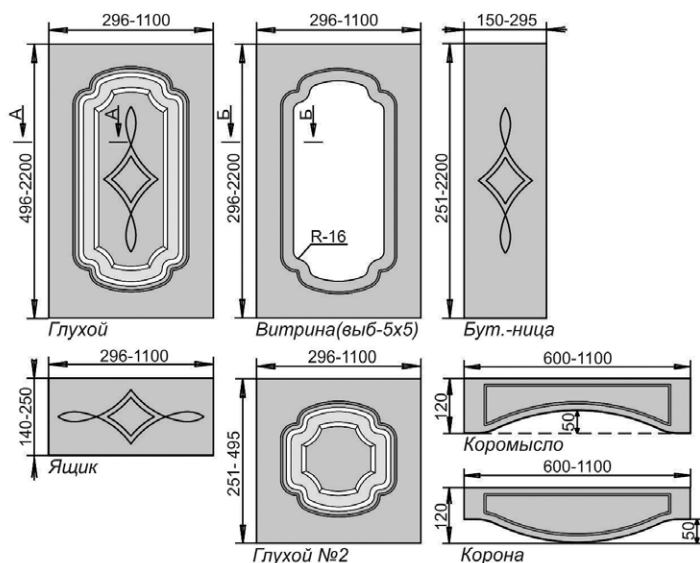
Фрезеровка Кампо

Сложная



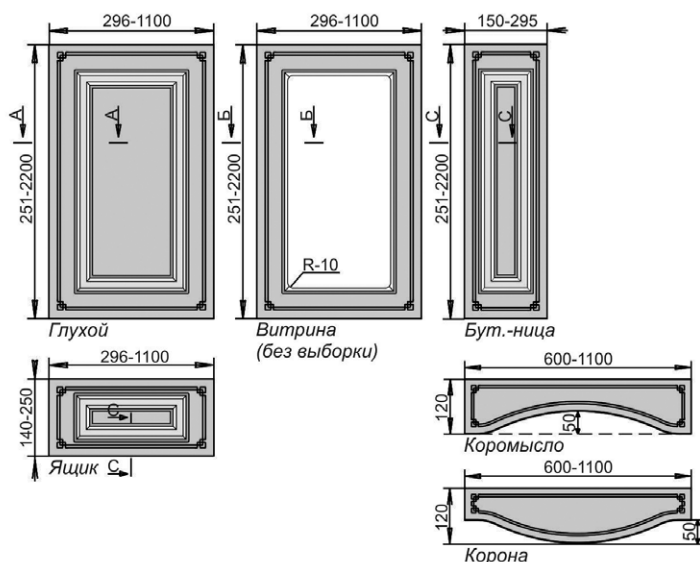
Фрезеровка Вояж

Сложная



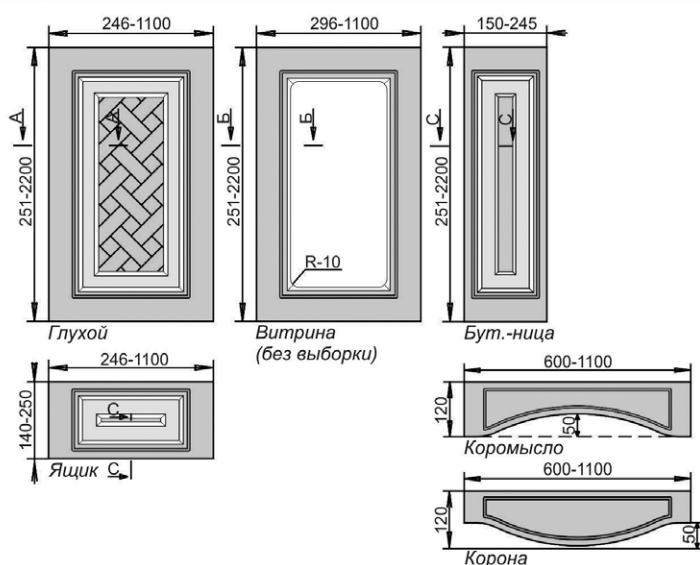
Фрезеровка Оскар

Сложная

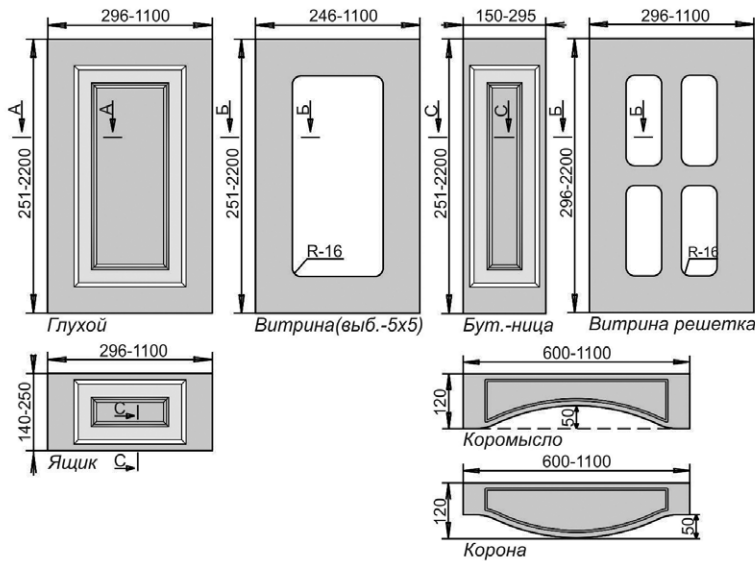


Фрезеровка Сатин

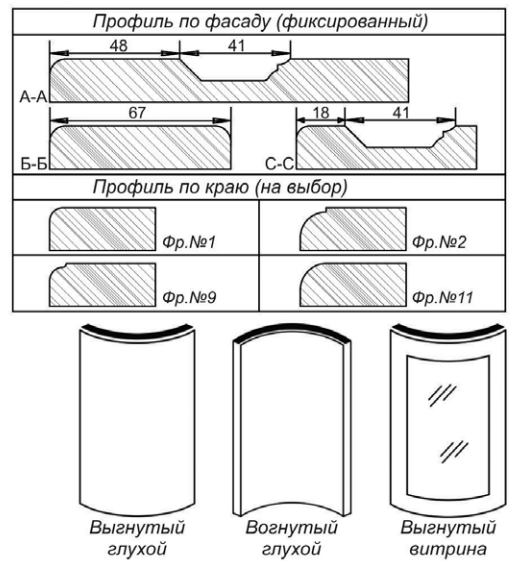
Сложная



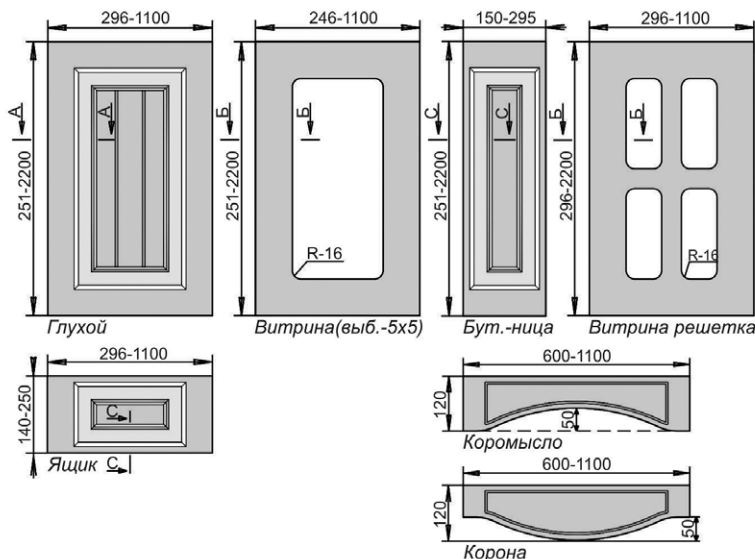
Фрезеровка Прямоугольник



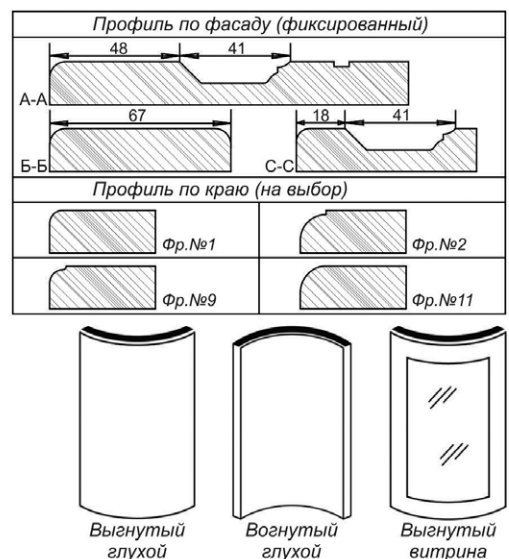
Сложная



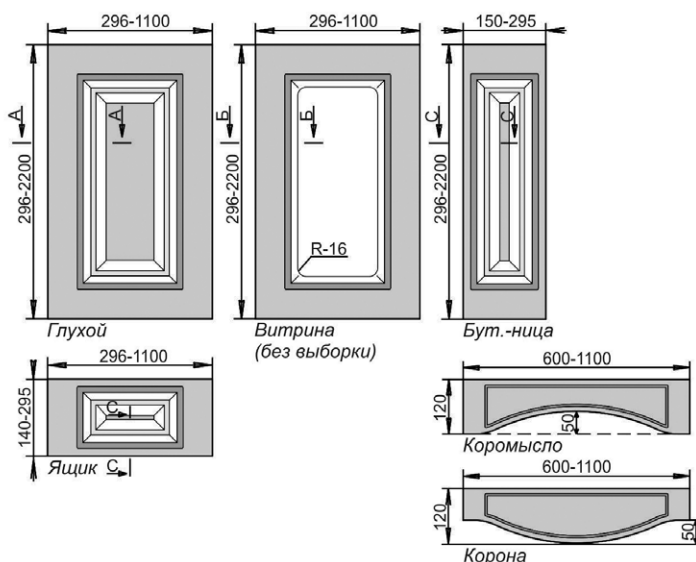
Фрезеровка Прямоугольник Параллель



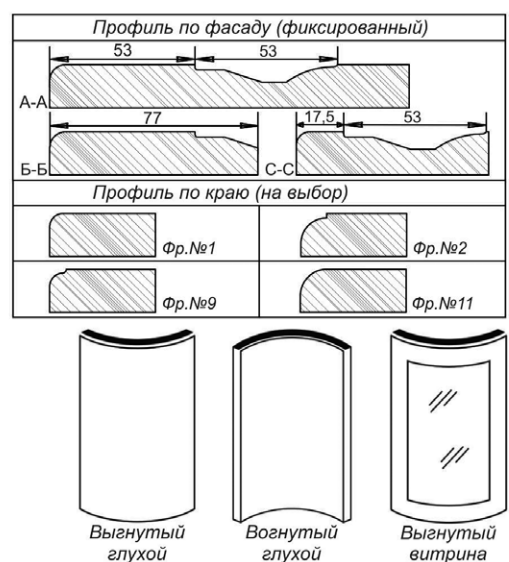
Сложная



Фрезеровка Наполеон

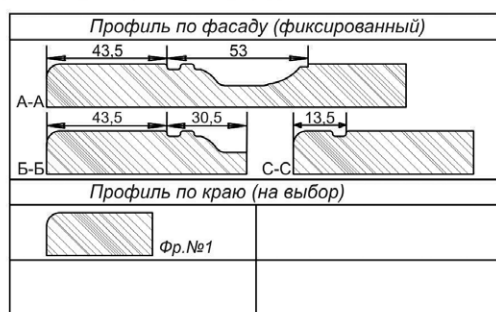
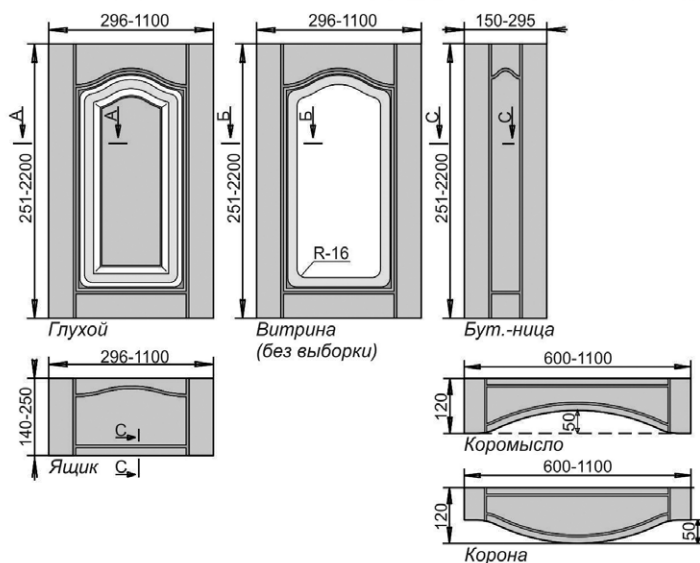


Сложная



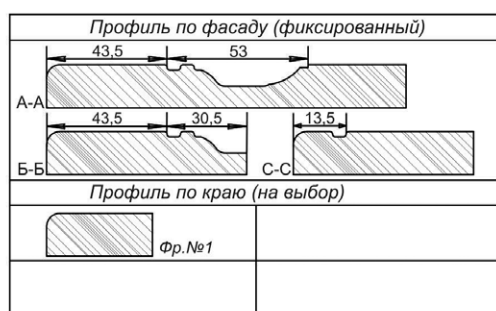
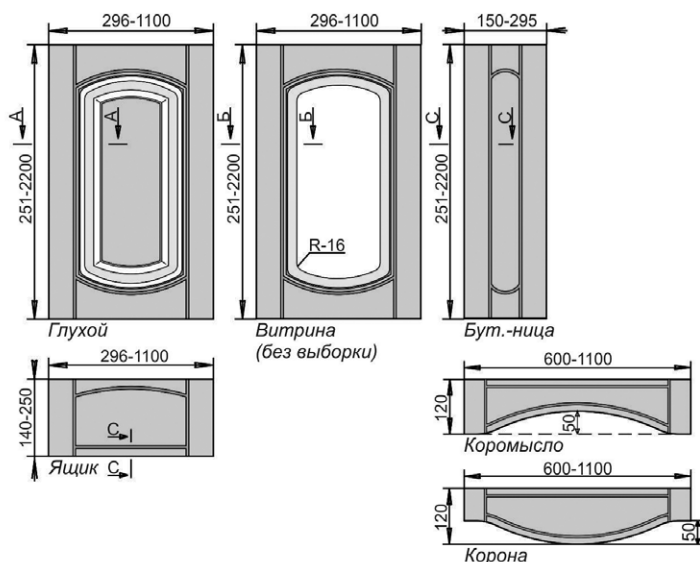
Фрезеровка Галия

Сложная



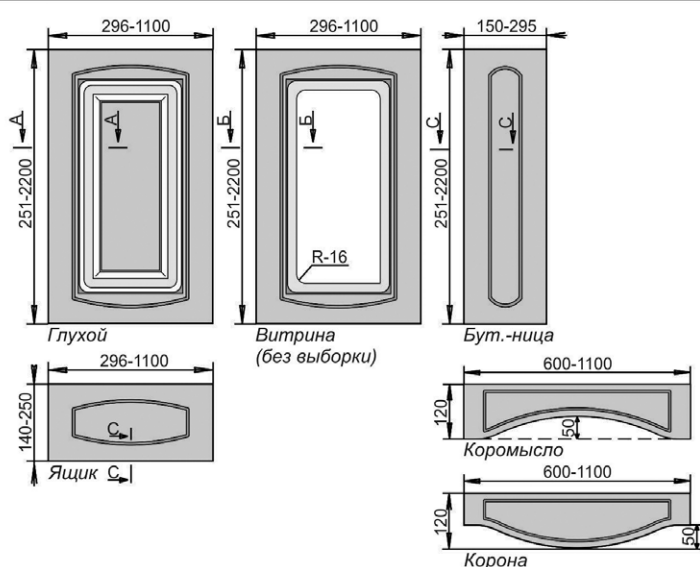
Фрезеровка Деметра

Сложная



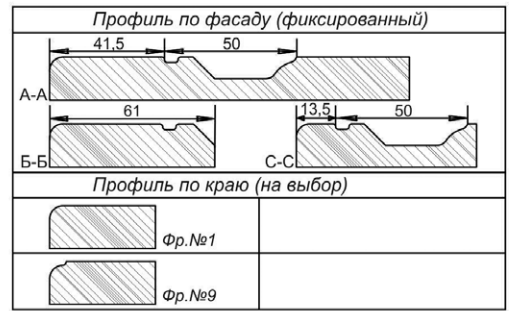
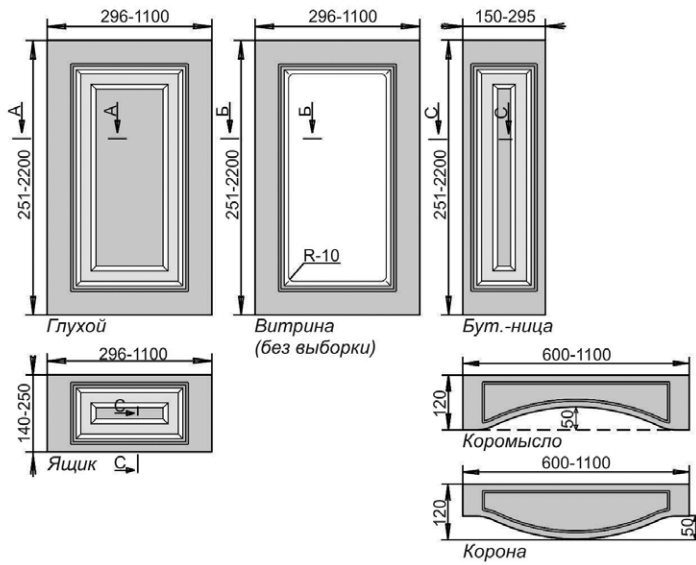
Фрезеровка Пенелопы

Сложная



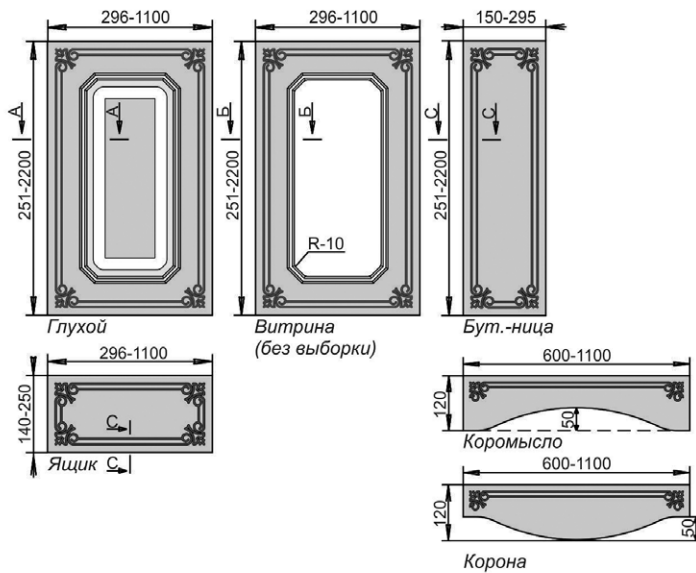
Фрезеровка Сидеро

Сложная



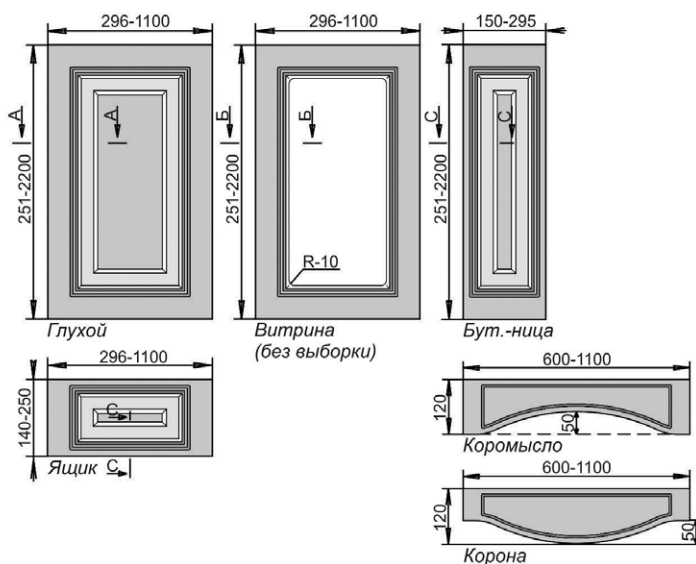
Фрезеровка Гармония

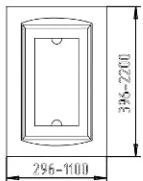
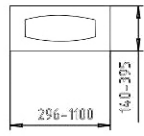
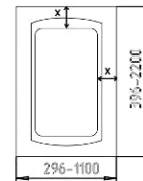
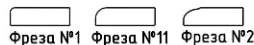
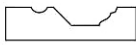
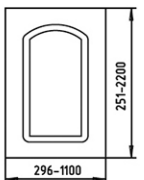
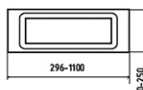
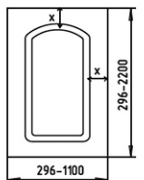
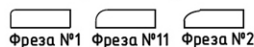

Сложная



Фрезеровка Семела

Сложная



Тип фрезеровки	Глухая	Ящик	Витрина	Витрина крест	
<p>сложные</p> <p>ВЕРОНА</p>					
<p>Фрезы по краю</p> 		<p>Фрезы по панели</p> 			
<p>Мин./макс. высота:140-395(мм)-для ящика,396-2200(мм)-для глухой панели,396-2200(мм)-для витрины. Мин./макс.ширина:296-1100(мм)-для ящика, глухой панели и витрины. x=67мм. В случае не соблюдения указанных размеров фрезеровка наноситься не будет.</p>					
Тип фрезеровки	Глухая	Ящик	Витрина	Витрина крест	Дверь радиусная
<p>сложные</p> <p>Орион</p>					
<p>Фрезы по краю</p> 		<p>Фрезы по фасаду</p> 			
<p>Мин./макс. высота:130-250(мм)-для ящика,251-2200(мм)-для глухой двери,296-2200(мм)-для витрины,296-2200(мм)-для витрины крест. Мин./макс.ширина:246-1100(мм)-для ящика, глухой двери и витрины,296-1100(мм)-для витрины крест. x=67мм. В случае не соблюдения указанных размеров фрезеровка наноситься не будет.</p>					

Фрезеровка «Техно» наносится по умолчанию на глухие двери и ящики с высотой, кратной 69 мм. Если высота панели не кратна 69 мм, то фрезеровка выполняется с максимально возможным числом горизонтальных линий, с шагом 69 мм, и располагается по центру, с равными отступами от краёв панели по высоте. Если необходимо иное расположение линий, то фрезеровка выполняется строго по эскизу или проекту кухни. При этом в бланке Заказа рядом с «Вид фрезеровки Техно» должно быть слово «Эскиз». Иначе фрезеровка будет выполнена по умолчанию.

Для фрезеровок: «Змейка», «Геометрия», «Олимп», «Трио арка», «Змейка 2», «Элит», «Лжевыборка», «Змейка 3», «Трио параллель», «Трио», «Змейка 4», «Крест», «Техно», «Пенелопа», «Сидеро», «Семела», «Де-метра», «Гармония» и «Галия» при нанесении фрезы по краю № 2 часть фрезеровки по пласти выходит на торец детали.

Для фрезеровок: «Порту» и «Рубин» фреза по краю № 2 не наносится.

Витрины в заказах выполняются следующим образом: если в заказе по краю фреза № 1, № 11, № 8, № 9 или указано без фрезы, то витрина внутри фрезеруется фрезой № 1; если в заказе по краю фреза № 2, то витрина внутри фрезеруется фрезой № 2.

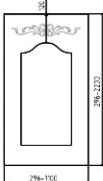
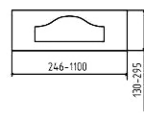
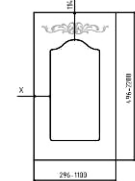
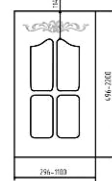
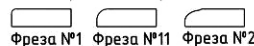

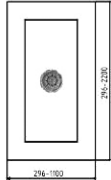
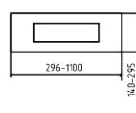
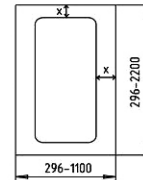
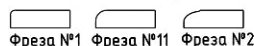
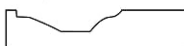
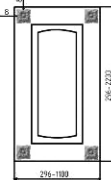
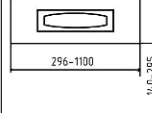
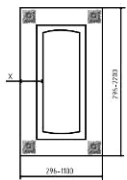


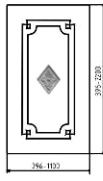
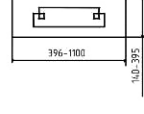
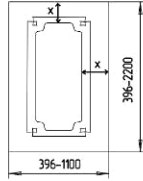
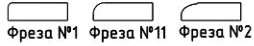

Исключением является:

- Кельт (витрина - крест)
- Кристалл (витрина и витрина -крест)
- Женева (витрина и витрина -крест)
- Верона (витрина)

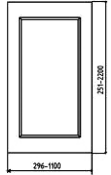
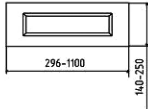
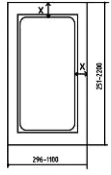


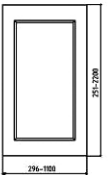
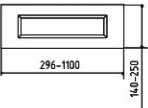
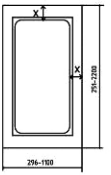
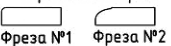

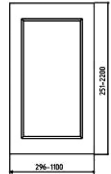
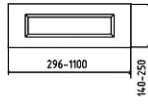
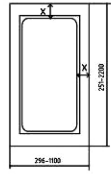


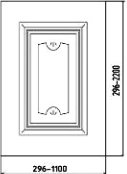
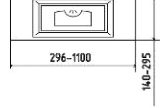
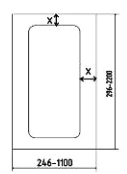

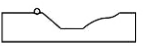
Четверть (выборка) под стекло выполняется только под фрезой № 1. При заказе витрины с выборкой – с внутренней стороны витрины выбирается четверть под стекло 5*5 мм.

На панели, облицованные пленкой ПВХ, в алюминиевом профиле фрезеровки по фасаду не наносятся - только «Мыло».

ФРЕЗЕРОВКИ ИЗ КОЛЛЕКЦИИ «ВЕНЕЦИЯ»
Фрезеровки из коллекции «Венеция DC» не выпускаются без пленки ПВХ.

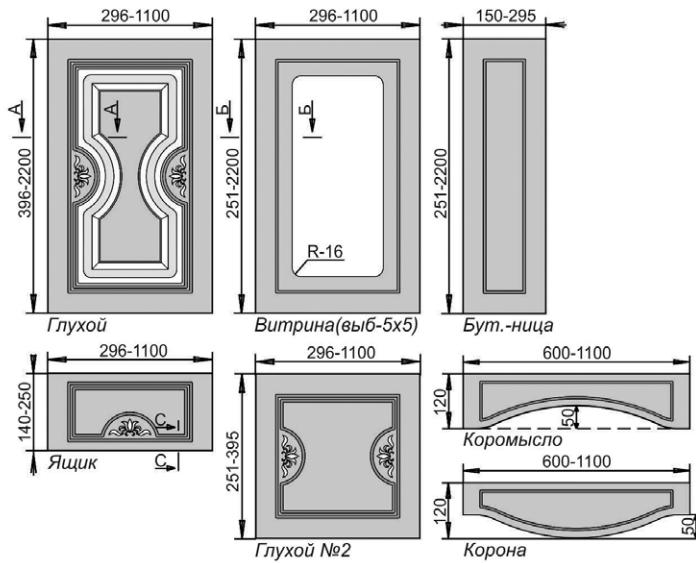
Тип фрезеровки	Глухая	Ящик	Витрина	Витрина крест
Венеция DC-01				
Фрезы по краю 		Фрезы по панели 		
Мин./макс. высота: 130-295(мм)-для ящика, 296-2200(мм)-для глухой панели, 496-2200(мм)-для витрины и для витрины крест. Мин./макс. ширина: 246-1100(мм)-для ящика, 296-1100(мм)-для глухой панели и витрины, витрины крест. X=67мм. В случае не соблюдения указанных размеров фрезеровка наноситься не будет.				
Венеция DC-02				
Фрезы по краю 		Фрезы по панели 		
Мин./макс. высота: 140-295(мм)-для ящика, 296-2200(мм)-для глухой панели, 296-2200(мм)-для витрины. Мин./макс. ширина: 296-1100(мм)-для ящика, глухой панели и витрины. X=77мм. В случае не соблюдения указанных размеров фрезеровка наноситься не будет.				
Венеция DC-03				
Фрезы по краю 		Фрезы по панели 		
Мин./макс. высота: 140-295(мм)-для ящика, 296-2200(мм)-для глухой панели, 296-2200(мм)-для витрины. Мин./макс. ширина: 296-1100(мм)-для ящика, глухой панели и витрины. X=77мм. В случае не соблюдения указанных размеров фрезеровка наноситься не будет.				
Венеция DC-04				
Фрезы по краю 		Фрезы по панели 		
Мин./макс. высота: 140-395(мм)-для ящика, 396-2200(мм)-для глухой панели, 396-2200(мм)-для витрины. Мин./макс. ширина: 396-1100(мм)-для ящика, глухой панели и витрины. X=95мм. В случае не соблюдения указанных размеров фрезеровка наноситься не будет.				

Тип фрезеровки	Глухая	Ящик	Витрина	Витрина крест
Венеция ДС-05				
	Фрезы по краю 		Фрезы по панели 	
Мин./макс. высота:130-250(мм)-для ящика,251-2200(мм)-для глухой панели,296-2200(мм)-для витрины,296-2200(мм)-для витрины крест. Мин./макс.ширина:246-1100(мм)-для ящика, глухой панели и витрины,296-1100(мм)-для витрины крест. x=67мм. В случае не соблюдения указанных размеров фрезеровка наноситься не будет.				
Венеция ДС-06				
	Фрезы по краю 		Фрезы по панели 	
Мин./макс. высота:140-250(мм)-для ящика,251-2200(мм)-для глухой панели,296-2200(мм)-для витрины,296-2200(мм)-для витрины крест. Мин./макс.ширина:296-1100(мм)-для ящика, глухой панели и витрины, витрины крест. x=67мм. В случае не соблюдения указанных размеров фрезеровка наноситься не будет.				
Венеция ДС-07				
	Фрезы по краю 		Фрезы по панели 	
Мин./макс. высота:140-250(мм)-для ящика,251-2200(мм)-для глухой панели,251-2200(мм)-для витрины. Мин./макс.ширина:296-1100(мм)-для ящика, глухой панели и витрины. X=79мм. В случае не соблюдения указанных размеров фрезеровка наноситься не будет.				
Венеция ДС-08				
	Фрезы по краю 		Фрезы по панели 	
Мин./макс. высота:140-250(мм)-для ящика,251-2200(мм)-для глухой панели,251-2200(мм)-для витрины. Мин./макс.ширина:296-1100(мм)-для ящика, глухой панели и витрины. X=79мм. В случае не соблюдения указанных размеров фрезеровка наноситься не будет.				

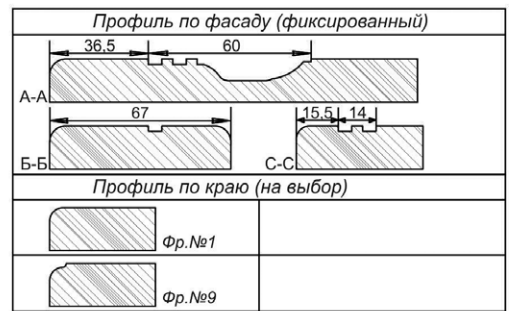
Тип фрезеровки	Глухая	Ящик	Витрина	Витрина крест
Венеция ДС-09				
	Фрезы по краю 		Фрезы по панели 	
Мин./макс. высота:140-250(мм)-для ящика,251-2200(мм)-для глухой панели,251-2200(мм)-для витрины. Мин./макс.ширина:296-1100(мм)-для ящика, глухой панели и витрины. X=79мм. В случае не соблюдения указанных размеров фрезеровка наноситься не будет.				
Венеция ДС-10				
	Фрезы по краю 		Фрезы по панели 	
Мин./макс. высота:140-250(мм)-для ящика,251-2200(мм)-для глухой панели,251-2200(мм)-для витрины. Мин./макс.ширина:296-1100(мм)-для ящика, глухой панели и витрины. X=72мм. В случае не соблюдения указанных размеров фрезеровка наноситься не будет.				
Венеция ДС-11				
	Фрезы по краю 		Фрезы по панели 	
Мин./макс. высота:140-250(мм)-для ящика,251-2200(мм)-для глухой панели,251-2200(мм)-для витрины. Мин./макс.ширина:296-1100(мм)-для ящика, глухой панели и витрины. X=72мм. В случае не соблюдения указанных размеров фрезеровка наноситься не будет.				
Венеция ДС-13				
	Фрезы по краю 		Фрезы по панели 	
Мин./макс. высота:140-295(мм)-для ящика,296-2200(мм)-для глухой панели,296-2200(мм)-для витрины. Мин./макс.ширина:296-1100(мм)-для ящика, глухой панели,246-1100(мм)-для витрины. x=67мм. В случае не соблюдения указанных размеров фрезеровка наноситься не будет.				

Тип фрезеровки	Глухая	Ящик	Витрина	Витрина крест
Венеция ДС-14				
Фрезы по краю Фреза №9	Фрезы по панели 			
<p>Мин./макс. высота:140-295(мм)-для ящика,296-2200(мм)-для глухой панели,296-2200(мм)-для витрины. Мин./макс.ширина:296-1100(мм)-для ящика, глухой панели,246-1100(мм)-для витрины. x=67мм. В случае не соблюдения указанных размеров фрезеровка наноситься не будет.</p>				
Венеция ДС-15				
Фрезы по краю Фреза №9	Фрезы по панели 			
<p>Мин./макс. высота:140-295(мм)-для ящика,296-2200(мм)-для глухой панели,296-2200(мм)-для витрины. Мин./макс.ширина:296-1100(мм)-для ящика, глухой панели,246-1100(мм)-для витрины. x=67мм. В случае не соблюдения указанных размеров фрезеровка наноситься не будет.</p>				
Римину				
Фрезы по краю Фреза №1 Фреза №11 Фреза №2	Фрезы по панели 			
<p>Мин./макс. высота:140-250(мм)-для ящика,251-2200(мм)-для глухой панели,251-2200(мм)-для витрины. Мин./макс.ширина:246-1100(мм)-для ящика, глухой панели и витрины x=67мм. В случае не соблюдения указанных размеров фрезеровка наноситься не будет.</p>				
Римину2				
Фрезы по краю Фреза №1 Фреза №11 Фреза №2	Фрезы по фасаду 			
<p>Мин./макс. высота:140-250(мм)-для ящика,251-2200(мм)-для глухой двери,251-2200(мм)-для витрины. Мин./макс.ширина:246-1100(мм)-для ящика, глухой двери и витрины x=67мм. В случае не соблюдения указанных размеров фрезеровка наноситься не будет.</p>				

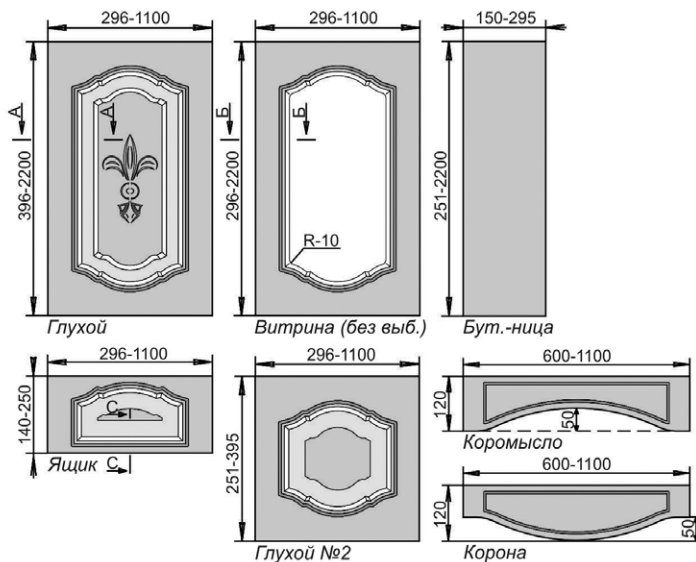
Фрезеровка Макария



Венеция



Фрезеровка Диана

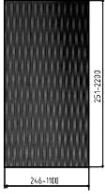
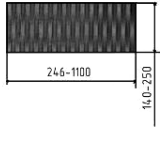
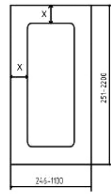
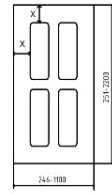

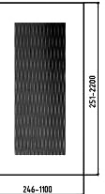
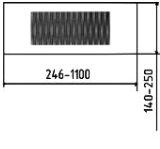
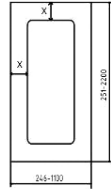
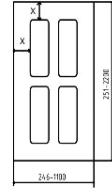
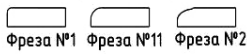

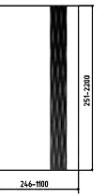
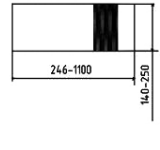
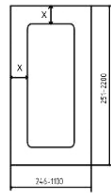
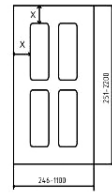




Венеция

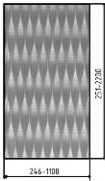
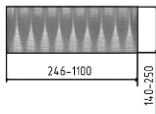
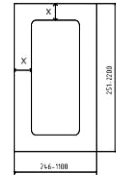
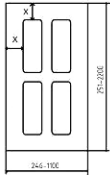

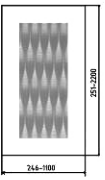
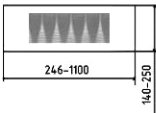
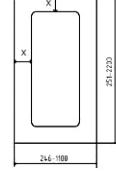
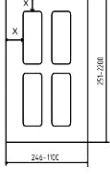
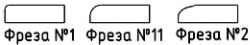

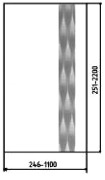
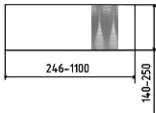
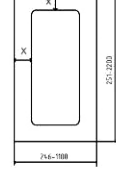
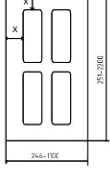




ФРЕЗЕРОВКИ 3D

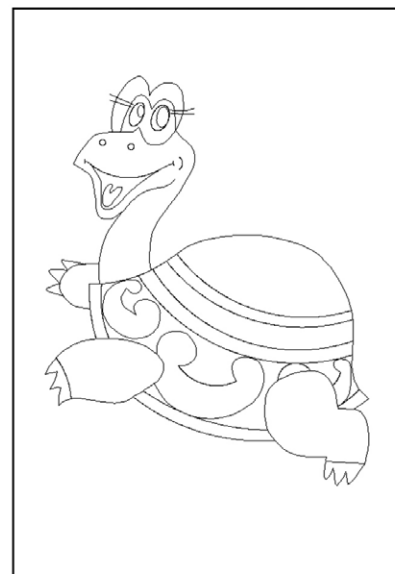
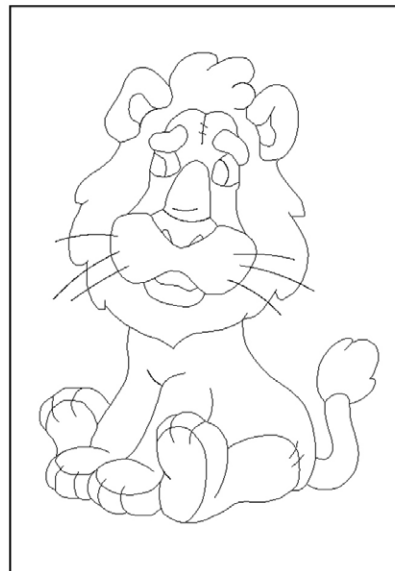
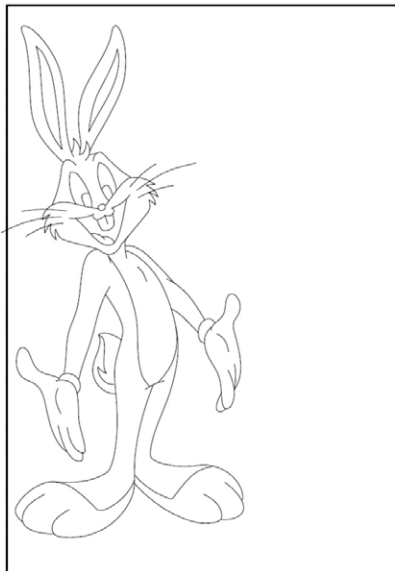
Данные фрезеровки «по эскизу» для совпадения рисунка не выполняются

Тип фрезеровки	Глухая	Ящик	Витрина	Витрина крест
Бриз				
По краю на витринах наносится по умолчанию фреза №1. На глухих фасадах фрезеровка по краю не наносится.		Фрезы по фасаду 		
Мин/макс. высота 140-250(мм)-для ящика, 251-2200(мм)-для глухой двери, 251-2200(мм)-для витрины, 251-2200(мм)-для витрины крест Мин/макс. ширина 246-1100(мм)- для ящика, 246-1100(мм) для глухой двери, 246-1100(мм)-для витрины, 246-1100(мм)-для витрины крест X=67мм. В случае не соблюдения указанных размеров фрезеровка наноситься не будет				
Бриз 1				
Фрезы по краю 		Фрезы по фасаду 		
Мин/макс. высота 140-250(мм)-для ящика, 251-2200(мм)-для глухой двери, 251-2200(мм)-для витрины, 251-2200(мм)-для витрины крест Мин/макс. ширина 246-1100(мм)- для ящика, 246-1100(мм) для глухой двери, 246-1100(мм)-для витрины, 246-1100(мм)-для витрины крест X=67мм. В случае не соблюдения указанных размеров фрезеровка наноситься не будет				
Бриз 2				
Фрезы по краю 		Фрезы по фасаду 		
Мин/макс. высота 140-250(мм)-для ящика, 251-2200(мм)-для глухой двери, 251-2200(мм)-для витрины, 251-2200(мм)-для витрины крест Мин/макс. ширина 246-1100(мм)- для ящика, 246-1100(мм) для глухой двери, 246-1100(мм)-для витрины, 246-1100(мм)-для витрины крест X=67мм. В случае не соблюдения указанных размеров фрезеровка наноситься не будет				

ВНИМАНИЕ! При заказе панелей 3D Премиум для использования в качестве медельных фасадов, необходимо заранее учитывать возможную недостаточность толщины материала на готовом изделии для сверления отверстий под петли. В данном случае сверление отверстий под петли рекомендуется производить с особой осторожностью и подбирать фурнитуру ориентируясь на толщину заказанных фасадов и таблицу с указанием значения самой глубокой точки рисунка для каждого из вариантов 3D панелей, для фрезеровки серии „Бриз“, 3мм.

Тип фрезеровки	Глухая	Ящик	Витрина	Витрина крест
Дюны				
По краю на витринах наносится по умолчанию фреза №1. На глухих фасадах фрезеровка по краю не наносится.		Фрезы по фасаду 		
Мин/макс. высота 140-250(мм)-для ящика, 251-2200(мм)-для глухой двери, 251-2200(мм)-для витрины, 251-2200(мм)-для витрины крест Мин/макс. ширина 246-1100(мм)- для ящика, 246-1100(мм) для глухой двери, 246-1100(мм)-для витрины, 246-1100(мм)-для витрины крест X=67мм. В случае не соблюдения указанных размеров фрезеровка наноситься не будет				
Дюны 1				
Фрезы по краю 		Фрезы по фасаду 		
Мин/макс. высота 140-250(мм)-для ящика, 251-2200(мм)-для глухой двери, 251-2200(мм)-для витрины, 251-2200(мм)-для витрины крест Мин/макс. ширина 246-1100(мм)- для ящика, 246-1100(мм) для глухой двери, 246-1100(мм)-для витрины, 246-1100(мм)-для витрины крест X=67мм. В случае не соблюдения указанных размеров фрезеровка наноситься не будет				
Дюны 2				
Фрезы по краю 		Фрезы по фасаду 		
Мин/макс. высота 140-250(мм)-для ящика, 251-2200(мм)-для глухой двери, 251-2200(мм)-для витрины, 251-2200(мм)-для витрины крест Мин/макс. ширина 246-1100(мм)- для ящика, 246-1100(мм) для глухой двери, 246-1100(мм)-для витрины, 246-1100(мм)-для витрины крест X=67мм. В случае не соблюдения указанных размеров фрезеровка наноситься не будет				
<p>ВНИМАНИЕ! При заказе панелей 3D Премиум для использования в качестве мебельных фасадов, необходимо заранее учитывать возможную недостаточность толщины материала на готовом изделии для сверления отверстий под петли.</p> <p>В данном случае сверление отверстий под петли рекомендуется производить с особой осторожностью и подбирать фурнитуру ориентируясь на толщину заказанных фасадов и таблицу с указанием значения самой глубокой точки рисунка для каждого из вариантов 3D панелей, для фрезеровки серии „Дюны,, 5,5мм.</p>				

ДЕТСКАЯ СЕРИЯ ФРЕЗЕРОВОК «МАЛЕНЬКАЯ СТРАНА»



Минимальный размер фрезеровки: высота - 720 мм, ширина - 596 мм.

При изменении размера фрезеровка увеличивается пропорционально по всем осям.

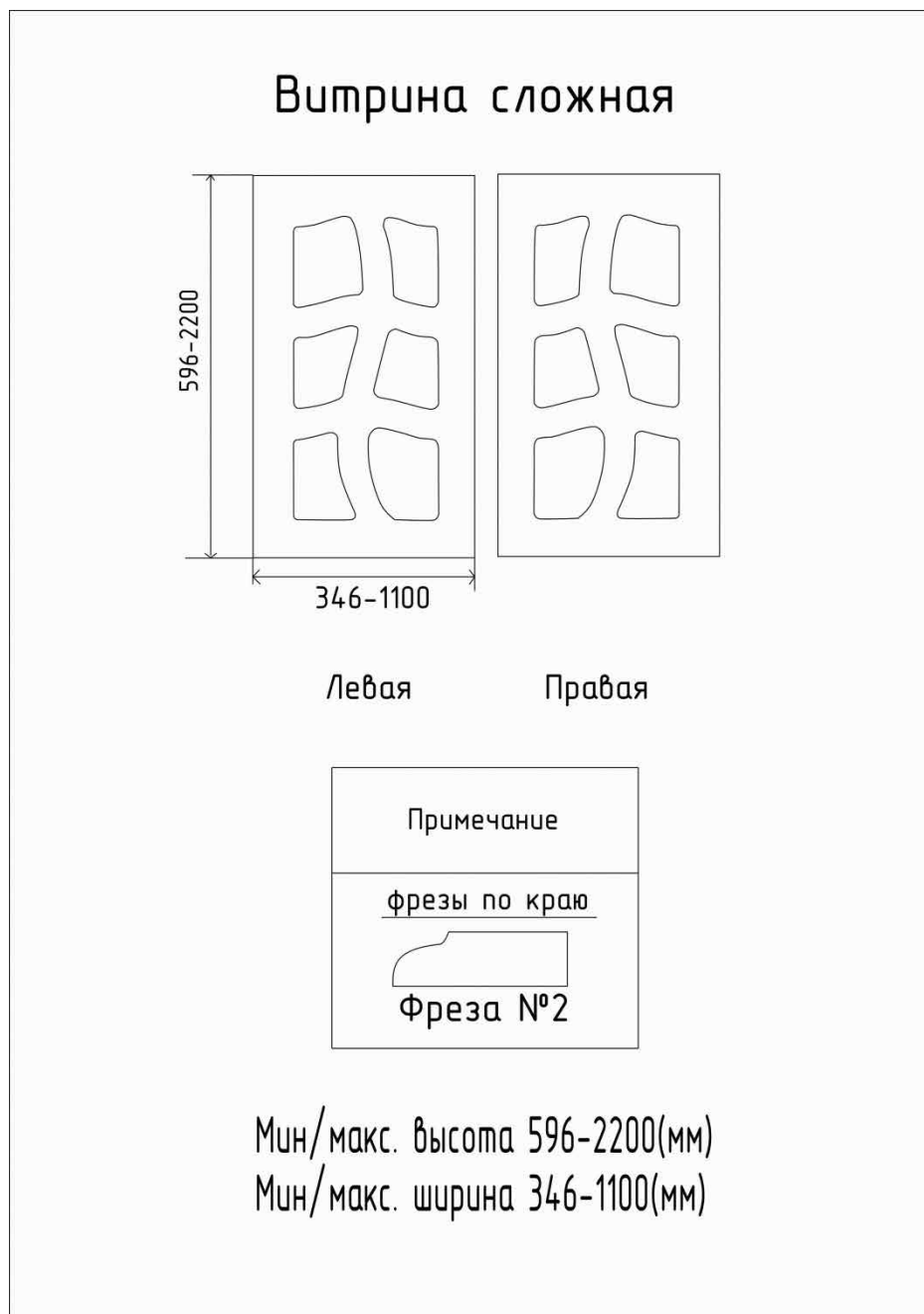
Фрезеровка располагается по центру изделия, минимальный отступ от краёв изделия до фрезеровки 40 мм.

Фрезеровка может наноситься на 2 и более детали.

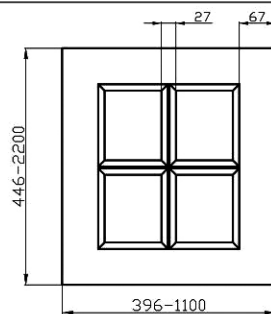
ВИТРИНЫ СЛОЖНЫЕ

Варианты исполнения панелей ПВХ являются демонстрационными материалами и могут не значительно отличаться от внешнего вида готовых изделий.

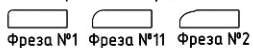
Сложные витрины исполняются во всех декорах предназначенных для сборных фасадов.



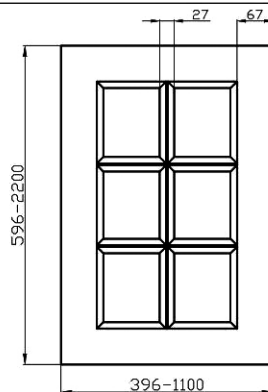
Витрина сложная №2
4 окошка



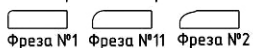
Фрезы по краю



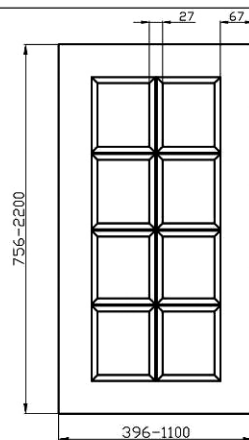
Витрина сложная №2
6 окошек



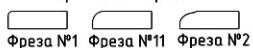
Фрезы по краю



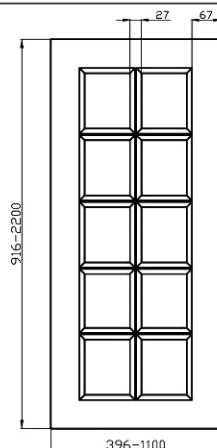
Витрина сложная №2
8 окошек



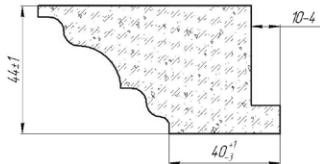
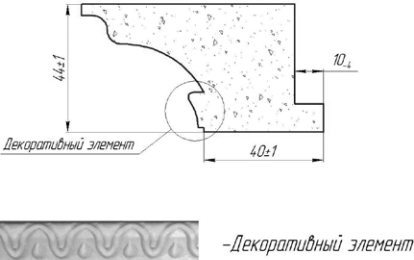
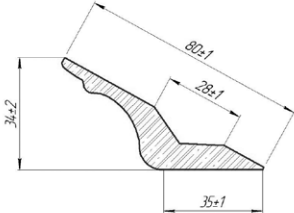
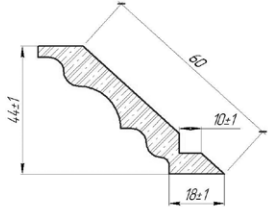
Фрезы по краю



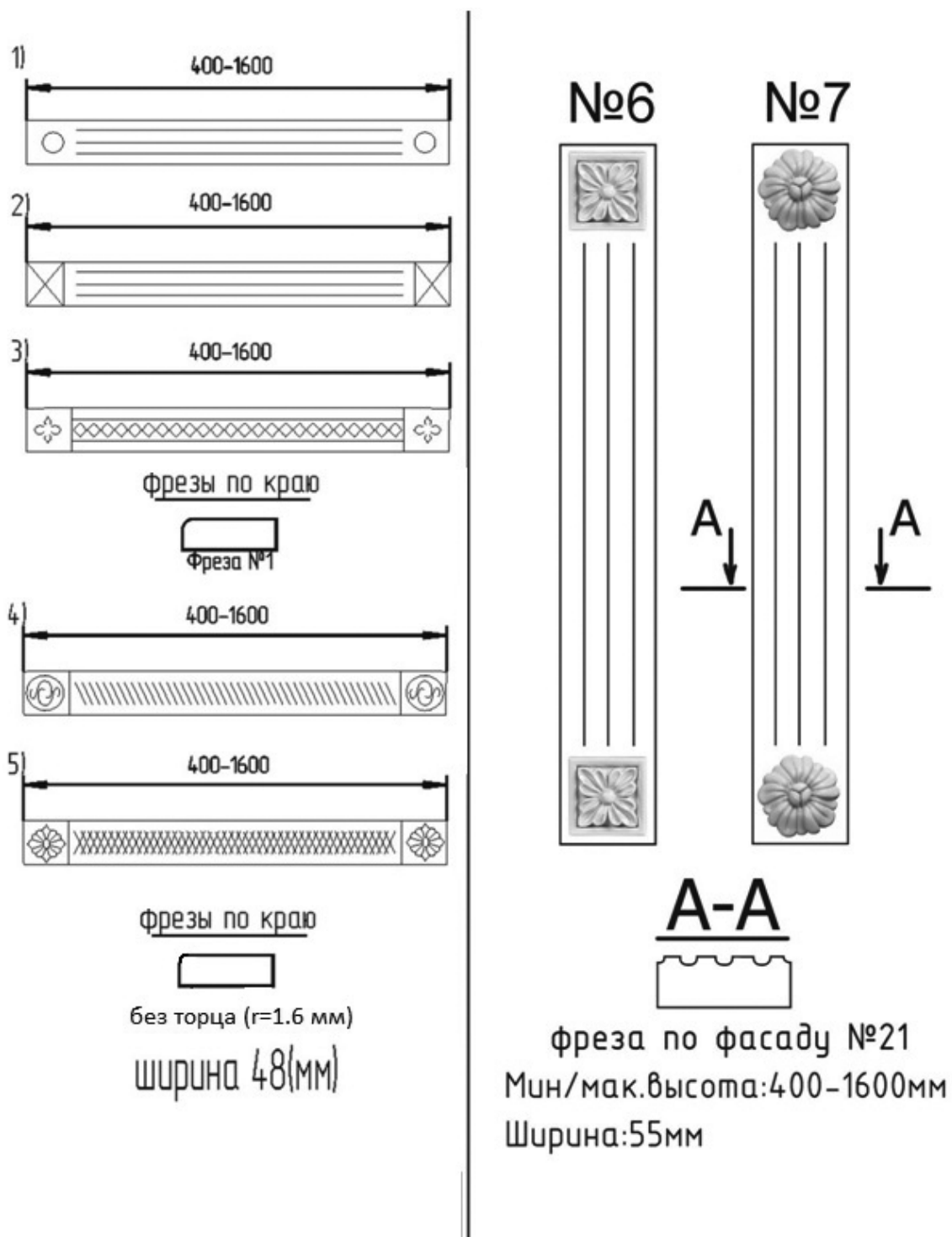
Витрина сложная №2
10 окошек



КАРНИЗЫ

Наименование изделия	Профиль карниза с основными геометрическими размерами	Основные типоразмеры изделий	Примечание
Карниз №1		1. Прямой : 2000 мм 2. Радиусный выгнутый R 277 3. Радиусный вогнутый R 277 Харды для выгнутого и вогнутого карниза 392 мм	Радиус верхнего карниза идеально подходит для установке "по фасаду". Карниз изготавливается под харду 392 мм. Данный карниз унифицирован, т.е. возможна их самостоятельная доработка до харды 378 мм. В комплект к гнутым карнизам следует выбирать прямолнейный карниз-верхний карниз №1 прямой. При установке карниза осуществлять позиционирование его (состыковку) по профилю облицованного пленкой
Карниз №2		1. Прямой : 2000 мм 2. Радиусный выгнутый R 277 3. Радиусный вогнутый R 277 Харды для выгнутого и вогнутого карниза 392 мм	Радиус верхнего карниза идеально подходит для установке "по фасаду". Карниз изготавливается под харду 392 мм. Данный карниз унифицирован, т.е. возможна их самостоятельная доработка до харды 378 мм. В комплект к гнутым карнизам следует выбирать прямолнейный карниз-верхний карниз "Венеция" прямой. При установке карниза осуществлять позиционирование его (состыковку) по профилю облицованного пленкой
Карниз №3		1. Прямой : 2000 мм и 2700 мм	
Карниз №5		1. Прямой : 2000 мм	Карниз является полным аналогом прямого Карниза №1 по лицевому профилю, отличительной особенностью которого является уменьшенный вес изделия.

ПИЛЯСТРЫ



Пиллястры № 1-5 изготавливаются во всех декорах пленки ПВХ.

Пиллястры № 6-7 изготавливаются только в декорах матового исполнения пленки ПВХ. На данные пиллястры возможно нанесение патины.

РАДИУСНЫЕ ПАНЕЛИ

Радиусные панели не изготавливаются в декорах пленки ПВХ «Графит 856», «Латте 854», «Грей 855»

- Выгнутая/вогнутая панель - радиус 255 мм, хорда 443 мм ± 2 мм, толщина МДФ 16 мм, высота от 100 мм до 1200 мм;
- Выгнутый/вогнутый фасад - радиус 277 мм, хорда 392 мм ± 2 мм, толщина МДФ 16 и 19 мм, высота от 100 мм до 1300 мм;
- Выгнутый/вогнутый фасад - радиус 299 мм, хорда 400 мм ± 2 мм, толщина МДФ 16 мм, высота от 100 мм до 1300 мм;

Фрезеровка на панели наносится от минимального размера по высоте 251 мм.

Выгнутые витрины изготавливаются в диапазоне размеров от 650 мм до 900 мм. Исключением являются фрезеровки «Венеция» и «Танго» от 713 мм до 900 мм.

Вогнутые витрины не изготавливаются.

В изготовлении гнутых панелей по пласти возможно применение следующих фрез: № 4 и № 3. Для выгнутых панелей используются фрезы по торцу: № 1, № 2 и № 11. Для вогнутых панелей R 255 используется фреза по торцу № 1. Для вогнутых панелей R 277 и R 299 используются фрезы по торцу № 1, № 11. Вогнутая панель с фрезой № 2 по торцу не исполняется.

Фрезеровка «Техно» на гнутые панели наносится только по согласованию с фабрикой из-за особенностей совпадения фрезеровки.

Максимальная высота гнутой панели при горизонтальном расположении текстуры 800 мм для радиуса R 277 и R 299 мм. Для радиуса R 255 мм максимальная высота гнутой панели при горизонтальном расположении текстуры - 716 мм.

По умолчанию на всех вогнутых панелях в пленке ПВХ и без пленки делается скос 45° на одном из прямых торцов. Ширина скоса равна 2/3 от толщины панели. Исключение составляют радиусные панели с размером по высоте ≤ 100 мм. Т.к. такие панели используются на цоколя, там скос не целесообразен.

Витрины в заказах выполняются следующим образом: если в заказе по краю фреза № 1, № 11, № 8, № 9 или указано без фрезы, то витрина внутри фрезеруется фрезой № 1; если в заказе по краю фреза № 2, то витрина внутри фрезеруется фрезой № 2.

Допускаются:

- Разница диагоналей не более 3-х мм
- Качение на прямолинейной поверхности не более 3-х мм
- Расхождение прямых углов не более 3-х мм

Технология изготовления гнutoклеенных заготовок предусматривает отклонение от номинального радиуса в пределах ± 3 мм по радиусу при состыковке панелей.

Варианты исполнения выгнутых/вогнутых панелей
 R 277 мм, хорда 392 мм ± 2 мм и R 255 мм, хорда 443 мм ± 2 мм

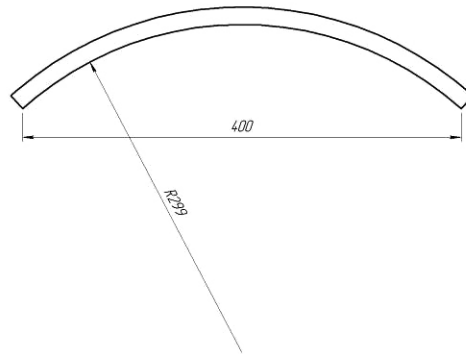
Фрезеровки		
Анжур	Квадро	Рондо
Антик	Классика	Рондо Фолк
Барокко	Классика Фолк	Рубин
Бочка вогнутая	Корнет	Танго
Венеция	Крест	Тандем
Венеция ДС-07	Кристалл	Техно (по согласованию с Конструкторским отделом R277, хорда 392)
Венеция ДС-08	Леонардо	Трио
Венеция ДС-09	Лжевыборка	Трио арка
Венеция ДС-10	Луиза	Трио параллель
Венеция ДС-11	Мальва двойная	Элегант
Венеция ДС-15	Милан (только выгнутая)	Элегант Фолк
Геометрия	Мыло	Элит
Грация	Наполеон	Юлия
Двойка (Левая)	Олимп	
Женева	Прямоугольник	
Звезда	Прямоугольник параллель	
Зигзаг	Ривьера	
Камень	Римини	
Кампо	Римини 2	
Каприз	Ромб	

Варианты исполнения выгнутых/вогнутых панелей R 299 мм хорда 400 мм

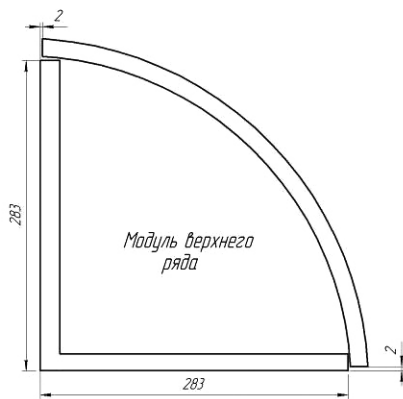
Фрезеровки		
Барокко	Классика	Рондо
Венеция	Крест	Танго
Двойка(Левая)	Лжевыборка	Трио
Зигзаг	Мыло	Трио параллель
Квадро	Ривьера	Элегант

Гнутые панели радиусом 299, хорда 400

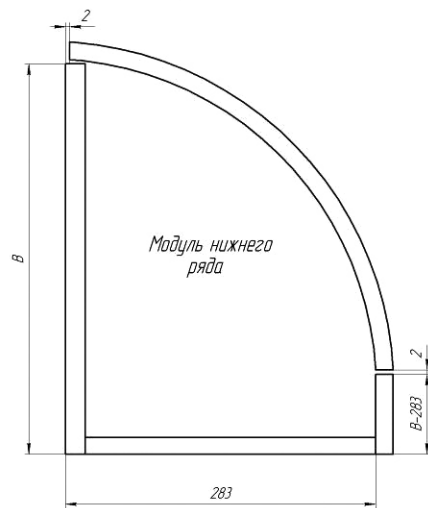
Хорда 400 мм



Типоразмеры коробов под гнутые панели

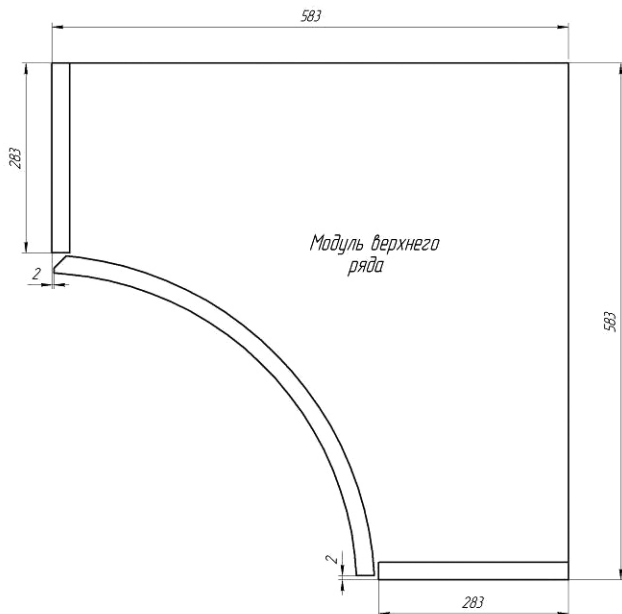


Модуль верхнего ряда

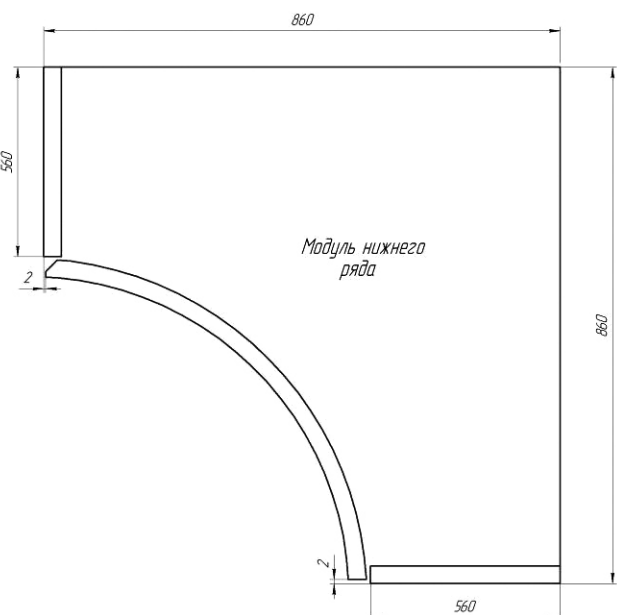


B-глубина модуля нижнего ряда

Модуль нижнего ряда



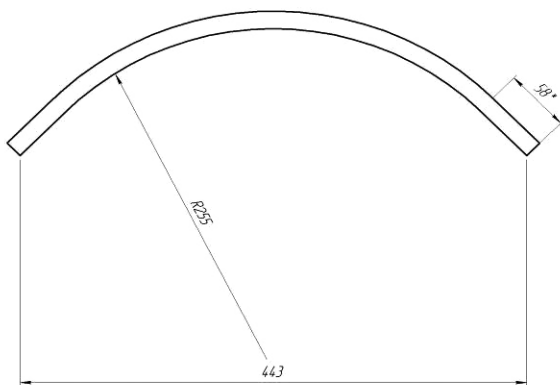
Модуль верхнего ряда



Модуль нижнего ряда

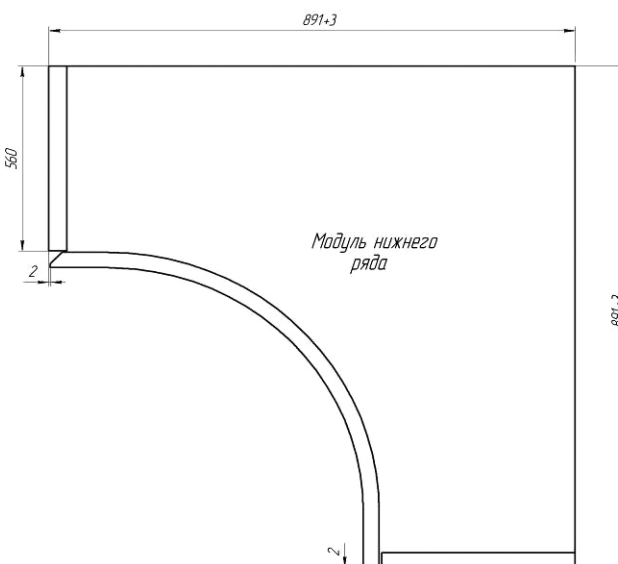
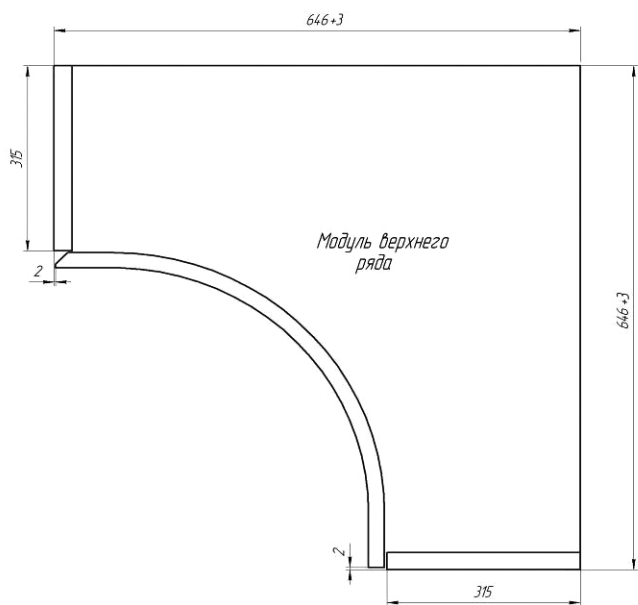
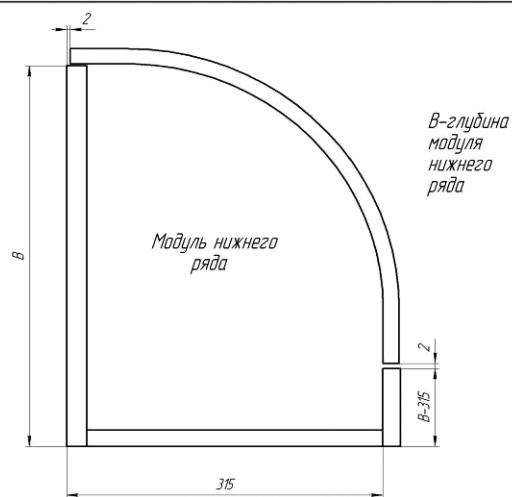
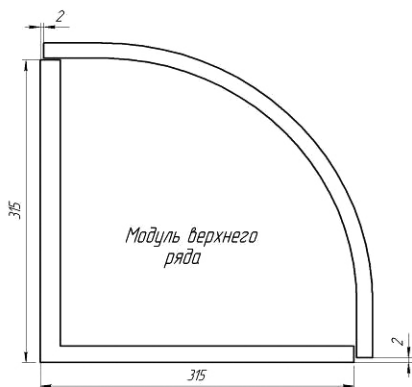
Гнутые панели радиусом 255, хорда 443

Хорда 443 мм



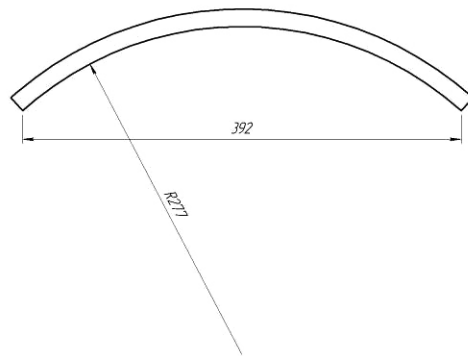
*-не радиусный участок

*Типоразмеры коробов
под гнутые панели*

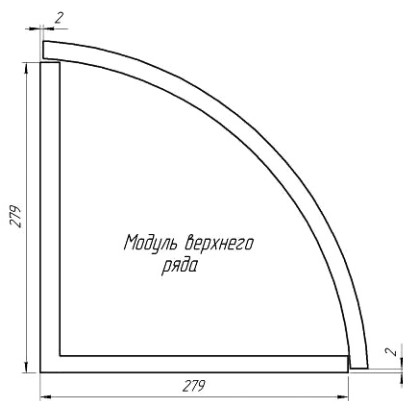


Гнутые панели радиусом 277, хорда 392

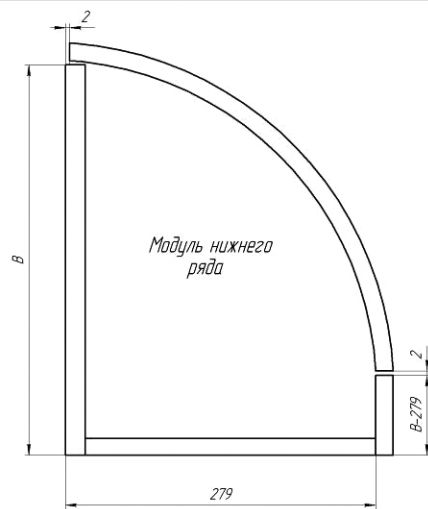
Хорда 392 мм



Типоразмеры коробов под гнутые панели

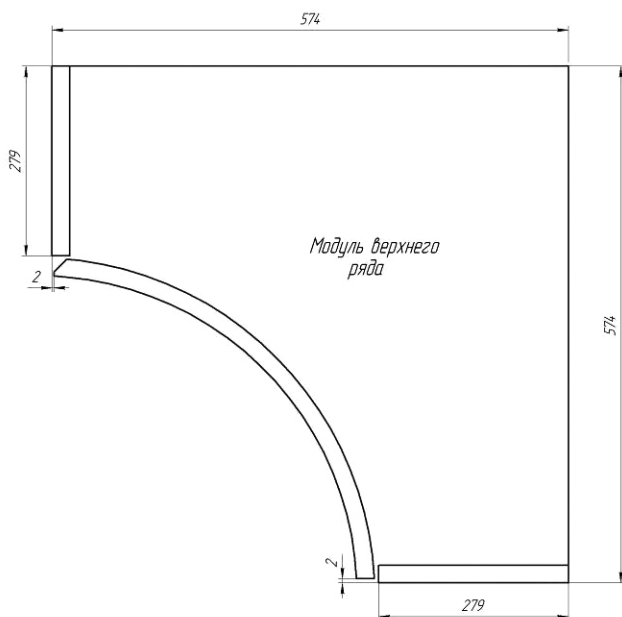


Модуль верхнего ряда

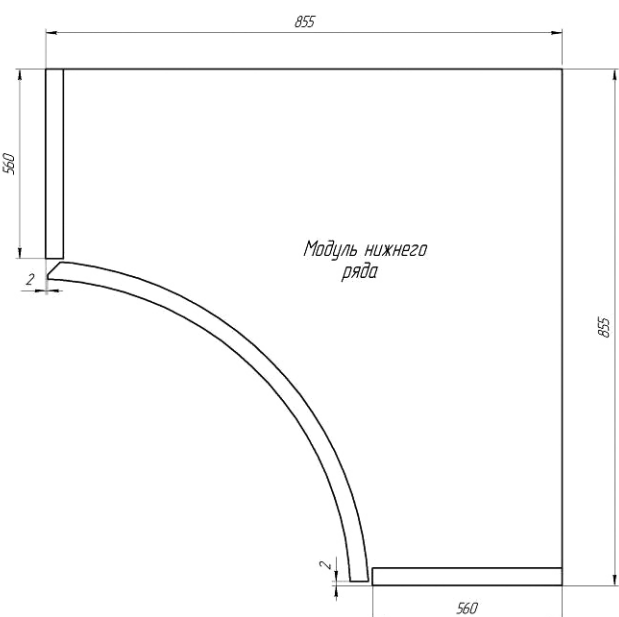


B-глубина модуля нижнего ряда

Модуль нижнего ряда



Модуль верхнего ряда



Модуль нижнего ряда

СБОРНЫЕ ПАНЕЛИ НА ОСНОВЕ МДФ В ПЛЕНКЕ ПВХ

Технические особенности

Сборные панели изготавливаются во всех матовых декорах пленки ПВХ, за исключением декоров группы «супермат», «софт», «Ниагара 015», «Фиалка 018», «Акварин 013», «Графит 856», «Латте 854», «Грей 855», «Риф белоснежный 473» и «Распил черный 9238». Панели изготавливаются из брусковых элементов на основе МДФ 16 и 19 мм и разнообразных вставок из МДФ 4 и 16 мм. В витринах предусмотрена четверть для установки стекла (глубина – 9 мм, ширина - 5 мм).

При вертикальной текстуре пленки, максимальный размер по высоте 2200 мм,

при горизонтальной текстуре максимальный размер по высоте 1100 мм.

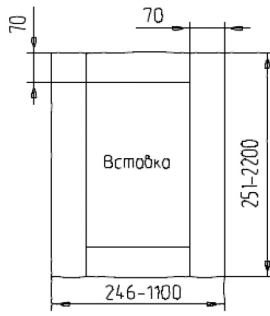
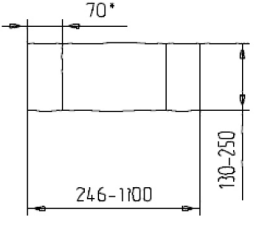
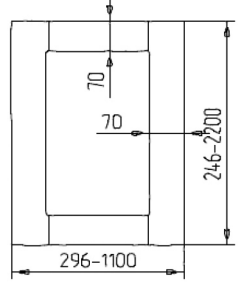


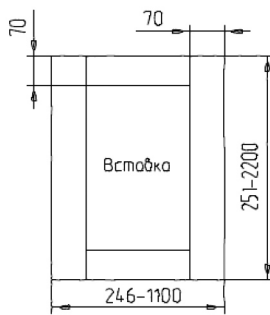
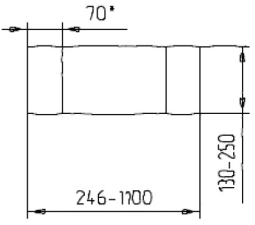
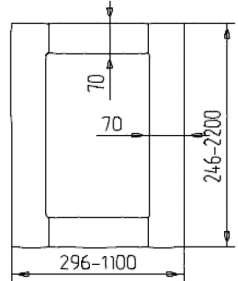
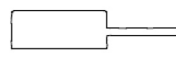

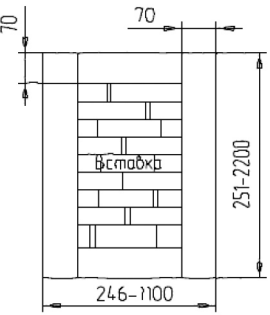
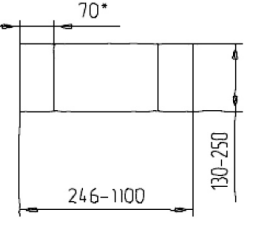
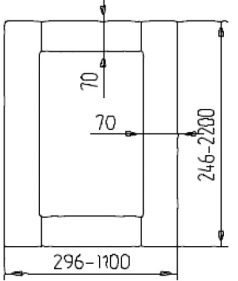
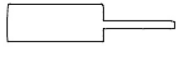

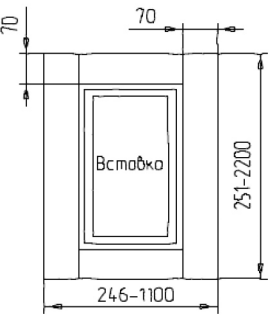
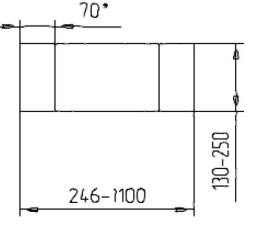
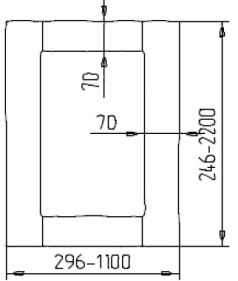


Для всех вариантов фасадов ящик не изготавливается в сборном исполнении.

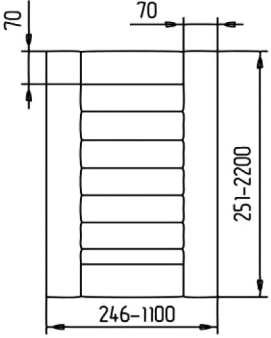
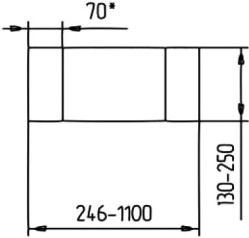
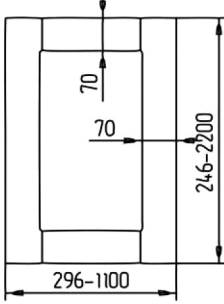


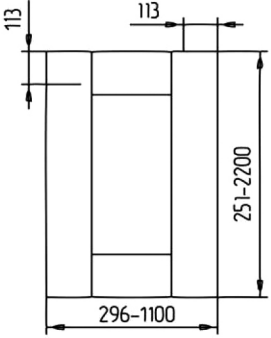
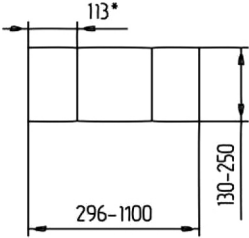
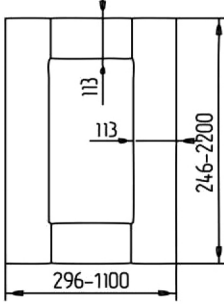
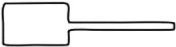

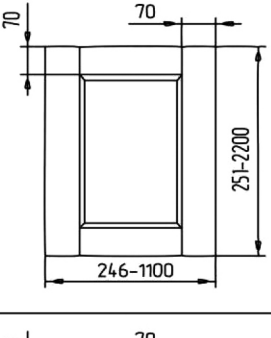
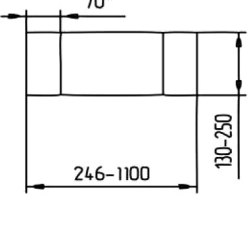
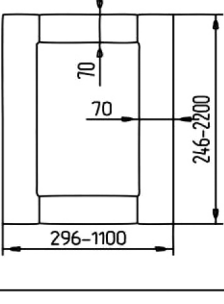


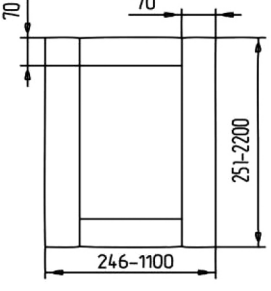
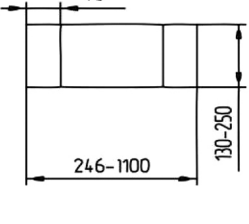
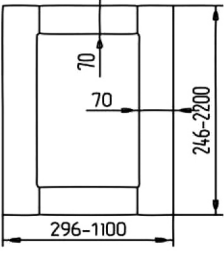
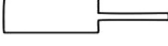

Расположение текстуры сборной панели:

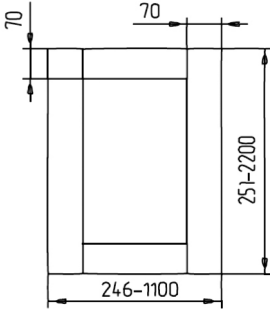
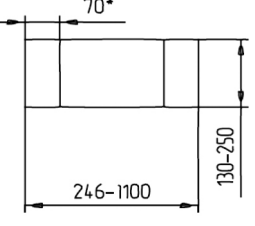
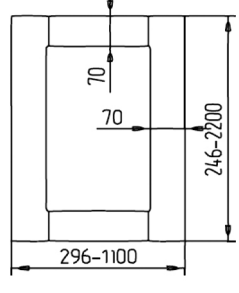


- На вертикальных брусках рамки текстурные полосы всегда идут вдоль высоты изделия. На горизонтальных брусках рамки текстурные полосы всегда идут вдоль ширины изделия.
- Направление текстуры вставки клиент может выбирать в бланке заказа. Она может быть расположена как вертикально, так и горизонтально.
- Варианты сборных панелей № 2, № 3, № 6, № 7, № 8, № 9 и № 10 изготавливаются как на 19 мм толщине МДФ, так и на 16 мм.
- Ширина брусков рамки сборных панелей № 1-6 (включительно) и № 8, 9, 10 – 70 мм, панели № 7 – 113 мм.

Если размер фасада (ящика) менее чем 246x251 (296x251) то он изготавливается как обычный плоский фасад в цельном исполнении.

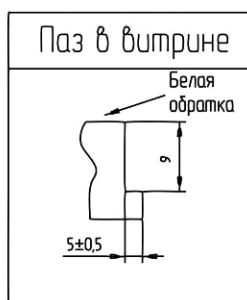
ВАРИАНТЫ ИСПОЛНЕНИЯ

	Дверь глухая	Ящик	Витрина	Примечание
Сборный №1				<p>Вставка</p>  <p>Фрезы по краю</p>  <p>Фреза №1</p>
Сборный №2				<p>Вставка</p>  <p>Фрезы по краю</p>  <p>Фреза №1</p>
Сборный №3				<p>Вставка</p>  <p>Фрезы по краю</p>  <p>Фреза №1</p>
Сборный №4				<p>Вставка</p>  <p>Фрезы по краю</p>  <p>Фреза №1</p>

	Дверь глухая	Ящик	Витрина	Примечание
Сборный №6				Вставка  Фрезы по краю  Фрезе №1
Сборный №7				Вставка  Фрезы по краю  Фрезе №1
	Дверь глухая	Ящик	Витрина	Примечание
Сборный № 8				Вставка  Фрезы по краю 
Сборный № 9				Вставка из грифельной доски  Фрезы по краю 

	Дверь глухая	Ящик	Витрина	Примечание
Сборный №10				Вставка из экокожи  Фрезы по краю 

Мин / макс высота 130-250(мм)-для ящика, 250-2200(мм)-для глухой двери, 296-2200(мм)-для витрины
 Мин / макс ширина 246-1100(мм)-для ящика, глухой двери и витрины (для сборных №1, №2, №3, №4, №5, №6)
 Мин / макс. ширина 296-1100(мм)-для ящика, глухой двери и витрины (для сборных №7)
 Фасады изготавливаются из 19мм МДФ, в витринах предусмотрен паз для установки стекла



При определении максимальных размеров деталей руководствуйтесь направлением текстуры пленки.

РАДИУСНЫЙ СБОРНЫЙ № 2

Тип: выгнутые сборные панели № 2 Толщина: 19 мм;

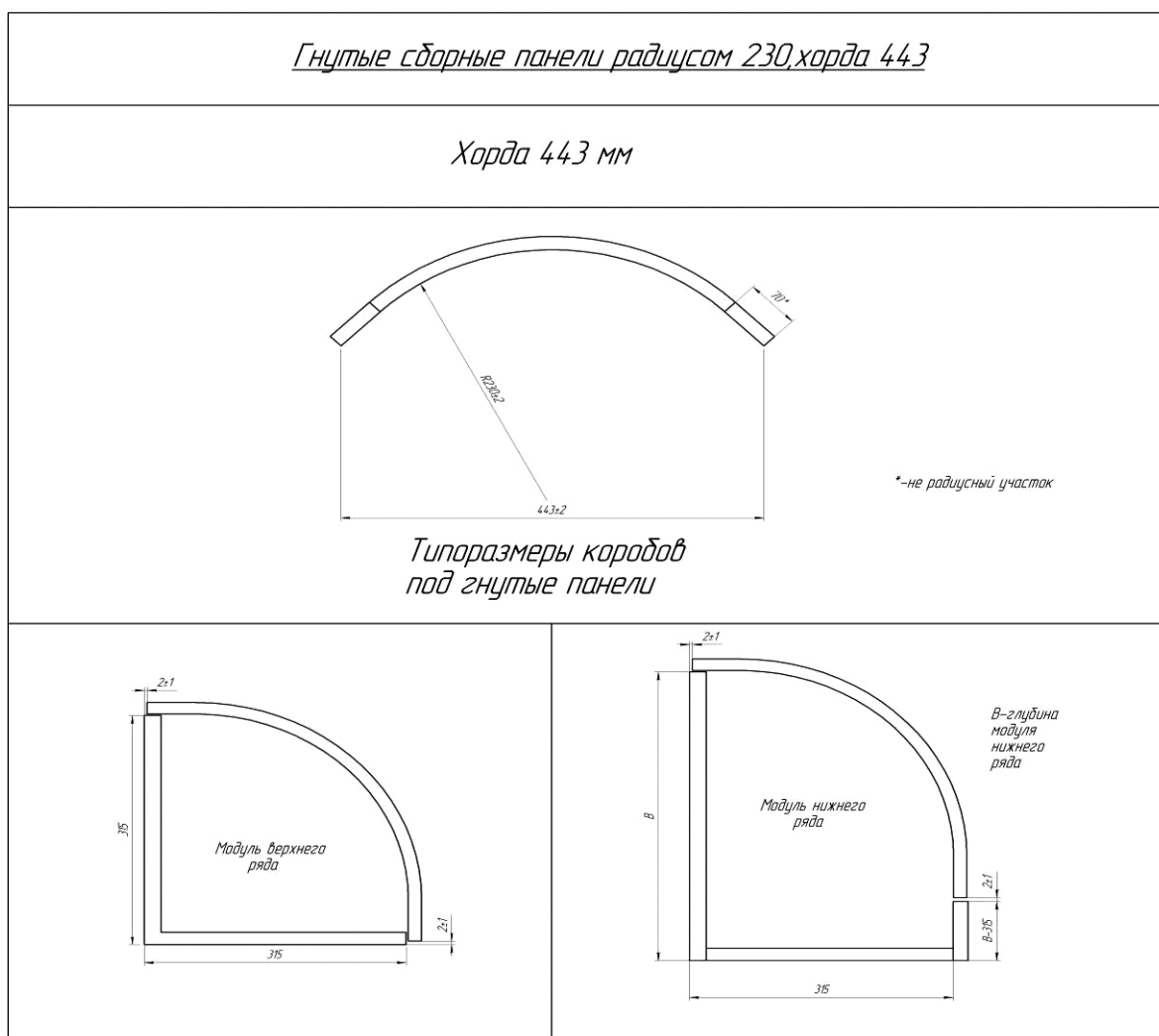
Радиус: $R = 230 \text{ мм} \pm 2 \text{ мм}$;

Исполнение: глухие в пленке ПВХ, выгнутые; Высота: от 251 мм до 850 мм:

Ширина (хорда): $443 \text{ мм} \pm 2 \text{ мм}$.

Описание: сборная радиусная панель состоит из 4-х планок толщиной 19 мм, шириной 70 мм, две из которых – гнутые с радиусом 230 мм. По центру расположена выгнутая филленка, толщиной 3,3 – 4,0 мм (в зависимости от декора пленки ПВХ). Фрезеровка по пласти не наносится, витрины не изготавливаются. Исполнение: фрезеровка по торцу осуществляется, как на прямых сборных панелях.

Правило направления текстуры, как и на прямых сборных панелях. Так же имеем возможность изготавливать панель в двух цветах (цвет обвязки и цвет вставки).



ПАТИНИРОВАННЫЕ ПАНЕЛИ НА ОСНОВЕ МДФ В ПЛЕНКЕ ПВХ

Технические особенности, варианты исполнения

Панели изготавливаются на основе МДФ, толщиной 16 и 19 мм.

Фреза по краю фасада – любая из возможных для конкретной фрезеровки.

Коллекция «PATINA» включает в себя 4 вида патины:

Черная	Золотая	Серебряная	Белая
--------	---------	------------	-------

В коллекцию входят следующие фрезеровки:

Юлия	Женева	Кампо	Оскар
Анжур	Леонардо	Элегант Фолк	Сатин
Барокко	Вивальди	Вояж	Рондо Фолк
Танго	Версаль	Ария	Классика Фолк
Венеция DC-07, DC-08, DC-09, DC-10, DC-11, DC-13, DC-14, DC-15			

Пatina наносится на следующие декоры пленок ПВХ:

категория 1								
№	декор	код	№	декор	код	№	декор	код
1	Белое дерево	3Т	14	дуб сонома темный	513ТЕ	27	сапелли золото	526
2	Береза	8195	15	ель карпатская	203-6Т	28	сосна белая	1544
3	Береза рустикальная	8195	16	жемчужное дерево	14082	29	Сосна Пастель	1910
4	бук натуральный	33	17	мореный дуб	1441	30	Темная яблоня тисн.	41Т
5	веге цево	1440	18	Ольха бавария	31Т	31	эмаль снежная	1329
6	вишня	8309	19	Ольха тисненная	29Т	32	эмаль земная	1332
7	Вяз беленый	1918	20	орех классический	1439	33	эмаль каменная	1328
8	Вяз седой	1919	21	орех перламутр	9111	34	эмаль лесная	1333
9	вяз скандинавский	1437	22	орех светлый	D 722 PR	35	эмаль небесная	1334
10	дуб молодой	13Т	23	Орех темный	68Т	36	эмаль облачная	1330
11	дуб рустикальный	11Т	24	Орех тисненный	59Т	37	эмаль песочная	1331
12	дуб светлый	5028	25	пробка светлая	14085	38	Ясень натурал	9132
13	дуб сонома светлый	512ТЕ	26	распил перламутр	1012	39		
категория 2								
№	декор	код	№	декор	код	№	декор	код
40	дуб адриатика	160	49	Пatina Ясень Золото	85	58	роял вуд голубой	5018
41	дую аквамарин	162	50	патина ясень серебро	5457	59	роял вуд джинс	5094
42	дуб артик	1929	51	роял вуд белый	5005	60	супермат олива	8913
43	дуб болотный	165	52	роял вуд крем	5098	61	ясень жемчужный	5022
44	дуб терракот	166	53	роял вуд жемчуг	5009	62		
45	дуб тоскана светлый	1549	54	роял вуд кофе	5010	63		
46	дуб трюфель светлый	1543	55	роял вуд серый	5011	64		
47	дуб трюфель темный	1542	56	роял вуд бордо	5092	65		
48	патина премиум	54	57	роял вуд графит	5095	66		
категория 3								
№	декор	код	№	декор	код	№	декор	код
67	патина ясень 27	6059						

Панели данной коллекции изготавливаются строго в этих декорах и с нанесением любой фрезеровки, представленной выше.

Пatina наносится на все варианты панелей, возможные в данных фрезеровках (прямые, витрины и радиус-ные).

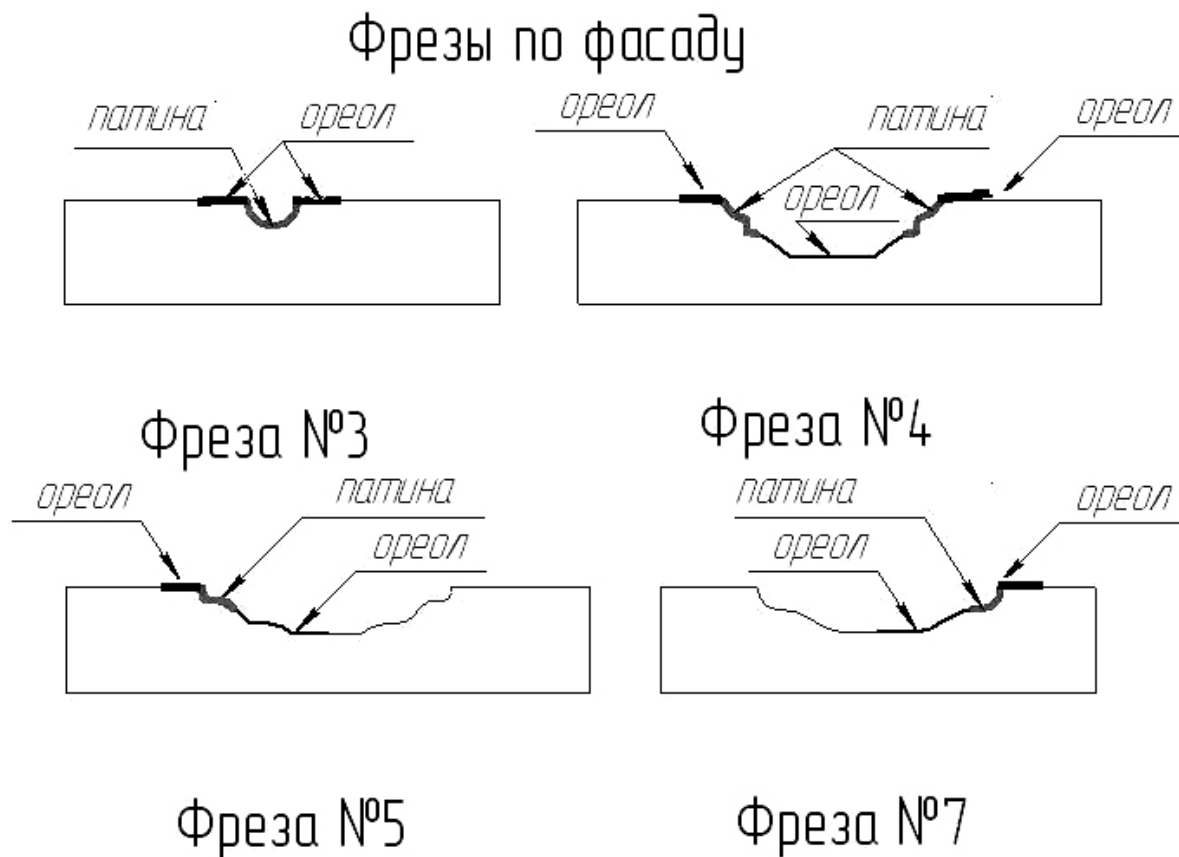
Пatina наносится на все пилястры и карнизы которые входят в ассортимент фабрики.

Фабрика рекомендует принимать заказы на патинированные панели с нанесением на край фрезы № 2, № 9 или № 104, так как на остальные пatina не наносится.

Примечание: детали одного заказа будут исполняться максимально похожими друг на друга с незначительными отклонениями в размерах патинированных участков, их геометрии и цветовой насыщенности, но детали разных заказов, а также дозаказов к ранее выполненным заказам, совпадать не будут, ни при каких условиях.

СХЕМА НАНЕСЕНИЯ И ОБРАБОТКИ ПАТИНЫ (ПРИМЕНИМ ДЛЯ ВСЕХ ФРЕЗЕРОВОК)

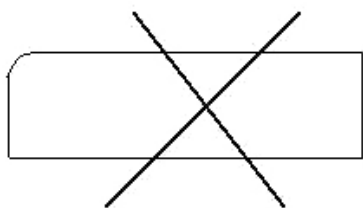
При нанесении патины маляр-художник руководствуется следующими правилами



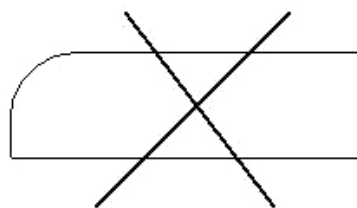
Если фрезеровка по фасаду выполнена с использованием простой фрезы (самостоятельно или в совокупности со сложной фрезой/фрезами), то патина будет нанесена на весь профиль фрезы по всему контуру фрезеровки. Допускаются и могут быть выступы на пласть в виде ореолов (см. фреза № 3, № 21).

Если фрезеровка выполнена сложной фрезой или совокупностью сложных фрез, то патина будет нанесена только на боковые профили фрезеровки таким образом, что они будут укрыты равномерным цветным слоем без пропусков. Допускаются и могут быть выступы на пласть в виде ореолов. Нижняя часть фрезеровки будет покрыта или полупокрыта ореолами остающимися от нанесения патины на боковые профили фрезы (см. фреза № 4, № 5, № 7). Нанесение на оба боковых профиля или на один из них зависит только от вида фрезеровки и художественной целесообразности.

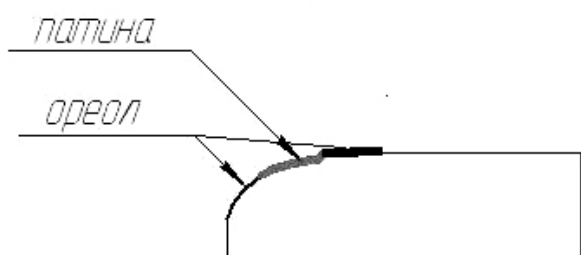
Фрезы по краю



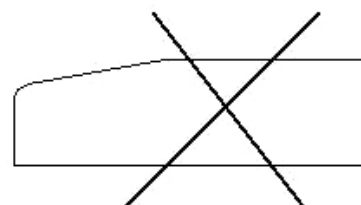
Фреза №1



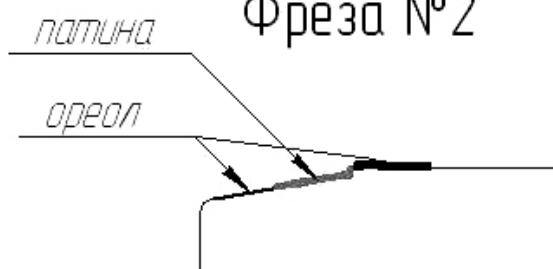
Фреза №11



Фреза №2



Фреза №8

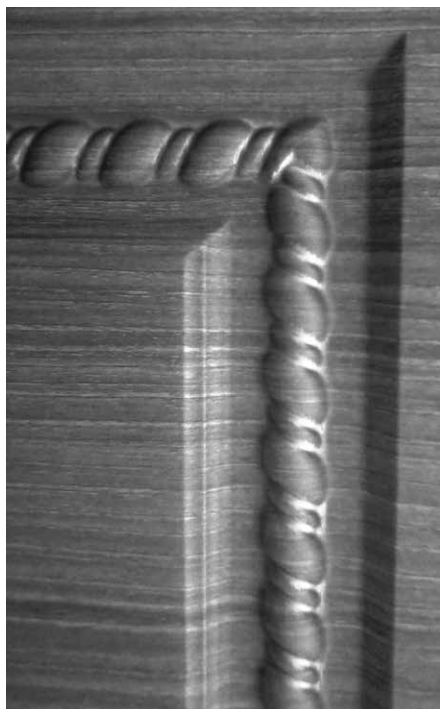


Фреза №104

Нанесение патины на торцы продукции, как для глухих фасадов, так и для витражей (простых, крест, сложный крест) осуществляется по одному правилу. На торцы выполненные фрезами вида № 1, № 11, № 8 и т.д. патина не наносится. На торцы выполненные фрезами вида № 2 или № 104 патина наносится только на верхний боковой профиль фрезеровки торца таким образом, что он будет укрыт равномерным цветным слоем без пропусков. Допускаются и могут быть выступы на пласт в виде ореолов. Нижняя часть торца будет покрыта или полупокрыта ореолом остающимся от нанесения патины на верхний боковой профиль торца (см. фреза № 2, № 104, № 9).

Нанесение патины на декоративные элементы типа «косичка» будет осуществляться согласно образцу, представленному на фото ниже. Патина будет нанесена только на части декоративного элемента, фрезеровка по пласти специально патинироваться не будет. Допускаются и могут быть выступы на пласт в виде ореолов. Фрезеровка по торцу будет патинироваться согласно схемам указанным выше. После нанесения патины на указанные выше участки любой фрезеровки она будет обработана специальным материалом для придания эффекта старины. Допускается наличие затемненных углов без обработки или с частичной обработкой при наличии художественной целесообразности.

**Нанесение патины на
декоративные элементы типа
«косичка»**



**Нанесение патины на
сборные фасады будет
выполнена по схеме
представленной на фото ниже**



Пatina будет нанесена на внутренние торцы брусков и нижнюю фрезерованную часть филенки по всему периметру. На верхней фрезерованной части филенки будет ореол, доходящий до центральной пласти. Так же патинированию будут подвергнуты стыки брусков. Выступы на пласт брусков и центральную пласт филенки в виде ореолов отсутствуют/убраны. Патинированию по указанному принципу подлежат сборные фасады № 1 и № 4. На сборных фасадах № 6 патинированию подлежит только фрезеровка на филенке.

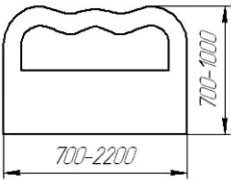
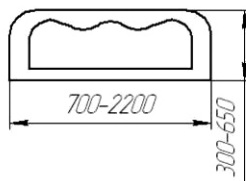
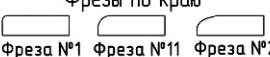
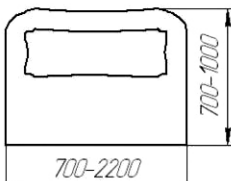
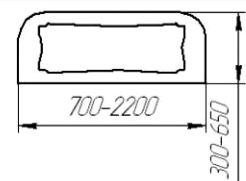
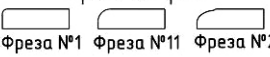
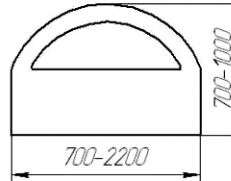
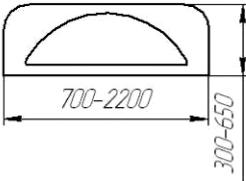
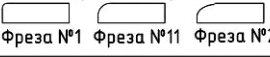
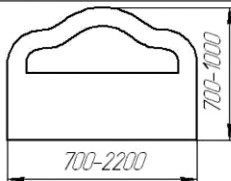
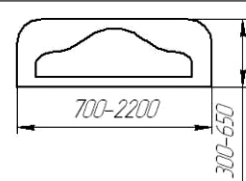
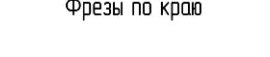
ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ

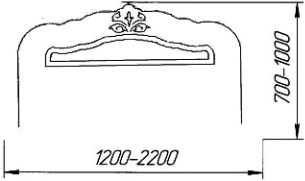
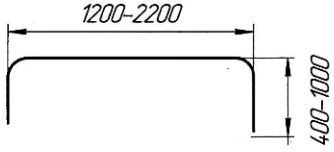
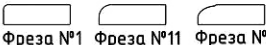
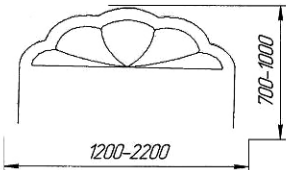
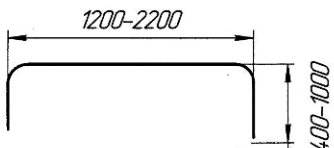
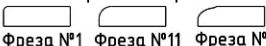
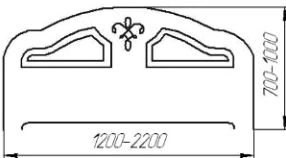
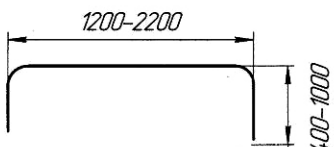
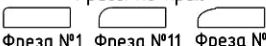
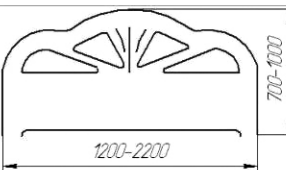
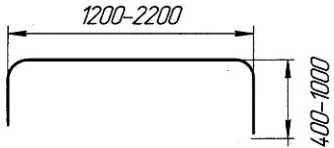
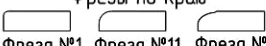
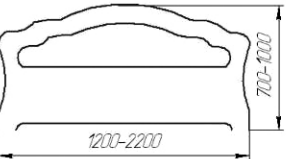
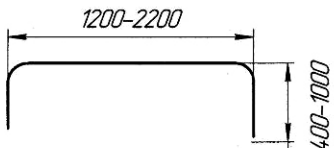
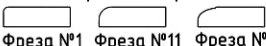
СПИНКИ КРОВАТЕЙ

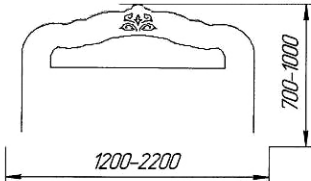
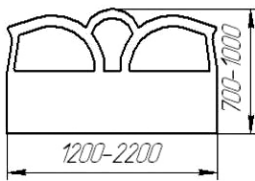
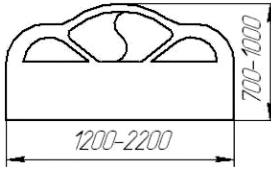
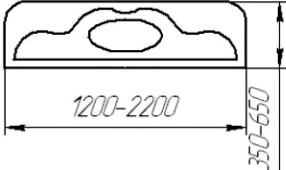

Изготавливаются на основе МДФ толщиной 16, 19 или 22 мм.

Если ширина изделия больше 1000 мм, то направление текстуры пленки будет горизонтальным.

Варианты исполнения

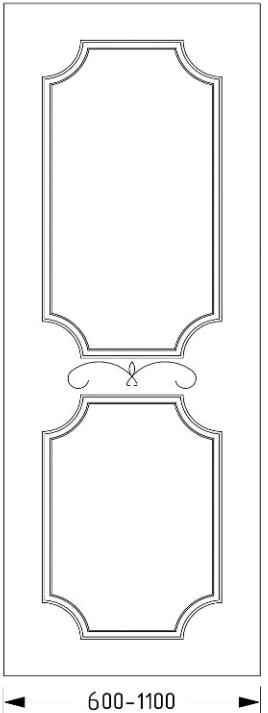

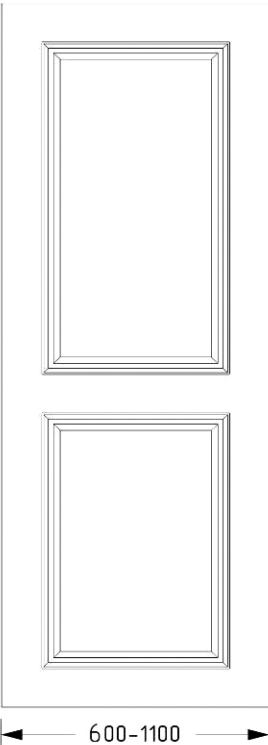

Тип фрезеровки	Задняя спинка	Передняя спинка
Корона		
Фрезы по краю  Фреза №1 Фреза №11 Фреза №2		
Каприз		
Фрезы по краю  Фреза №1 Фреза №11 Фреза №2		
Элегант		
Фрезы по краю  Фреза №1 Фреза №11 Фреза №2		
Элегия		
Фрезы по краю  Фреза №1 Фреза №11 Фреза №2		

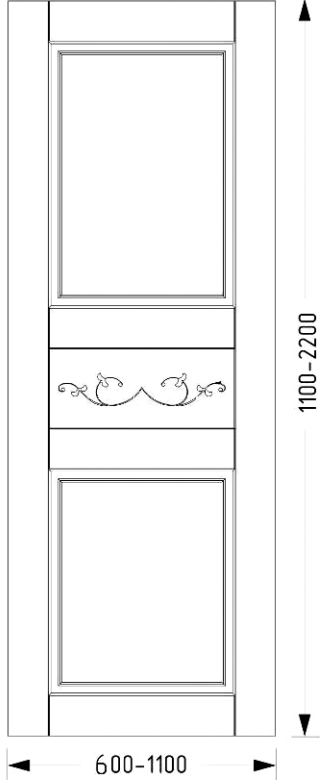

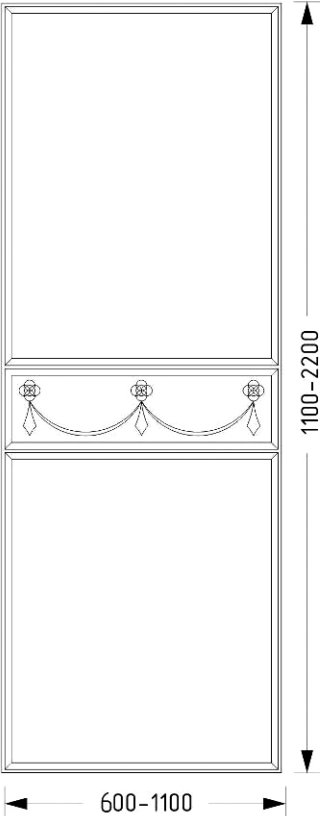
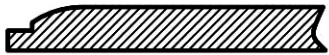
Тип фрезеровки	Задняя спинка	Передняя спинка
Вероника		
Фрезы по краю  Фреза №1 Фреза №11 Фреза №2		
Тип фрезеровки	Задняя спинка	Передняя спинка
Олеандр		
Фрезы по краю  Фреза №1 Фреза №11 Фреза №2		
Тип фрезеровки	Задняя спинка	Передняя спинка
Лантана		
Фрезы по краю  Фреза №1 Фреза №11 Фреза №2		
Тип фрезеровки	Задняя спинка	Передняя спинка
Кварта		
Фрезы по краю  Фреза №1 Фреза №11 Фреза №2		
Тип фрезеровки	Задняя спинка	Передняя спинка
Мелоди		
Фрезы по краю  Фреза №1 Фреза №11 Фреза №2		

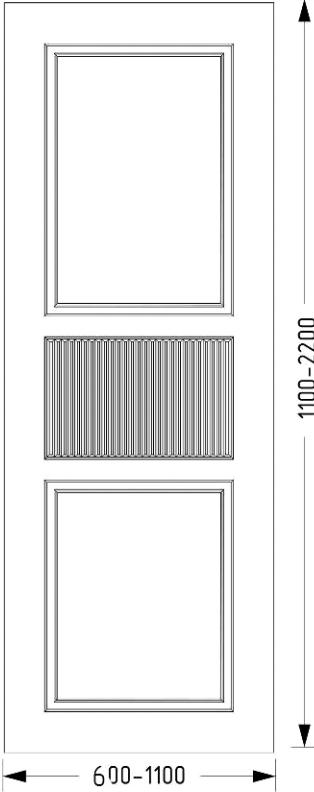

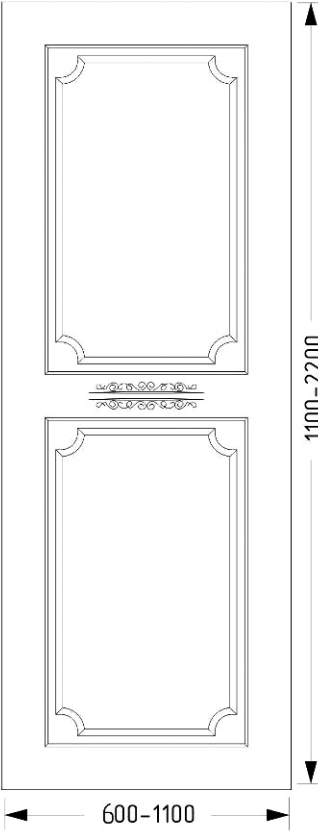

Тип фрезеровки	Задняя спинка	Передняя спинка
Жасмин		
<p style="text-align: center;">Фрезы по краю</p> <p style="text-align: center;">    </p> <p style="text-align: center;">Фреза №1 Фреза №11 Фреза №2</p>		
Тип фрезеровки	Задняя спинка	Передняя спинка
Дейзи		
<p style="text-align: center;">Фрезы по краю</p> <p style="text-align: center;">  </p> <p style="text-align: center;">Фреза №2</p>		
Тип фрезеровки	Задняя спинка	Передняя спинка
Инь-Янь		
<p style="text-align: center;">Фрезы по краю</p> <p style="text-align: center;">  </p> <p style="text-align: center;">Фреза №2</p>		
Тип фрезеровки	Задняя спинка	Передняя спинка
Камелия		
<p style="text-align: center;">Фрезы по краю</p> <p style="text-align: center;">  </p> <p style="text-align: center;">Фреза №2</p>		

ВСТАВКИ В ШКАФ-КУПЕ

Изготавливаются на основе МДФ толщиной 16 мм
Вставки подходят к профилю «Аристо» и «Найди».

Тип фрезеровки	Внешний вид	Профиль
<p style="text-align: center;">Вставка в шкаф купе 1</p>		
<p style="text-align: center;">Вставка в шкаф купе 2</p>		

Тип фрезеровки	Внешний вид	Профиль
<p>Вставка в шкаф купе 3</p>		
<p>Вставка в шкаф купе 4</p>		

Тип фрезеровки	Внешний вид	Профиль
<p>Вставка в шкаф купе 5</p>		
<p>Вставка в шкаф купе 6</p>		

НАКЛАДКИ НА ДВЕРИ

Изготавливаются из МДФ толщиной 8, 10 и 16 мм.

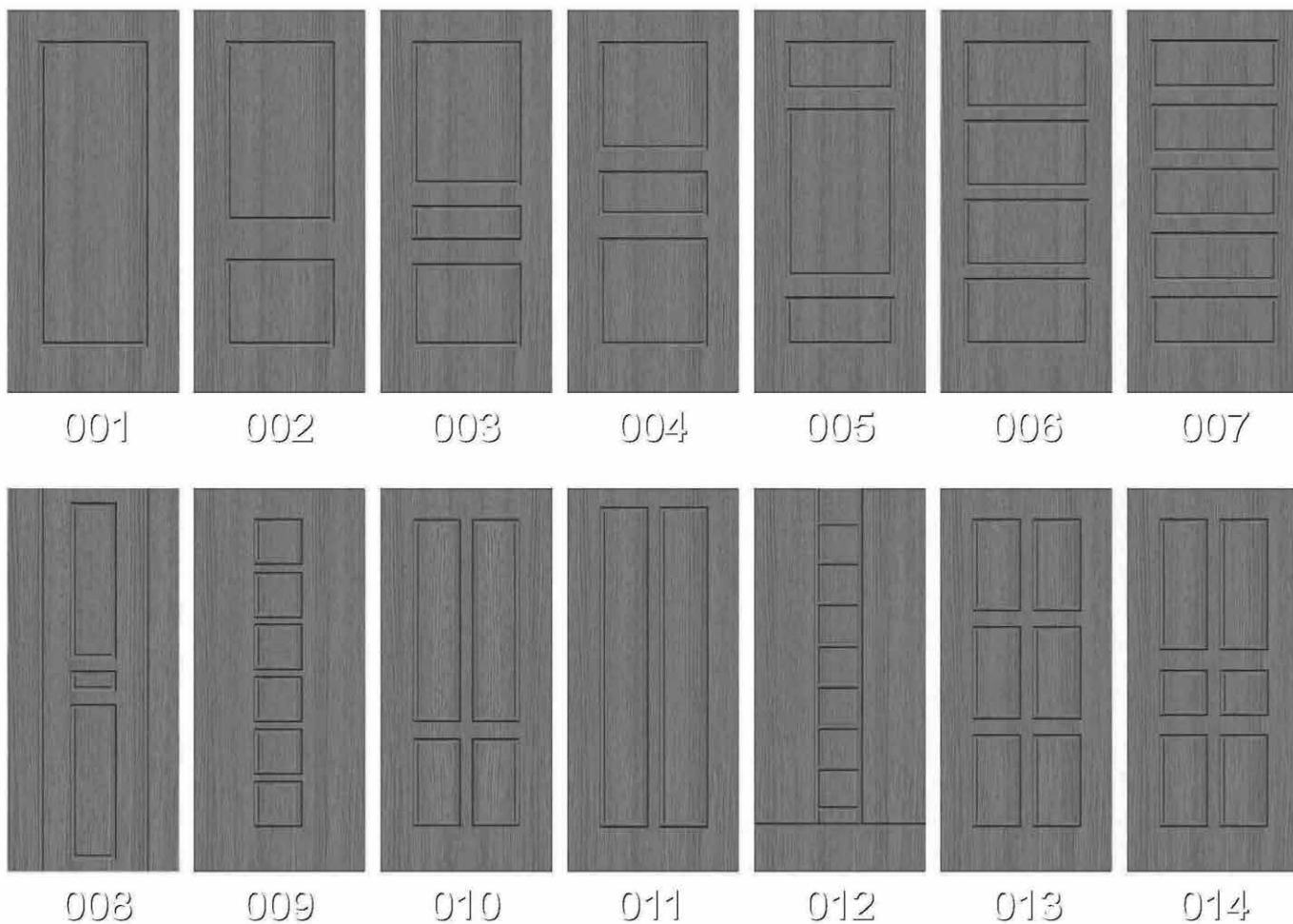
Отступ от края фасада до середины фрезы 146 мм, другой отступ оговаривается с заказчиком и помечается в бланке заказа или на эскизе.

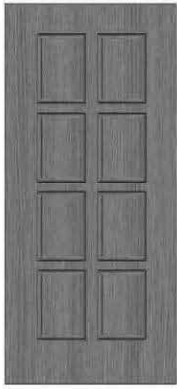
Минимальная/максимальная Высота: 1200-2200 мм.

Минимальная/максимальная Ширина: 500-1100 мм.

Фрезы для толщины МДФ 8 и 10 мм		Фрезы для толщины МДФ 16 мм	
по фасаду:	Фреза № 5 Фреза № 3	по фасаду:	Фреза № 5 Фреза № 3 Фреза № 7 Фреза № 4
по краю фасада:	Фреза № 1	по краю фасада:	Фреза № 1 Фреза № 2 Фреза № 11

ВАРИАНТЫ ИСПОЛНЕНИЯ





015



016



017



018



019



020



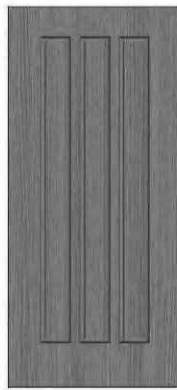
021



022



023



024



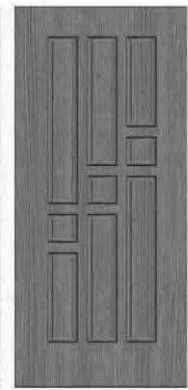
025



026



027



028



029



030



031



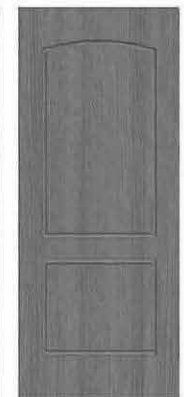
032



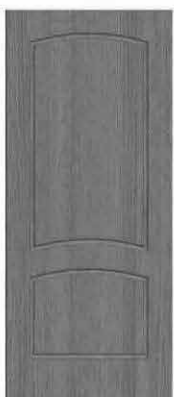
033



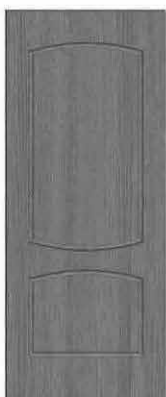
034



035



036



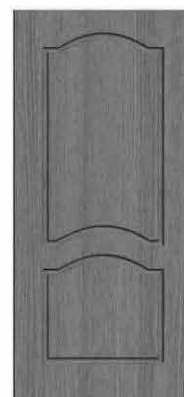
037



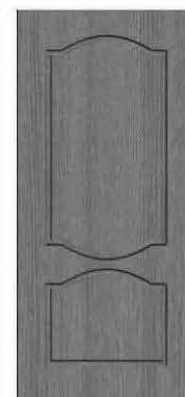
038



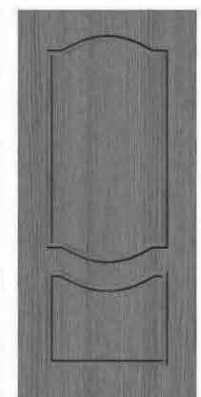
039



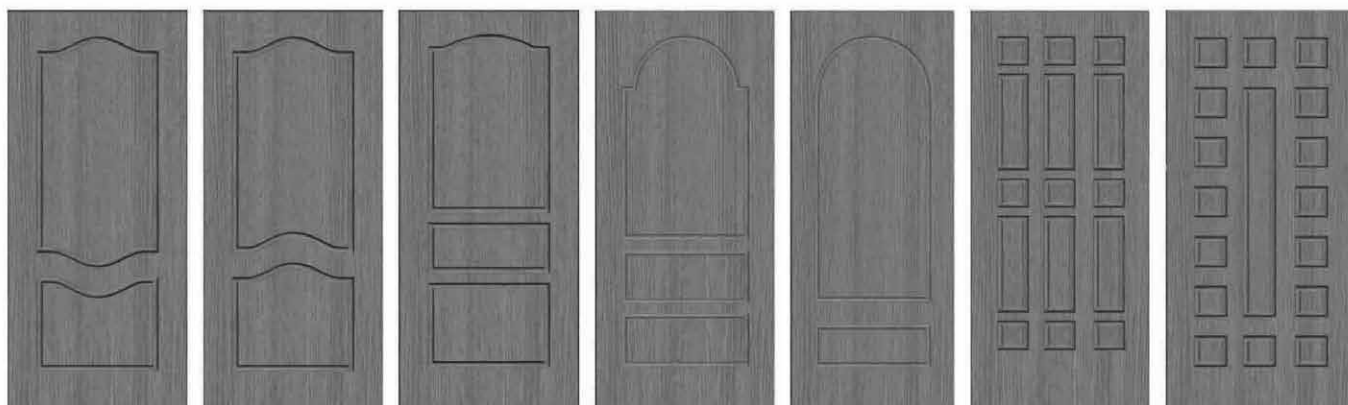
040



041



042



043

044

045

046

047

048

049



050

051

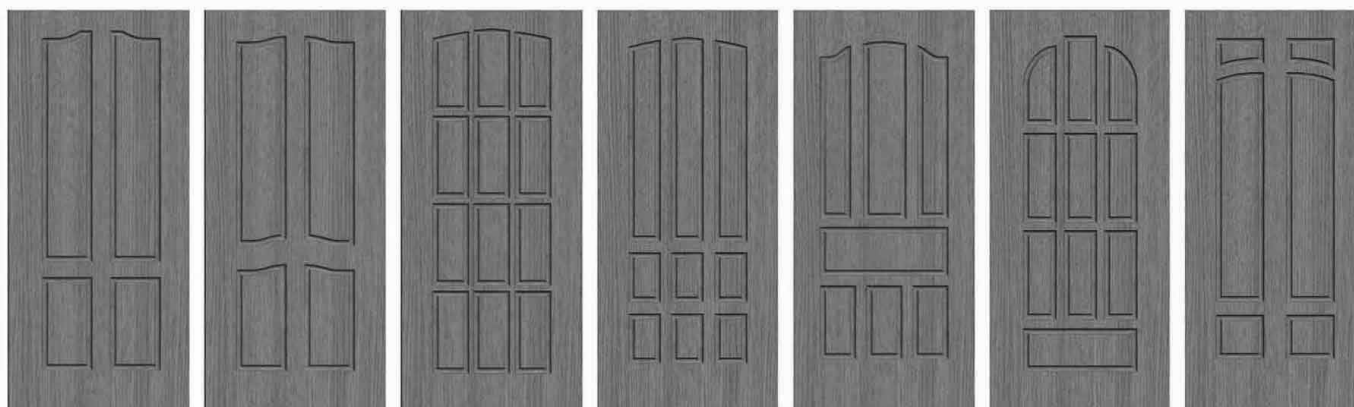
052

053

054

055

056



057

058

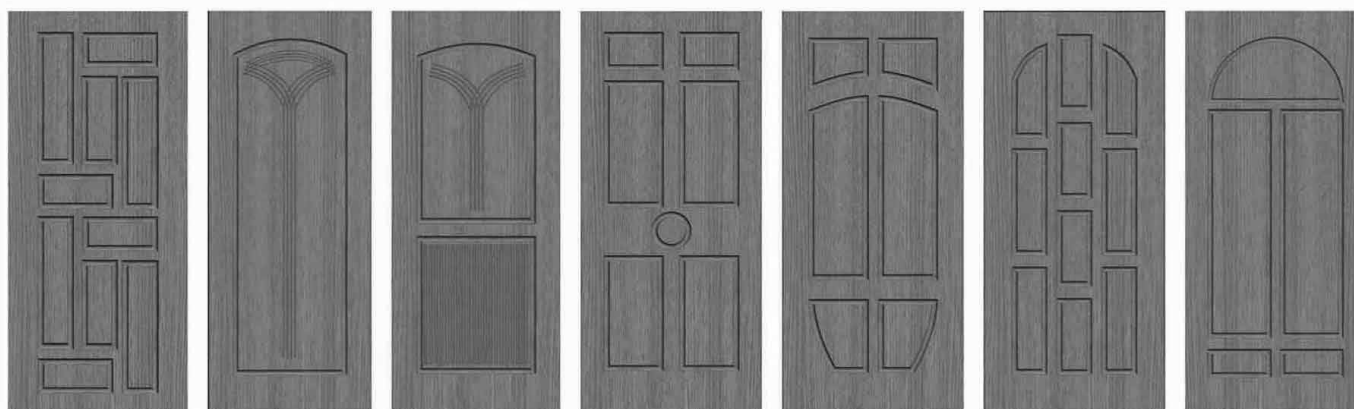
059

060

061

062

063



064

065

066

067

068

069

070



071



072



073



074



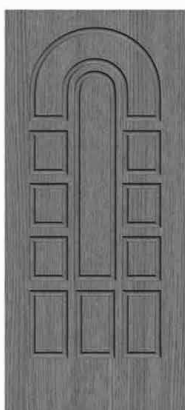
075



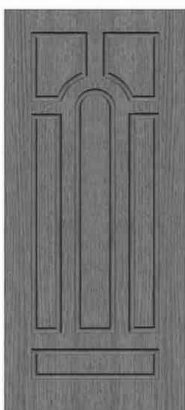
076



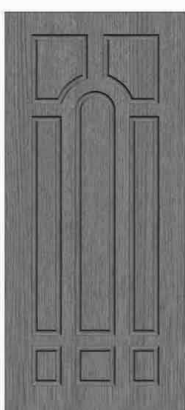
077



078



079



080



081



082



083



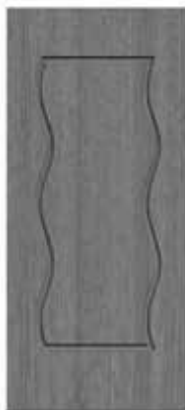
084



085



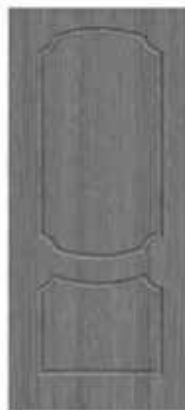
086



087



088



089



090



091



092



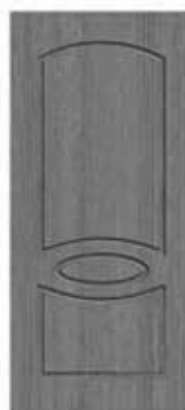
093



094



095



096



097



098



099



100



101



102



103



104



105



106



107



108



109



110



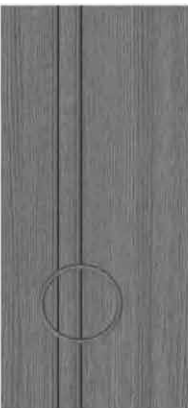
111



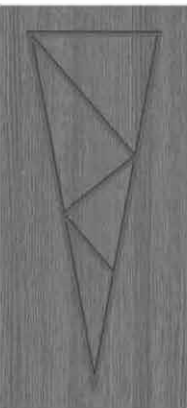
112



114



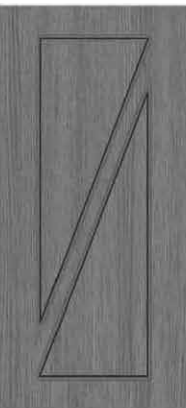
115



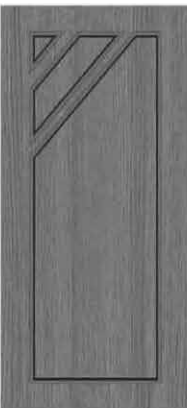
116



117



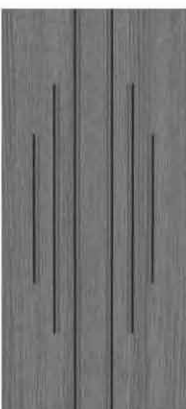
118



119



120



121



122



123



124



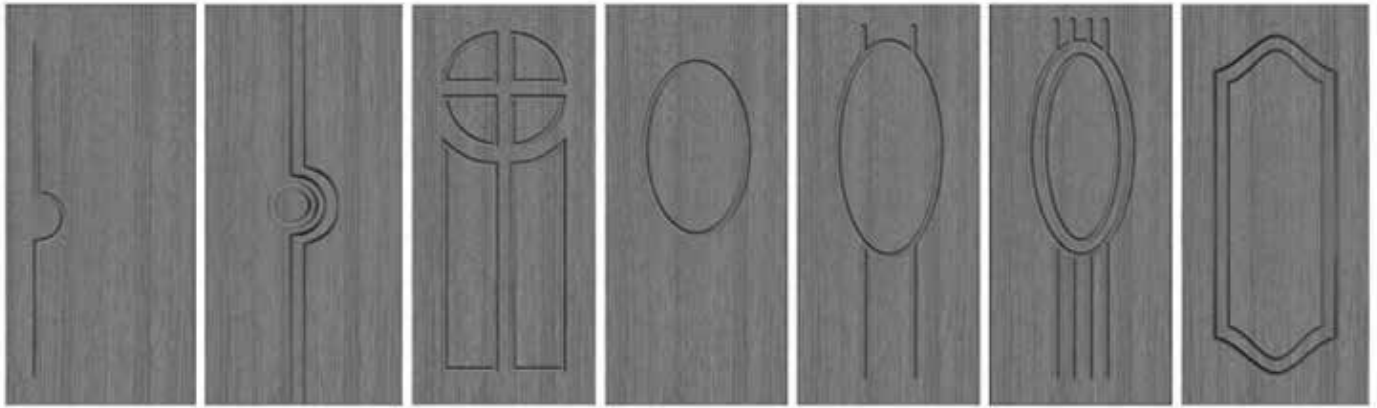
125



126



127



128

129

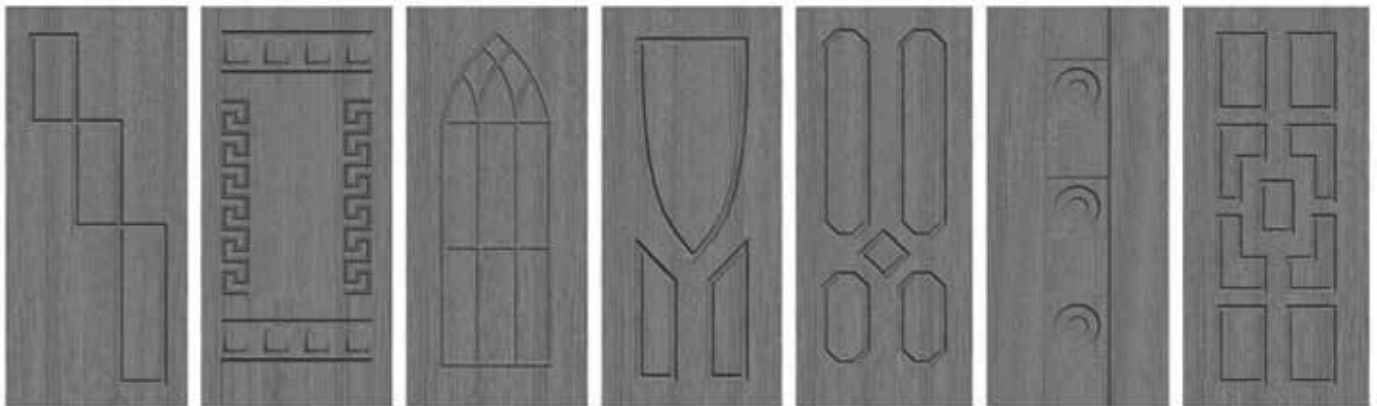
130

131

132

133

134



135

136

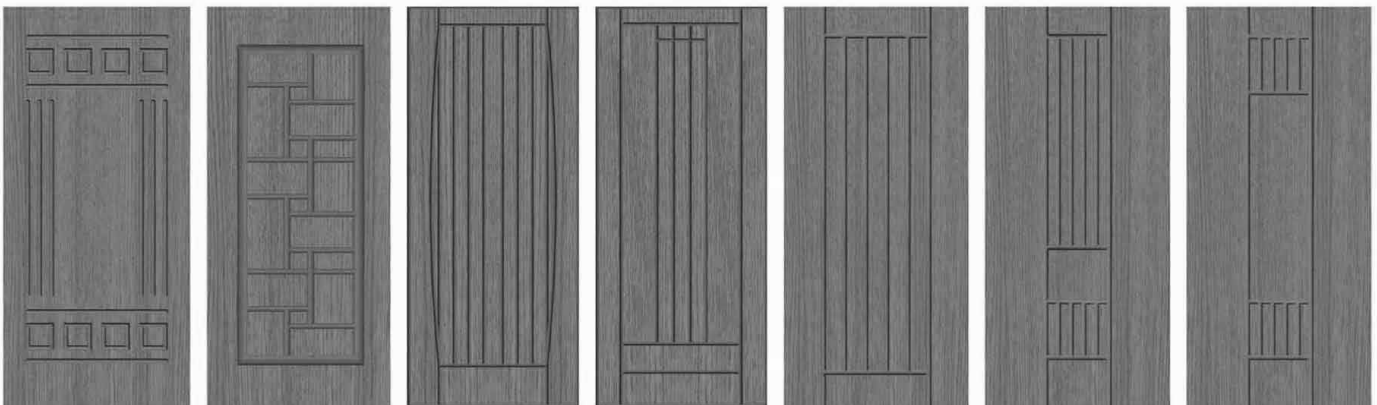
137

138

139

140

141



142

143

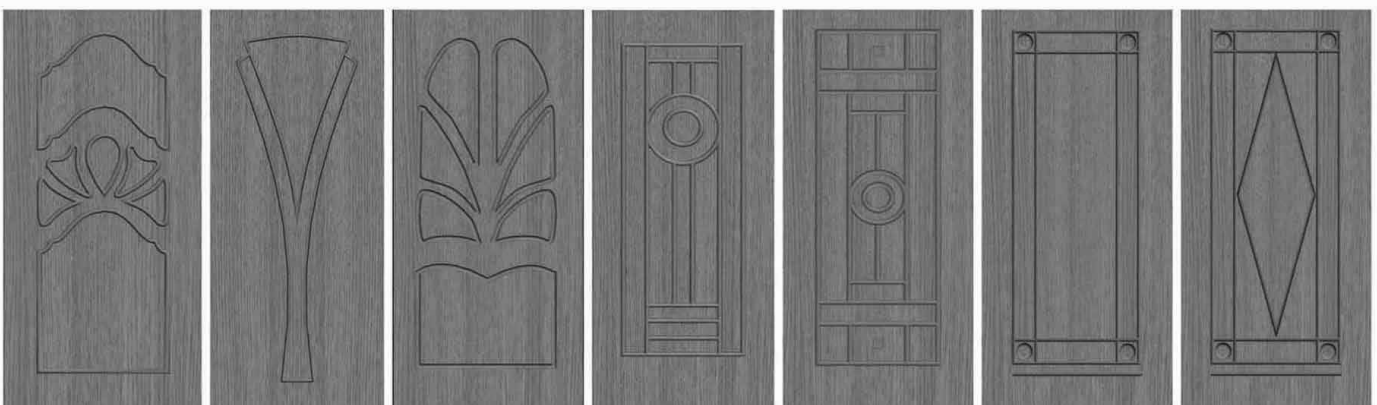
144

145

146

147

148



149

150

151

152

153

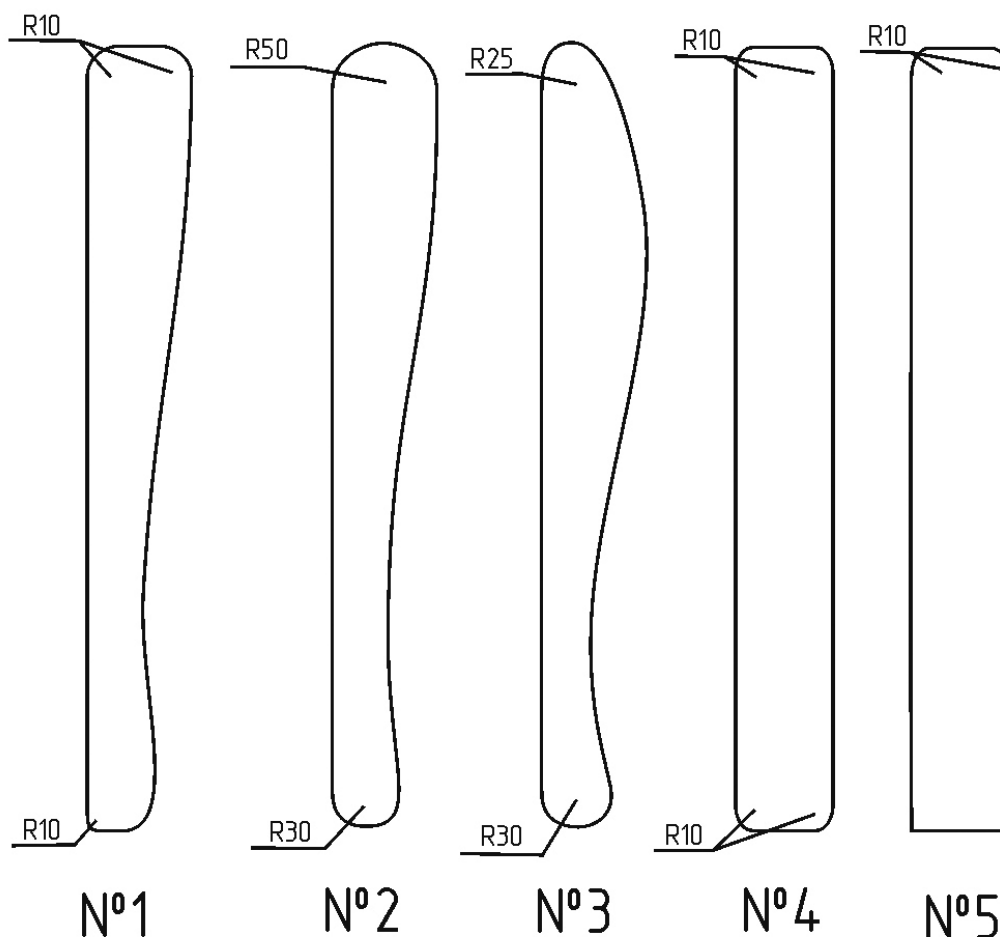
154

155

ПОДЛОКОТНИКИ

Изготавливаются во всех матовых декорах пленки ПВХ складской программы фабрики. Подлокотники изготавливаются на основе МДФ 10, 16 и 19 мм.

ВАРИАНТЫ ИСПОЛНЕНИЯ



Примечание

фрезы по краю



Мин/макс. высота 500-1200(мм)

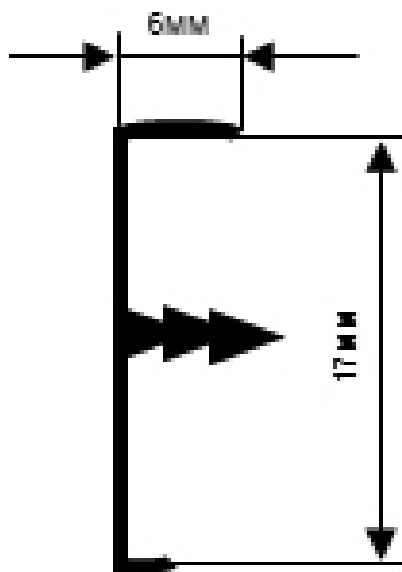
Мин/макс. ширина 100-250(мм)

Возможно исполнение подлокотников по эскизу клиента, с использованием указанных в примечании фрез.

ПАНЕЛИ НА ОСНОВЕ МДФ В ПЛЕНКЕ ПВХ, ОБРАМЛЕННЫЕ АЛЮМИНИЕВЫМ ПРОФИЛЕМ

Изготавливаются во всех декорах пленки ПВХ на толщине МДФ 16 мм. Облицовываются по периметру профилем ДР1-06. Цвет профиля – серебро.

На панели, облицованные ПВХ в алюминиевом профиле, фрезеровки по фасаду не наносятся - Только «Мыло»!



ИЗДЕЛИЯ НА ОСНОВЕ МДФ (ДСП), ОБЛИЦОВАННЫЕ ДЕКОРАТИВНЫМИ ПОКРЫТИЯМИ В ВИДЕ ПЛАСТИКА, АКРИЛА, ИСКУССТВЕННОЙ КОЖИ И Т.Д.

Основные характеристики:

Материал–основа: МДФ толщиной 4, 8, 10, 16 и 19 мм.

Лицевое покрытие: имеет глянцевую или матовую поверхность толщиной от 0,4 до 0,8 мм. Торцы могут быть не облицованными, облицованными кромкой ПВХ или алюминиевым профилем (МДФ 16 мм). При изготовлении изделий с не облицованными торцами на изнаночной стороне допускается наличие следа от подрезной пилы. Варианты облицовывания кромкой ПВХ:

- МДФ 16 мм ламинированная, облицованная лицевым пластиком с одной стороны возможно облицевать кромкой шириной не менее 19 мм.
- МДФ 16 мм, облицованная пластиком, с добавлением компенсационного пластика возможно облицевать кромкой шириной не менее 23 мм.
- МДФ 16 мм, облицованная лицевым пластиком, с двух сторон возможно облицевать кромкой шириной не менее 23 мм.
- МДФ 19 мм ламинированный, облицованная лицевым пластиком с одной стороны возможно облицевать кромкой шириной не менее 23 мм.
- МДФ 19 мм, облицованная пластиком, с добавлением компенсационного пластика возможно облицевать кромкой шириной не менее 23 мм.
- МДФ 19 мм, облицованная лицевым пластиком, с двух сторон возможно облицевать кромкой шириной не менее 25 мм.

Технология производства панелей не обеспечивает совпадение текстурного рисунка на деталях заказа при их состыковке. Если в бланке Заказа расположение направления текстуры не указано, то текстура располагается согласно направлению в декоре (вертикально или горизонтально) по умолчанию.

Ассортимент:

Декоративные полотна (пластик, акрил)

высота: 2750 мм; ширина: 1250 мм.

Для декоров «Лилии», Ретро, Винтаж и Дерево пепел

высота: 2400 мм; ширина: 1200 мм.

Декоративные полотна (искусственная кожа)

высота: 2750 мм; ширина: 1250 мм. Допускается смещение текстуры не более 5 мм.

Если в заказе на облицовывание пластиком, акрилом или искусственной кожей указана панель в единственном экземпляре, минимальный размер ограничивается габаритами 100x310 мм или 310x310 мм. В случае заказа более одной детали и общих габаритных размерах заказа свыше 310x310 мм, ограничение по минимальному размеру одной из сторон (не менее 310 мм) снимается. При возникновении сомнений по вопросу возможности исполнения заказа в желаемых размерах необходимо проконсультироваться с менеджером фабрики.

Панель глухая без кромки:

Минимальная/максимальная высота: 100/2750 мм.

Минимальная/максимальная ширина: 100/1250 мм.

Для декоров «Лилии», Ретро, Винтаж и Дерево пепел

минимальная/максимальная высота: 100/2400 мм;

минимальная/максимальная ширина: 100/1200 мм.

Панель глухая (пластик, акрил) в кромке ПВХ толщиной 1 мм:

Минимальная высота при ширине не менее 210 мм/Максимальная высота: 100/2500 мм.

Минимальная ширина при высоте не менее 210мм/Максимальная ширина: 100/1250 мм,

Для декоров «Лилии», Ретро, Винтаж и Дерево пепел

минимальная высота при ширине не менее 210 мм/максимальная высота: 100/2400 мм;
 минимальная ширина при высоте не менее 210 мм/максимальная ширина: 100/1200 мм.

Панель глухая (пластик, акрил, искусственная кожа) в алюминиевом профиле:

Минимальная/максимальная высота: 100/2750 мм.

Минимальная/максимальная ширина: 100/1250 мм.

Для декоров «Лилии», Ретро, Винтаж и Дерево пепел

минимальная/максимальная высота: 100/2400 мм;

минимальная/максимальная ширина: 100/1200 мм.

Ниже перечисленные декоры пластика изготавливаются, только с алюминиевым профилем по причине наличия глубокой фактуры декора.

Список декоров:

Лайм браш 16	Дуб азимут темный 4550	Клен зебрано 314
Бежевый браш 18	Дуб венге 0603	Клен медовый 302
Дуб азимут беж 4540	Дуб светлый 0612	
Дуб азимут кофе 4551	Дуб темный 0613	
Дуб азимут светлый 4539	Дуглас темный 321	

При облицовывании кромкой ПВХ оборудование не позволяет полностью повторить фактуру имеющуюся на пластике вследствие чего могут возникнуть следующие отрицательные результаты касающиеся качества продукции:

- зацепы кромки в углублениях фактуры, а так же наличие клея (без незначительных зарезов пластика)
- незначительные зарезы пластика (без зацепов кромки и наличия клея).

В случае принятия заказа в кромке ПВХ по вышеперечисленным декорам фабрика не несет ответственности по вышеперечисленным дефектам.

АЛЮМИНИЕВЫЙ ПРОФИЛЬ:

Код профиля	Толщина плиты, мм	Ширина передней планки, мм	Цвет	Вид профиля	Применение
A1	16	5,5	Серебро, Шампань, Золото, Коньяк, Черный		Обрамление прямых и радиусных панелей

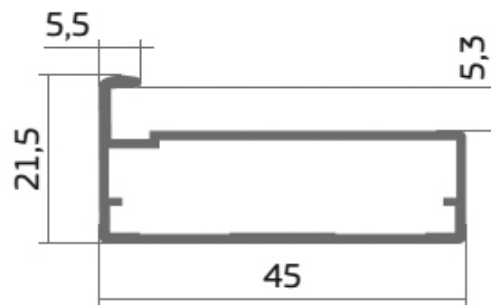
Витрина (с внутренним облицовыванием пластиковым профилем под стекло):

Минимальная/максимальная высота: 246-2100 мм. Минимальная/максимальная ширина: 246-1100 мм.

Рекомендованная толщина стекла – 3-4 мм.

Рамка алюминиевая: минимальная/максимальная высота 140-2750 мм, минимальная/максимальная ширина 140-1500 мм.

В комплекте с рамкой заказчику поставляется уплотнительный профиль под стекло.



КРОМКА ДЛЯ РАДИУСНЫХ ФАСАДОВ

- Выгнутая/вогнутая панель - радиус 255 мм, хорда 443 мм ± 2 мм, толщина МДФ 16 мм, высота от 120 мм до 1194 мм;
- Выгнутая/вогнутая панель - радиус 277 мм, хорда 392 мм ± 2 мм, толщина МДФ 16 и 19 мм, высота от 120 мм до 1294 мм;
- Выгнутая/вогнутая панель - радиус 277 мм, хорда 378 мм ± 2 мм, толщина МДФ 16 мм, высота от 120 мм до 1294 мм;
- Выгнутая/вогнутая панель - радиус 299 мм, хорда 400 мм ± 2 мм, толщина МДФ 16 мм, высота от 120 мм до 1294 мм;

Технология изготовления гнукотклеенных заготовок предусматривает отклонение от номинального радиуса в пределах ±3мм по радиусу при состыковке панелей. Радиусные фасады облицовываются кромкой ПВХ и акрилом. По умолчанию на всех вогнутых панелях в пластике, облицованных кромкой ПВХ, делается скос 45° на одном из прямых торцов. Ширина скоса равна 2/3 от толщины панели. Исключение составляют радиусные панели с размером по высоте ≤ 100 мм. Т.к. такие панели используются на цоколя, там скос не целесообразен.

Кромка 145/1	Акрил
Белый 76557R	Антресит
Белый тисненый 76264R	Баклажан
Бергундский 62902R	Бордо
Бордо 76474R	Зелень
Бордо V0957R	Капучино
Зелень V1784R	Корица
Капучино 67967R	Красный
Лайм V1589R	Металлик
Оранжевый V1785R	Молочный
Тон бежевый 78162R	Оранжевый
Черный 76490R	Сливовый
Шоколад 77284R	Ультра белый
	Черный
Кромка иных размеров	Шампань
Венге 200 V	Шоколад
Металлик 6240	Алый
	Арктика

РАДИУСНЫЕ ПАНЕЛИ, ОБЛИЦОВАННЫЕ АЛЮМИНИЕВЫМ ПРОФИЛЕМ

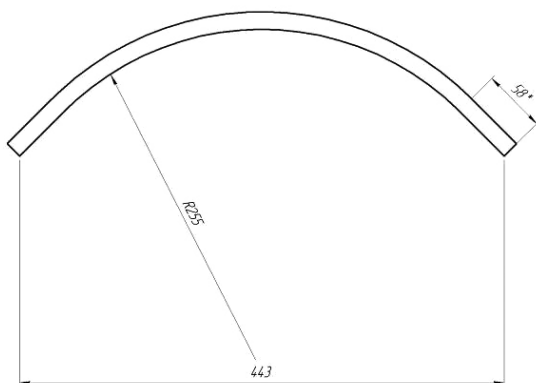
- Выгнутая/вогнутая панель - радиус 277 мм, хорда 378 мм ± 2 мм, толщина МДФ 16 мм, высота от 120 мм до 1294 мм;
- Выгнутая/вогнутая панель - радиус 299 мм, хорда 400 мм ± 2 мм, толщина МДФ 16 мм, высота от 120 мм до 1294 мм;
- Вогнутые панели в алюминиевом профиле изготавливаются без скоса. Гнутые витрины не изготавливаются.

Допускаются:

- Разница диагоналей не более 3-х мм
- Качение на прямолинейной поверхности не более 3-х мм
- Расхождение прямых углов не более 3-х мм

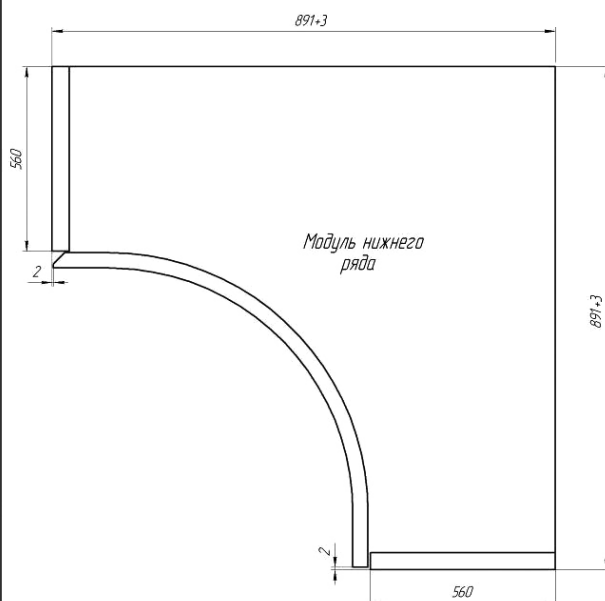
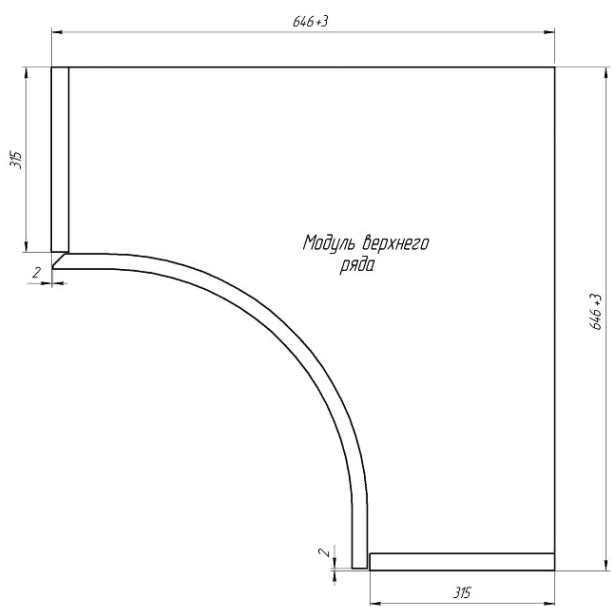
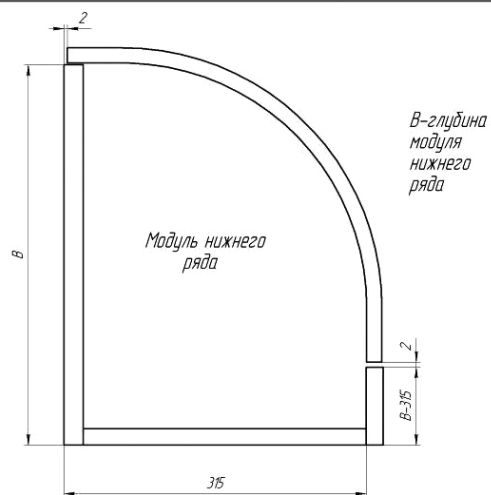
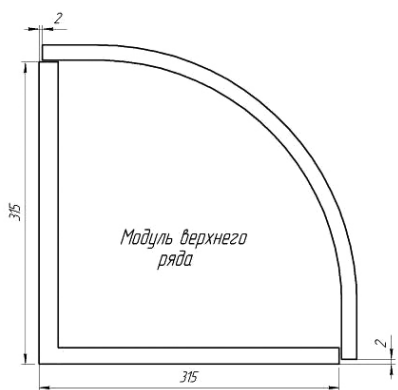
Гнутые панели радиусом 255, хорда 443

Хорда 443 мм



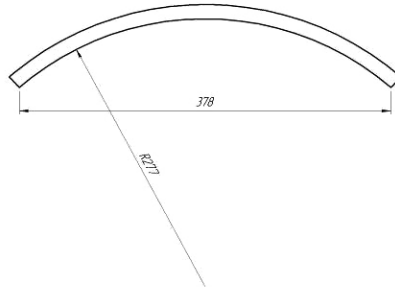
*-не радиусный участок

Типоразмеры коробов под гнутые панели

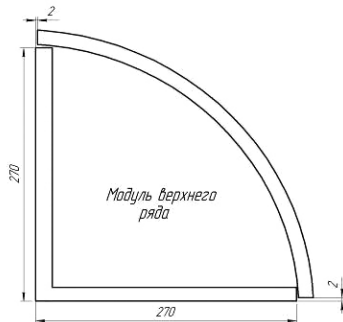


Гнутые панели радиусом 277, хорда 378

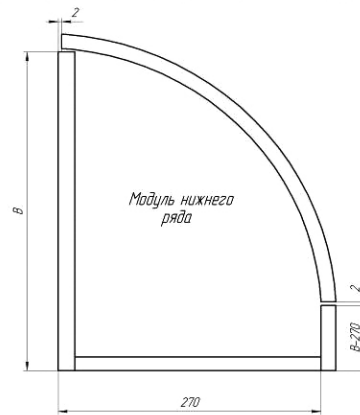
Хорда 378 мм



*Типоразмеры коробов
под гнутые панели*

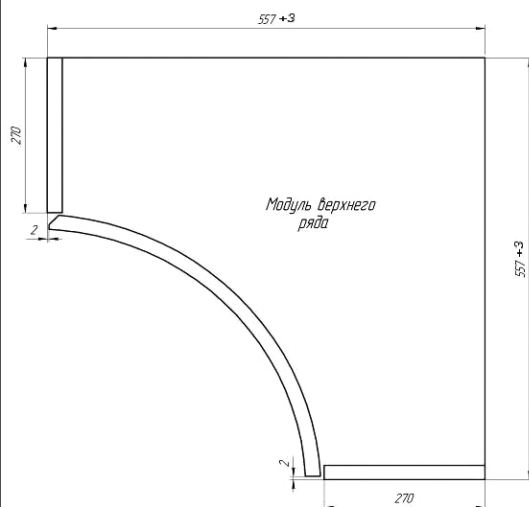


*Модуль верхнего
ряда*

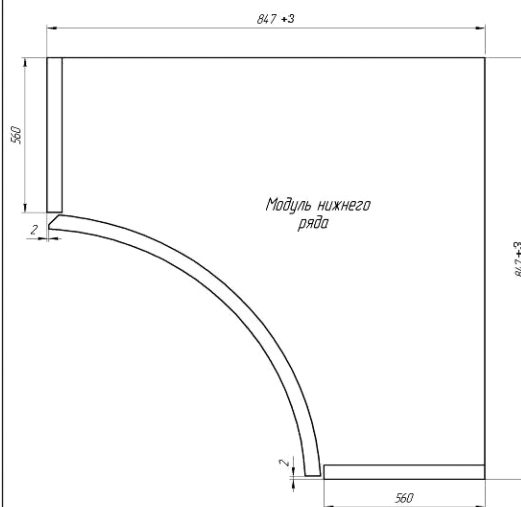


*B-глубина
модуля
нижнего
ряда*

*Модуль нижнего
ряда*



*Модуль верхнего
ряда*

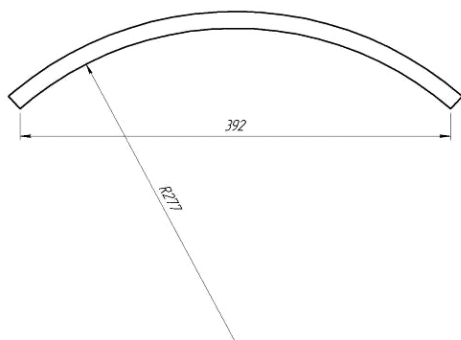


*Модуль нижнего
ряда*

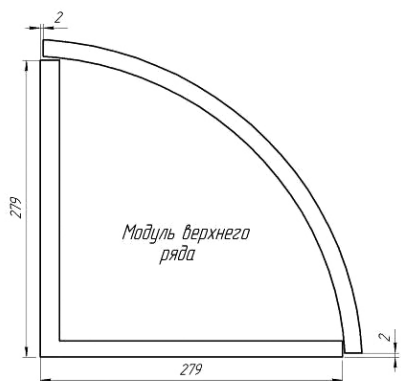
Для более качественной работы петель выгнутого фасада использовать площадку с возможностью регулировки угла между дверкой и боковой стенкой шкафа. Регулировка угла от 5 до 22,5 градусов с дискретностью 2,5 градуса.

Гнутые панели радиусом 277, хорда 392 (в платике)

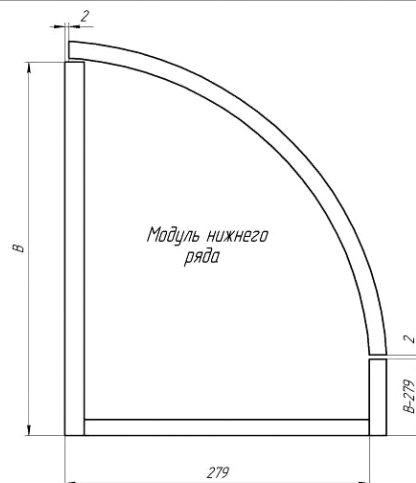
Хорда 392 мм



Типоразмеры коробов под гнутые панели

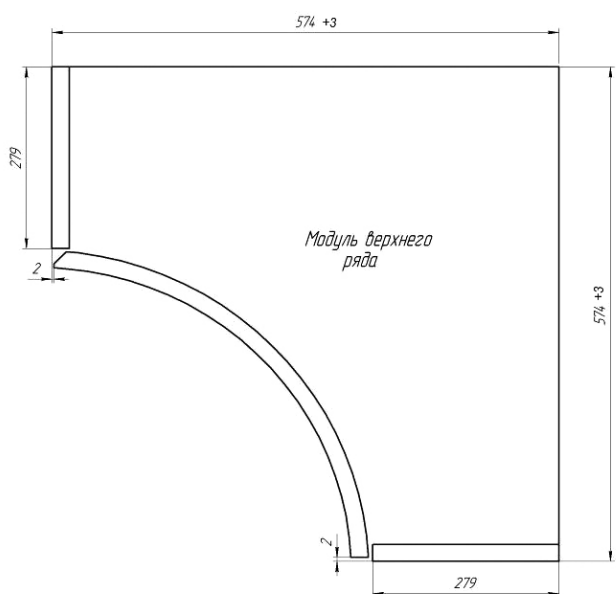


Модуль верхнего ряда

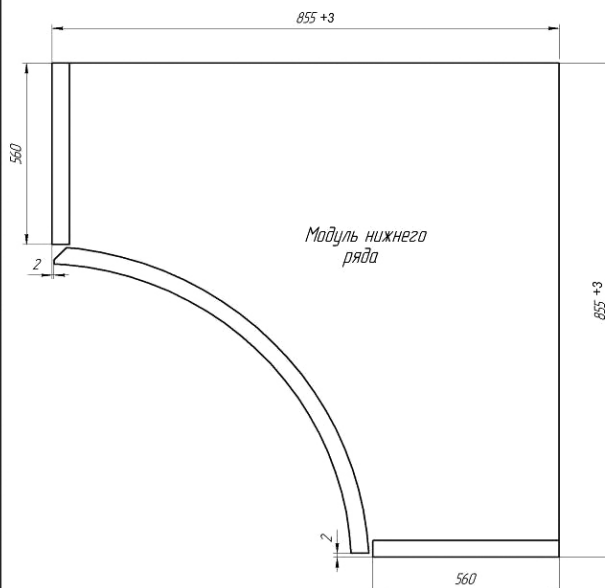


B-глубина модуля нижнего ряда

Модуль нижнего ряда



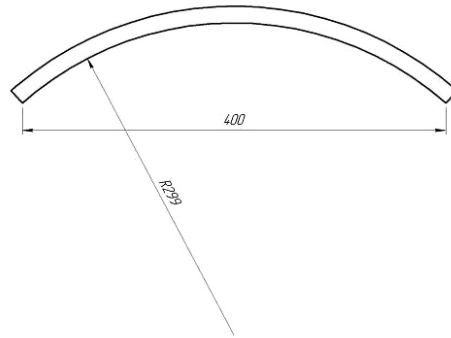
Модуль верхнего ряда



Модуль нижнего ряда

Гнутые панели радиусом 299, хорда 400

Хорда 400 мм



Типоразмеры коробов под гнутые панели

